

- I** **Bruciatori policombustibile gasolio/gas**
- D** **Mehrstoffbrenner Heizöl/Gas**
- GB** **Dual fuel light-oil/gas burners**
- F** **Brûleurs mixtes fioul/gaz**

Funzionamento bistadio
Zweistufiger Betrieb
Two-stage operation
Fonctionnement à deux allures



RLS

CODICE - CODE	MODELLO - MODELL MODEL - MODELE	TIPO - TYP TYPE - TYPE
3483200 - 3483201	RLS 28 TC	684 T1
20052632	RLS 28 TL	684 T1
3484100 - 3484101	RLS 38 TC	685 T1
20052633	RLS 38 TL	685 T1
3484600 - 3484601	RLS 50 TC	686 T1
20052634	RLS 50 TL	686 T1

Dichiarazione di conformità secondo ISO / IEC 17050-1

Costruttore: RIELLO S.p.A.
 Indirizzo: Via Pilade Riello, 7
 37045 Legnago (VR)
 Prodotto: Bruciatori policomcombustibile gasolio/gas
 Modello: RLS 28
 RLS 38
 RLS 50

Questi prodotti sono conformi alle seguenti Norme Tecniche:

EN 676
 EN 267
 EN 12100

e secondo quanto disposto dalle Direttive Europee:

GAD	90/396/CEE	Direttiva Apparecchi a Gas
MD	2006/42/CE	Direttiva Macchine
LVD	2006/95/CE	Direttiva Bassa Tensione
EMC	2004/108/CE	Compatibilità Elettromagnetica

Tali prodotti sono marcati come indicato a seguire:



CE-0694BO0134 Classe 3 (EN 676) - Classe 2 (EN 267)

La qualità viene garantita mediante un sistema di qualità e management certificato secondo UNI EN ISO 9001.

Dichiarazione di conformità A.R. 8/1/2004 & 17/7/2009 – Belgio

Produttore: RIELLO S.p.A.
 37045 Legnago (VR) Italy
 Tel. ++39.0442630111
 www.rielloburners.com

Messa in circolazione da: RIELLO NV
 Ninovesteenweg 198
 9320 Erembodegem
 Tel. (053) 769 030
 Fax. (053) 789 440
 e-mail. info@riello.be
 URL. www.riello.be

Si certifica con la presente che la serie di apparecchi di seguito specificata è conforme al modello del tipo descritto nella dichiarazione di conformità CE, ed è prodotta e messa in circolazione in conformità alle richieste definite nel D.L. dell'8 gennaio 2004 e 17 luglio 2009.

Tipo di prodotto: Bruciatori policomcombustibile gasolio/gas
 Modello: RLS 28
 RLS 38
 RLS 50
 Norma applicata: EN 267 e A.R. del 8 gennaio 2004 - 17 luglio 2009
 Organismo di controllo: Kiwa Gastec Italia S.p.A.
 Via Treviso, 32/34
 31020 San Vendemiano (TV)
 Italia

Valori misurati:		GASOLIO		GAS
RLS 28	CO max:	13 mg/kWh		CO max: 16 mg/kWh
	NOx max:	113 mg/kWh		NOx max: 90 mg/kWh
RLS 38	CO max:	7 mg/kWh		CO max: 5 mg/kWh
	NOx max:	157 mg/kWh		NOx max: 100 mg/kWh
RLS 50	CO max:	9 mg/kWh		CO max: 10 mg/kWh
	NOx max:	128 mg/kWh		NOx max: 104 mg/kWh

Legnago, 03.09.2014

Direttore Generale
 RIELLO S.p.A. - Direzione Bruciatori
 Ing. U. Ferretti

Direttore Ricerca e Sviluppo
 RIELLO S.p.A. - Direzione Bruciatori
 Ing. R. Cattaneo

Konformitätserklärung gemäß ISO / IEC 17050-1

Hergestellt von: RIELLO S.p.A.
Anschritt: Via Pilade Riello, 7
37045 Legnago (VR)
Produkt: Mehrstoffbrenner Heizöl/Gas
Modell: RLS 28
RLS 38
RLS 50

Diese Produkte entsprechen folgenden Technischen Normen:

EN 676
EN 267
EN 12100

sowie den Vorgaben der Europäischen Richtlinien:

GAD	90/396/EWG	Richtlinie für Gasgeräte
MD	2006/42/EG	Maschinenrichtlinie
LVD	2006/95/EG	Niederspannungsrichtlinie
EMC	2004/108/EG	Elektromagnetische Verträglichkeit

Diese Produkte sind, wie nachfolgend angegeben, gekennzeichnet:



CE-0694BO0134

Klasse 3 (EN 676) - Klasse 2 (EN 267)

Die Qualität wird durch ein gemäß UNI EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitäts- und Managementsystem garantiert.

Konformitätserklärung K.E. 8/1/2004 & 17/7/2009 – Belgien

Hergestellt von: RIELLO S.p.A.
37045 Legnago (VR) Italien
Tel. ++39.0442630111
www.rielloburners.com

In den Verkehr gebracht durch: RIELLO NV
Ninovesteenweg 198
9320 Erembodegem
Tel. (053) 769 030
Fax. (053) 789 440
e-mail. info@riello.be
URL. www.riello.be

Hiermit wird bescheinigt, dass die nachfolgend aufgeführte Geräteserie dem in der CE-Konformitätserklärung beschriebenen Modelltyp entspricht, sowie gemäß den im Gesetzeserlass vom 8. Januar 2004 und 17. Juli 2009 festgelegten Anforderungen hergestellt und vertrieben wurde.

Produktart: Mehrstoffbrenner Heizöl/Gas
Modell: RLS 28
RLS 38
RLS 50
Angewandte Norm: EN 267 und A.R. vom 8. Januar 2004 - 17. Juli 2009
Kontrollorganismus: Kiwa Gastec Italia S.p.A.
Via Treviso, 32/34
31020 San Vendemiano (TV)
Italia

Messwerte:		HEIZÖL		GAS	
	RLS 28	CO max:	13 mg/kWh	CO max:	16 mg/kWh
		NOx max:	113 mg/kWh	NOx max:	90 mg/kWh
	RLS 38	CO max:	7 mg/kWh	CO max:	5 mg/kWh
		NOx max:	157 mg/kWh	NOx max:	100 mg/kWh
	RLS 50	CO max:	9 mg/kWh	CO max:	10 mg/kWh
		NOx max:	128 mg/kWh	NOx max:	104 mg/kWh

Legnago, 03.09.2014

Generaldirektor
RIELLO S.p.A. - Geschäftsleitung Brenner

Leiter der Abteilung Forschung und
Entwicklung
RIELLO S.p.A. - Geschäftsleitung Brenner

Ing. U. Ferretti

Ing. R. Cattaneo

Declaration of conformity in accordance with ISO / IEC 17050-1

Manufacturer: RIELLO S.p.A.
 Address: Via Pilade Riello, 7
 37045 Legnago (VR)
 Product: Dual fuel light oil/gas burners
 Model: RLS 28
 RLS 38
 RLS 50

These products are in compliance with the following Technical Standards:

EN 676
 EN 267
 EN 12100

and according to the European Directives:

GAD	90/396/EEC	Gas Devices Directive
MD	2006/42/EC	Machine Directive
LVD	2006/95/EC	Low Voltage Directive
EMC	2004/108/EC	Electromagnetic Compatibility

Such products are marked as follows:



CE-0694BO0134 Class 3 (EN 676) - Class 2 (EN 267)

The quality is guaranteed by a quality and management system certified in accordance with UNI EN ISO 9001.

Declaration of Conformity A.R. 8/1/2004 & 17/7/2009 – Belgium

Manufacturer: RIELLO S.p.A.
 37045 Legnago (VR) Italy
 Tel. ++39.0442630111
 www.rielloburners.com
 Distributed by: RIELLO NV
 Ninovesteenweg 198
 9320 Erembodegem
 Tel. (053) 769 030
 Fax. (053) 789 440
 e-mail. info@riello.be
 URL. www.riello.be

It is hereby certified that the apparatuses specified below conform with the model of the type described in the CE conformity declaration and they are produced and placed in circulation in conformity with the provisions defined in L.D. dated January 8, 2004 and July 17, 2009.

Type of product: Dual fuel light oil/gas burners
 Model: RLS 28
 RLS 38
 RLS 50
 Regulation applied: EN 267 and A.R. dated January 8, 2004 - July 17, 2009
 Control body: Kiwa Gastec Italia S.p.A.
 Via Treviso, 32/34
 31020 San Vendemiano (TV)
 Italia

Measured value:	LIGHT OIL		GAS	
	RLS 28	CO max: 13 mg/kWh	CO max: 16 mg/kWh	NOx max: 90 mg/kWh
RLS 38	NOx max: 113 mg/kWh	CO max: 7 mg/kWh	CO max: 5 mg/kWh	
RLS 50	NOx max: 157 mg/kWh	CO max: 9 mg/kWh	NOx max: 100 mg/kWh	
	NOx max: 128 mg/kWh	NOx max: 104 mg/kWh		

Legnago, 03.09.2014

Executive General Manager
 RIELLO S.p.A. - Burner Department
 Mr. U. Ferretti

Research & Development Director
 RIELLO S.p.A. - Burner Department
 Mr. R. Cattaneo

Déclaration de conformité d'après ISO / IEC 17050-1

Fabricant: RIELLO S.p.A.
Adresse: Via Pilade Riello, 7
37045 Legnago (VR)
Produit: Brûleur mixtes fioul/gaz
Modèle: RLS 28
RLS 38
RLS 50

Ces produits sont conformes aux Normes Techniques suivantes:

EN 676
EN 267
EN 12100

et conformément aux dispositions des Directives Européennes:

GAD	90/396/CEE	Directive Appareils à Gaz
MD	2006/42/CE	Directive Machines
LVD	2006/95/CE	Directive Basse Tension
EMC	2004/108/CE	Compatibilité Électromagnétique

Ces produits sont marqués comme indiqué par la suite:



CE-0694BO0134

Classe 3 (EN 676) - Classe 2 (EN 267)

La qualité est garantie grâce à un système de qualité et de gestion certifié conforme à UNI EN ISO 9001.

Déclaration de conformité A.R. 8/1/2004 & 17/7/2009 – Belgique

Fabricant: RIELLO S.p.A.
37045 Legnago (VR) Italy
Tél. ++39.0442630111
www.rielloburners.com

Mise en circulation par: RIELLO NV
Ninovesteenweg 198
9320 Erembodegem
Tel. (053) 769 030
Fax. (053) 789 440
e-mail. info@riello.be
URL. www.riello.be

Il est certifié par la présente que la série d'appareils spécifiée ci-après est conforme au modèle du type décrit dans la déclaration de conformité CE, et elle est produite et mise en circulation conformément aux demandes définies dans le décret législatif du 8 janvier 2004 et 17 juillet 2009.

Type du produit: Brûleur mixtes fioul/gaz
Modèle: RLS 28
RLS 38
RLS 50
Norme appliquée: EN 267 et A.R. du 8 janvier 2004 - 17 juillet 2009
Organisme de contrôle: Kiwa Gastec Italia S.p.A.
Via Treviso, 32/34
31020 San Vendemiano (TV)
Italia

Valeurs mesurées:	FIOUL	GAZ
RLS 28	CO max: 13 mg/kWh NOx max: 113 mg/kWh	CO max: 16 mg/kWh NOx max: 90 mg/kWh
RLS 38	CO max: 7 mg/kWh NOx max: 157 mg/kWh	CO max: 5 mg/kWh NOx max: 100 mg/kWh
RLS 50	CO max: 9 mg/kWh NOx max: 128 mg/kWh	CO max: 10 mg/kWh NOx max: 104 mg/kWh

Legnago, 03.09.2014

Directeur Général
RIELLO S.p.A. - Direction Brûleurs
Ing. U. Ferretti

Directeur Recherche et Développement
RIELLO S.p.A. - Direction Brûleurs
Ing. R. Cattaneo

I INDICE**GASOLIO / GAS**

Dati tecnici	pagina 4
Accessori	4
Descrizione bruciatore	8
Imballo - Peso	8
Ingombro	8
Corredo	8
Campi di lavoro	10
Caldaia di prova	10
Caldaie commerciali	10
Installazione	12
Piastra caldaia	12
Lunghezza boccaglio	12
Fissaggio del bruciatore alla caldaia	12

GASOLIO

Scelta degli ugelli per 1° e 2° stadio	12
Montaggio degli ugelli	14
Regolazioni prima dell'accensione	14

GASOLIO / GAS

Impianto elettrico	16
Servomotore	22

GASOLIO

Pompa	22
Alimentazione combustibile	24
Collegamenti idraulici	24
Innesco pompa	24
Regolazione bruciatore	26

GAS

Pressione gas	28
Linea alimentazione gas	30
Regolazioni prima dell'accensione	32
Avviamento bruciatore	32
Accensione bruciatore	32
Regolazione bruciatore	32
Funzionamento a GPL - Propano - Butano	36

GASOLIO / GAS

Manutenzione	38
Difficoltà di funzionamento e relative cause	40
Schema idraulico	40
Controllo della combustione (a gas)	42
Corrente elettrica alla cellula UV	42
Funzionamento bruciatore	42
LED PANEL	42

GB CONTENTS**LIGHT OIL / GAS**

Technical data	page 6
Accessories	6
Burner description	9
Packaging - Weight	9
Max. dimensions	9
Standard equipment	9
Firing rates	11
Test boiler	11
Commercial boilers	11
Installation	13
Boiler plate	13
Blast tube length	13
Securing the burner to the boiler	13

LIGHT OIL

Choice of nozzles for the 1st and 2nd stage	13
Nozzle assembly	15
Adjustment before first firing	15

LIGHT OIL / GAS

Electrical system	16
Servomotor	23

LIGHT OIL

Pump	23
Fuel supply	25
Hydraulic connections	25
Pump priming	25
Burner calibration	27

GAS

Gas pressure	29
Gas line	31
Adjustment before first firing	33
Burner starting	33
Burner firing	33
Burner calibration	33
LPG - Propane - Butane operation	37

LIGHT OIL / GAS

Maintenance	39
Burner starting difficulties and their causes	41
Hydraulic system layout	41
Gas combustion checks	43
Current to the UV photocell	43
Burner operation	43
LED PANEL	43

D INHALT**HEIZÖL / GAS**

Technische Angaben	Seite 5
Zubehör	5
Brennerbeschreibung	9
Verpackung - Gewicht	9
Abmessungen	9
Ausstattung	9
Regelbereiche	11
Prüfkessel	11
Handelsübliche Kessel	11
Installation	13
Kesselplatte	13
Flammrohrlänge	13
Befestigung des Brenners am Heizkessel	13

HEIZÖL

Wahl der Düsen für 1. und 2. Stufe	13
Düsenmontage	15
Einstellungen vor der Zündung	15

HEIZÖL / GAS

Elektroanlage	16
Stellantrieb	23

HEIZÖL

Pumpe	23
Brennstoffzuführung	25
Hydraulikanschlüsse	25
Einschalten der Pumpe	25
Brennereinstellung	27

GAS

Gasdruck	29
Gaszuleitung	31
Einstellungen vor der Zündung	33
Anfahren des Brenners	33
Zündung des Brenners	33
Brennereinstellung	33
Flüssigas-Propangas-Butangas-Betrieb	37

HEIZÖL / GAS

Wartung	39
Schwierigkeiten beim Anfahren und Ursachen	41
Hydraulikschaltplan	41
Überprüfung der Verbrennung bei Gasbetrieb	43
Strom an der UV-Zelle	43
Brennerbetrieb	43
LED PANEL	43

F INDEX**FIUOL / GAZ**

Données techniques	page 7
Accessoires	7
Description brûleur	9
Emballage - Poids	9
Encombrement	9
Équipement standard	9
Plages de puissance	11
Chaudière d'essai	11
Chaudières commerciales	11
Installation	13
Plaque chaudière	13
Longueur buse	13
Fixation du brûleur à la chaudière	13

FIUOL

Choix des gicleurs pour 1ère et 2ème allure	13
Montage des gicleurs	15
Réglages avant l'allumage	15

FIUOL / GAZ

Installation électrique	16
Servomoteur	23

FIUOL

Pompe	23
Alimentation combustibile	25
Raccordements hydrauliques	25
Amorçage pompe	25
Réglage brûleur	27

GAZ

Pression du gaz	29
Ligne alimentation gaz	31
Réglages avant l'allumage	33
Démarrage brûleur	33
Allumage brûleur	33
Réglage brûleur	33
Fonctionnement au GPL - Propane - Butane	37

FIUOL / GAZ

Entretien	39
Difficultés de fonctionnement et causes possibles	41
Schéma hydraulique	41
Contrôle de la combustion (pour gaz)	43
Courant à la cellule UV	43
Fonctionnement brûleur	43
LED PANEL	43

DATI TECNICI

MODELLO			RLS 28	RLS 38	RLS 50
TIPO			684 T1	685 T1	686 T1
POTENZA (1)	2° stadio	kW	163 - 325	232 - 442	290 - 581
PORTATA (1)		kg/h	13,7 - 27,4	19,6 - 37,3	24,5 - 49
	min. 1° stadio	kW	100	116	145
		kg/h	8,5	9,8	12,3
COMBUSTIBILI			GASOLIO, viscosità max. a 20 °C: 6 mm ² /s (1,5 °E - 6 cSt) GAS NATURALE: G20 (metano) - G21 - G22 - G23 - G25 GPL - G30 (propano) - G31 (butano)		
Pressione gas alla potenza max. (2) gas: G20/G25/G31			mbar	11 / 16,2 / 9,5	13 / 19,2 / 12
FUNZIONAMENTO			- Intermittente (min. 1 arresto in 24 ore) - Bistadio (alta e bassa fiamma) e monostadio (tutto - niente)		
UGELLI		numero	2		
IMPIEGO STANDARD			Caldaie: ad acqua, a vapore, ad olio diatermico		
TEMPERATURA AMBIENTE		°C	0 - 40		
TEMPERATURA ARIA COMBURENTE		°C max	60		
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		V Hz	230 +/- 10% 50 - monofase ~	230 +/- 10% 50 - monofase ~	230-400 con neutro +/-10% 50 - trifase ~
MOTORI ELETTRICI		rpm	2800		
Motore ventilatore		V W A	220 / 240 250 2,1	220 / 240 420 2,9	220 / 240 - 350 / 415 650 3 - 1,7
Condensatore motore ventilatore		µF	8	12,5	-
Motore pompa		V W A	220/240 90 0,8		
Condensatore motore pompa		µF	5		
TRASFORMATORE D'ACCENSIONE		V1 - V2 I1 - I2	230 V - 2 x 5 kV 1,9 A - 30 mA		
POMPA		portata (a 12 bar) campo di pressione temperatura combustibile	kg/h bar °C max	67 4 - 18 60	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA		W max	530	760	910
GRADO DI PROTEZIONE			IP 44		
RUMOROSITÀ (3)		dBA	68	70	72

(1) Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1000 mbar - Altitudine 100 m s.l.m.

(2) Pressione alla presa 7)(A)p.8 con pressione zero in camera di combustione ed alla potenza massima del bruciatore.

(3) Pressione sonora misurata nel laboratorio combustione del costruttore, con bruciatore funzionante su caldaia di prova, alla potenza massima.

ACCESSORI (su richiesta):

• KIT PER ALLUNGARE LA TESTA DI COMBUSTIONE (solo per versioni testa corta)

L = testa standard

L1 = testa lunga ottenibile con il kit

COD. 3010264	L = 191 mm	L1 = 326 mm	• RLS 28
COD. 3010265	L = 201 mm	L1 = 336 mm	• RLS 38
COD. 3010266	L = 216 mm	L1 = 351 mm	• RLS 50

• RAMPE GAS SECONDO NORMA EN 676 (complete di valvole, regolatore di pressione e filtro): vedere a pagina 30.

PAESE	CATEGORIA
IT - AT - GR - DK - FI - SE	II ₂ H3B / P
ES - GB - IE - PT	II ₂ H3P
NL	II ₂ L3B / P
FR	II ₂ Er3P
DE	II ₂ ELL3B / P
BE	I ₂ E(R)B, I ₃ P
LU - PL	II ₂ E3B/P

NOTA.

L'installatore è responsabile per l'eventuale aggiunta di organi di sicurezza non previsti in questo manuale.

TECHNISCHE ANGABEN

MODELL			RLS 28	RLS 38	RLS 50
TYP			684 T1	685 T1	686 T1
LEISTUNG ⁽¹⁾	2. Stufe	kW	163 - 325	232 - 442	290 - 581
		DURCHSATZ ⁽¹⁾	kg/h	13,7 - 27,4	19,6 - 37,3
		min. 1. Stufe	kW	100	116
			kg/h	8,5	9,8
BRENNSTOFF			HEIZÖL EL, Viskosität b. 20 °C: 6 mm ² /s max (1,5 °E - 6 cSt) ERDGAS: G20 (Methangas) - G21 - G22 - G23 - G25 FLÜSSIGAS - G30 (Propangas) - G31 (Butangas)		
Gasdruck bei Höchstleistung. ⁽²⁾ Gas: G20/G25/G31			mbar	11 / 16,2 / 9,5	13 / 19,2 / 12
BETRIEB			- Aussetzend (min. 1 Halt in 24 Std) - Zweistufig (hohe und niedrige Flamme) - einstufig (alles - nichts)		
DÜSEN		Stück	2		
STANDARDEINSATZ			Heizkessel: mit Wasser, Dampf, diathermischem Öl		
RAUMTEMPERATUR		°C	0 - 40		
TEMPERATUR VERBRENNUNGSLUFT		°C max	60		
ELEKTRISCHE SPANNUNG		V	230 +/- 10%	230 +/- 10%	230-400 mit Nulleiter +/-10%
		Hz	50 - einphasing ~	50 - einphasing ~	50 - dreiphasing ~
ELEKTROMOTOR		rpm	2800		
Gebläsemotor		V	220 / 240	220 / 240	220 / 240 - 350 / 415
		W	250	420	650
		A	2,1	2,9	3 - 1,7
Gebläsemotorkondensator		µF	8	12,5	-
Pumpenmotor		V	220/240		
		W	90		
		A	0,8		
Pumpenmotorkondensator		µF	5		
ZÜNDTRANSFORMATOR		V1 - V2	230 V - 2 x 5 kV		
		I1 - I2	1,9 A - 30 mA		
PUMPE		Fördermenge (bei 12 bar)	kg/h	67	
		Druckbereich	bar	4 - 18	
		Brennstofftemperatur	°C max	60	
ELEKTRISCHE LEISTUNGS-AUFNAHME		W max	530	760	910
SCHUTZART			IP 44		
SCHALLDRUCKPEGEL ⁽³⁾		dBA	68	70	72

(1) Bezugsbedingungen: Raumtemperatur 20°C - Barometrischer Druck 1000 mbar - Höhe 100 m ü.d.M.

(2) Druck am Anschluß 7)(A)S.8 bei druckloser Brennkammer und bei Höchstleistung des Brenners.

(3) Schalldruck, im Brennprüflabor des Herstellers mit Brenner auf Prüfkessel bei Höchstleistung.

ZUBEHÖR (auf Wunsch):

• KIT ZUR VERLÄNGERUNG DES FLAMMKOPFES (nur für kurze Kopf Versionen)

L = Standardlänge

L1 = Mit Kit erreichbare Länge

COD. 3010264	L = 191 mm	L1 = 326 mm	• RLS 28
COD. 3010265	L = 201 mm	L1 = 336 mm	• RLS 38
COD. 3010266	L = 216 mm	L1 = 351 mm	• RLS 50

• GASARMATUREN GEMÄß NORM EN 676 (mit Ventilen, Druckregler und Filter): siehe Seite 30.

LAND	GERÄTEKATEGORIE
IT - AT - GR - DK - FI - SE	II ₂ H3B / P
ES - GB - IE - PT	II ₂ H3P
NL	II ₂ L3B / P
FR	II ₂ Er3P
DE	II ₂ ELL3B / P
BE	I ₂ E(R)B, I ₃ P
LU - PL	II ₂ E3B/P

Wichtiger Hinweis:

Der Installateur haftet für den eventuellen Zusatz von sicherheitsteilen, die nicht in dieser Betriebsanleitung vorgesehen sind.

TECHNICAL DATA

MODEL			RLS 28	RLS 38	RLS 50	
TYP			684 T1	685 T1	686 T1	
OUTPUT ⁽¹⁾ DELIVERY ⁽¹⁾	2nd stage	kW	163 - 325	232 - 442	290 - 581	
		kg/h	13,7 - 27,4	19,6 - 37,3	24,5 - 49	
	min. 1st stage	kW	100	116	145	
		kg/h	8,5	9,8	12,3	
FUEL			LIGHT OIL, viscosity at 20 °C: 6 mm ² /s max (1,5 °E - 6 cSt) NATURAL GAS: G20 (methane) - G21 - G22 - G23 - G25 GPL - G30 (propane) - G31 (butane)			
Gas pressure at maximum delivery ⁽²⁾ gas: G20/G25/G31			mbar	11 / 16,2 / 9,5	13 / 19,2 / 12	14 / 20,8 / 10,5
OPERATION			- Intermittent (min. 1 stop in 24 hours) - Two-stage (high and low flame) and single-stage (all - nothing)			
NOZZLES		number	2			
STANDARD APPLICATIONS			Boilers: water, steam, diathermic oil			
AMBIENT TEMPERATUR		°C	0 - 40			
COMBUSTION AIR TEMPERATURE		°C max	60			
ELECTRICAL SUPPLY		V	230 +/- 10%	230 +/- 10%	230-400 with neutral +/-10%	
		Hz	50 - single-phase ~	50 - single-phase ~	50 - three-phase ~	
ELECTRIC MOTORS		rpm	2800			
Fan motor		V	220 / 240			
		W	250			
		A	2,1			
Fan motor capacitor		µF	8			
			12,5			
Pump motor		V	220/240			
		W	90			
		A	0,8			
Pump motor capacitor		µF	5			
IGNITION TRANSFORMER		V1 - V2 I1 - I2	230 V - 2 x 5 kV 1,9 A - 30 mA			
PUMP	delivery (at 12 bar)	kg/h	67			
	pressure range	bar	4 - 18			
	fuel temperatur	°C max	60			
ELECTRICAL POWER CONSUMPTION		W max	530	760	910	
ELECTRICAL PROTECTION			IP 44			
NOISE LEVELS ⁽³⁾		dBA	68	70	72	

(1) Reference conditions: Ambient temperature 20°C - Barometric pressure 1000 mbar - Altitude 100 m s.l.m.

(2) Pressure at test point 7)(A)p.8 with zero pressure in the combustion chamber and maximum burner output.

(3) Sound pressure measured in manufacturer's combustion laboratory, with burner operating on test boiler and at maximum rated output.

ACCESSORIES (optional):

- KIT FOR LENGTHNING THE COMBUSTION HEAD (only for short head versions)**

L = Standard length

L1 = Length obtainable with the kit

COD. 3010264	L = 191 mm	L1 = 326 mm	• RLS 28
COD. 3010265	L = 201 mm	L1 = 336 mm	• RLS 38
COD. 3010266	L = 216 mm	L1 = 351 mm	• RLS 50

- GAS TRAIN ACCORDING TO REGULATION EN 676 (with valves, pressure governor and filter):** see page 30.

COUNTRY	CATEGORY
IT - AT - GR - DK - FI - SE	II ₂ H3B / P
ES - GB - IE - PT	II ₂ H3P
NL	II ₂ L3B / P
FR	II ₂ Er3P
DE	II ₂ ELL3B / P
BE	I ₂ E(R)B, I ₃ P
LU - PL	II ₂ E3B/P

Important:

The installer is responsible for the addition of any safety device not foreseen in the present manual.

DONNÉES TECHNIQUES

MODELE			RLS 28	RLS 38	RLS 50	
TYPE			684 T1	685 T1	686 T1	
PUISSANCE (1)	2ème allure	kW	163 - 325	232 - 442	290 - 581	
		kg/h	13,7 - 27,4	19,6 - 37,3	24,5 - 49	
DEBIT (1)	min. 1ère allure	kW	100	116	145	
		kg/h	8,5	9,8	12,3	
COMBUSTIBLES			FIOUL DOMESTIQUE, viscosité à 20 °C: 6 mm ² /s max. (1,5 °E - 6 cSt) GAZ NATUREL: G20 (méthano) - G21 - G22 - G23 - G25 GPL - G30 (propane) - G31 (butane)			
Pression du gaz à la puissance max. (2) gaz: G20/G25/G31			mbar	11 / 16,2 / 9,5	13 / 19,2 / 12	14 / 20,8 / 10,5
FONCTIONNEMENT			- Intermittent (1 arrêt min en 24 heures) - 2 allures (flamme haute et basse) et une allure (tout - rien)			
GICLEURS		numero	2			
EMPLOI STANDARD			Chaudières à eau, à vapeur, à huile diathermique			
TEMPERATURE AMBIANTE		°C	0 - 40			
TEMPERATURE AIR COMBURANT		°C max	60			
ALIMENTATION ELECTRIQUES		V	230 +/- 10%	230 +/- 10%	230-400 avec neutre +/-10%	
		Hz	50 - monophasée ~	50 - monophasée ~	50 - triphasée ~	
MOTEURS ELECTRIQUES		rpm	2800			
Moteur ventilateur		V	220 / 240	220 / 240	220 / 240 - 350 / 415	
		W	250	420	650	
		A	2,1	2,9	3 - 1,7	
Condensateur moteur ventilateur		µF	8	12,5	-	
Moteur pompe		V	220/240			
		W	90			
		A	0,8			
Condensateur moteur pompe		µF	5			
TRANSFORMATEUR D'ALLUMAGE		V1 - V2	230 V - 2 x 5 kV			
		I1 - I2	1,9 A - 30 mA			
POMPE	débit (à 12 bar)	kg/h	67			
	plage de pression	bar	4 - 18			
	température combustible	°C max	60			
PUISSANCE ELECTRIQUE ABSORBEE		W max	530	760	910	
DEGRE DE PROTECTION			IP 44			
NIVEAU DE BRUIT (3)		dBA	68	70	72	

(1) Conditions de référence: Température ambiante 20°C - Pression barométrique 1000 mbar - Altitude 100 m au-dessus du niveau de la mer.

(2) Pression à la prise 7)(A)p.8, avec une pression nulle dans la chambre de combustion et à la puissance maximum du brûleur.

(3) Pression acoustique mesurée dans le laboratoire combustion du constructeur, le brûleur fonctionnant sur une chaudière d'essai à la puissance maximum.

ACCESSOIRES (sur demande):

• KIT POUR ALLONGER LA TETE DE COMBUSTION (seulement pour versions à tête courte)

L = longueur standard

L1 = longueur pouvant être obtenue avec le kit

COD. 3010264 L = 191 mm L1 = 326 mm • RLS 28

COD. 3010265 L = 201 mm L1 = 336 mm • RLS 38

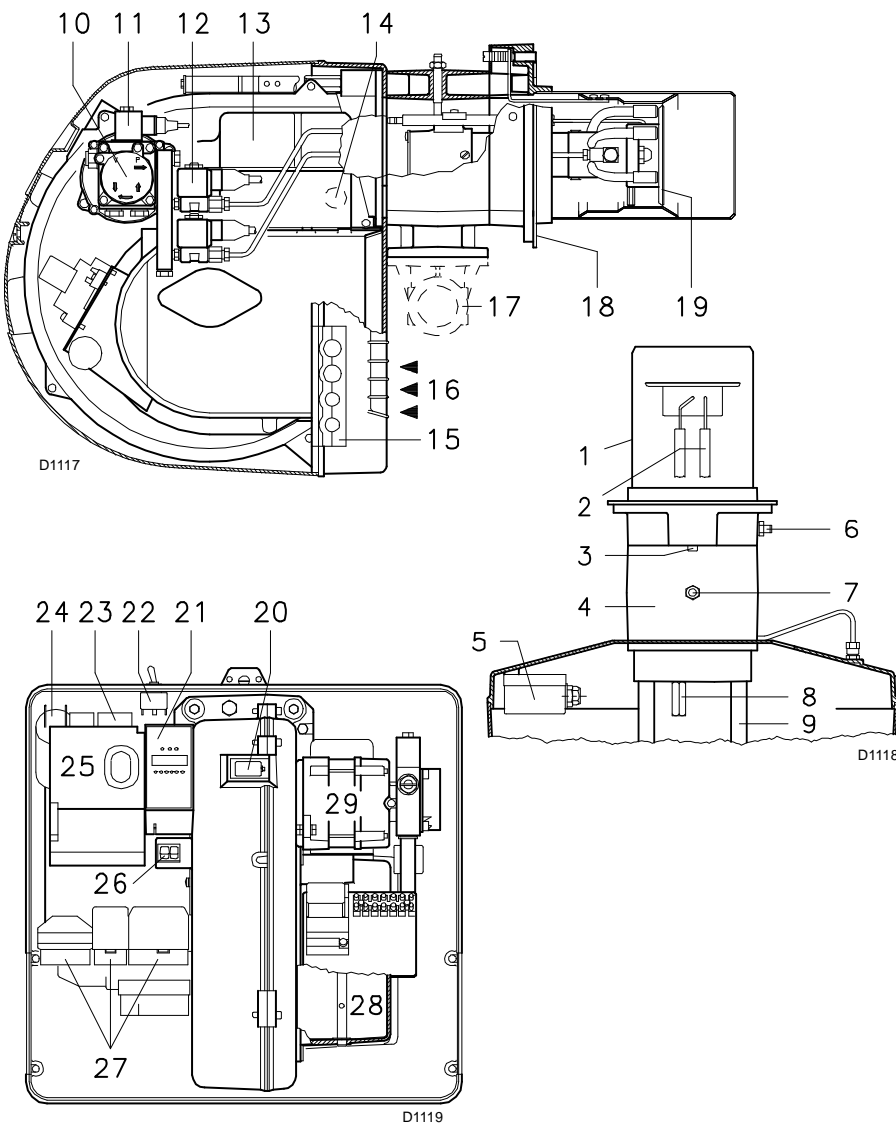
COD. 3010266 L = 216 mm L1 = 351 mm • RLS 50

• RAMPES GAZ SELON LA NORME EN 676 (avec vannes, régulateur de pression et filtre): voir p. 30.

PAYS	CATEGORIE
IT - AT - GR - DK - FI - SE	II ₂ H3B / P
ES - GB - IE - PT	II ₂ H3P
NL	II ₂ L3B / P
FR	II ₂ Er3P
DE	II ₂ ELL3B / P
BE	I ₂ E(R)B, I ₃ P
LU - PL	II ₂ E3B/P

Attention:

Si l'installateur ajoute des organes de sécurité non prévus dans ce manuel, il en assume la responsabilité.



DESCRIZIONE BRUCIATORE

- 1 Testa di combustione
- 2 Elettrodi d'accensione
- 3 Vite per regolazione testa di combustione
- 4 Manicotto
- 5 Pressostato aria di minima (tipo differenziale)
- 6 Presa di pressione aria
- 7 Presa di pressione gas e vite fissa testa
- 8 Vite per il fissaggio ventilatore al manicotto
- 9 Guide per apertura bruciatore ed ispezione alla testa di combustione
- 10 Pompa
- 11 Valvola di sicurezza
- 12 Valvole 1° e 2° stadio
- 13 Servomotore.

Durante la sosta del bruciatore la serranda dell'aria è completamente chiusa per ridurre al minimo le dispersioni termiche della caldaia dovute al tiraggio del camino che richiama l'aria dalla bocca di aspirazione del ventilatore.

- 14 Cellula UV
- 15 Piastrina predisposta per ottenere 4 fori, utili al passaggio dei tubi flessibili e dei cavi elettrici.
- 16 Ingresso aria nel ventilatore
- 17 Condotto arrivo gas
- 18 Flangia per il fissaggio alla caldaia
- 19 Disco di stabilità fiamma
- 20 Visore fiamma
- 21 LED PANEL
- 22 Selettore OLIO/GAS
- 23 Contattore motore ventilatore e relè termico con pulsante di sblocco (RLS 50 trifase)
- 24 Condensatore motore ventilatore (RLS 28 - RLS 38)
- 25 Apparecchiatura elettrica con avvisatore luminoso di blocco e pulsante di sblocco
- 26 Due interruttori elettrici:
 - uno per "accesso - spento bruciatore"
 - uno per "1° - 2° stadio"
- 27 Spine per il collegamento elettrico
- 28 Serranda aria
- 29 Motore pompa

Vi sono due possibilità di blocco del bruciatore:

BLOCCO APPARECCHIATURA:

l'accensione del pulsante dell'apparecchiatura 25)(A) avverte che il bruciatore è in blocco. Per sbloccare premere il pulsante.

BLOCCO MOTORE (RLS 50 trifase):

Per sbloccare premere il pulsante del relè termico 23)(A).

IMBALLO - PESO (B) - misure indicative

- I bruciatori vengono spediti in imballi di cartone con dimensioni di ingombro secondo tabella (B).
- Il peso del bruciatore completo di imballo è indicato nella tabella (B).

INGOMBRO (C) - misure indicative

L'ingombro del bruciatore è riportato in fig. (C). Tener presente che per ispezionare la testa di combustione il bruciatore deve essere arretrato e ruotato verso l'alto. L'ingombro del bruciatore aperto, senza cofano, è indicato dalla quota H.

CORREDO

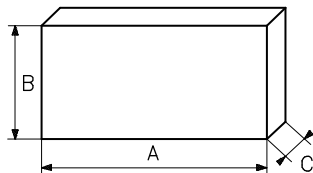
- 1 - Flangia per rampa gas
- 1 - Guarnizione per flangia
- 4 - Viti per fissare la flangia M 8 x 25
- 1 - Schermo termico
- 4 - Viti per fissare la flangia del bruciatore alla caldaia: M 8 x 25
- 5 - Passacavi per collegamento elettrico (RLS 28 e RLS 38 monofase)
- 6 - Passacavi per collegamento elettrico (RLS 50 trifase)
- 2 - Tubi flessibili
- 2 - Nipples per tubi flessibili con guarnizioni
- 1 - KIT per funzionamento a GPL
- 1 - Etichetta per funzionamento GPL.
- 1 - Istruzione
- 1 - Catalogo ricambi

(A)

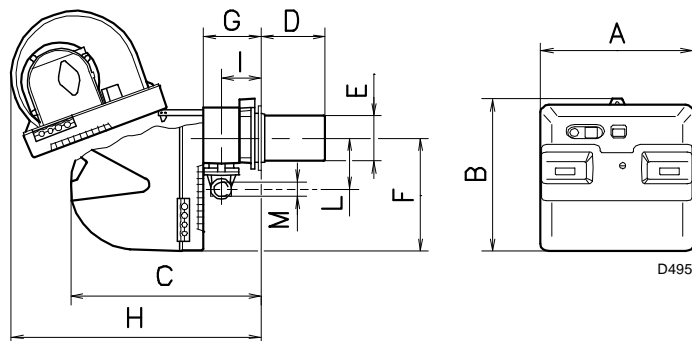
mm	A	B	C	kg
RLS 28	1200	520	500	46 - 48 ⁽¹⁾
RLS 38	1200	520	500	48 - 50 ⁽¹⁾
RLS 50	1200	520	500	50 - 52 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Boccaglio: corto-lungo / Flammenrohr: kurz-lang / Blast tube: short-long / Buse: courte-longue

(B)



D88



D495

mm	A	B	C	D ⁽¹⁾	E	F	G	H	I	L	M
RLS 28	476	474	580	191 - 326	140	352	164	810	108	168	1"1/2
RLS 38	476	474	580	201 - 336	152	352	164	810	108	168	1"1/2
RLS 50	476	474	580	216 - 351	152	352	164	810	108	168	1"1/2

⁽¹⁾ Boccaglio: corto-lungo / Flammenrohr: kurz-lang / Blast tube: short-long / Buse: courte-longue

(C)

BRENNERBESCHREIBUNG (A)

- 1 Flammkopf
- 2 Zündelektroden
- 3 Einstellschraube Flammkopf
- 4 Gasanschluß-Muffe
- 5 Mindestluftdruckwächter (Differentialtyp)
- 6 Luftdruckentnahmestelle
- 7 Gasdruckentnahmestelle und Befestigungsschraube des Flammkopfes
- 8 Befestigungsschraube des Gebläses an der Gasanschluß-Muffe
- 9 Gleitschienen zur Öffnung des Brenners und für die Kontrolle des Flammkopfes
- 10 Pumpe
- 11 Sicherheitsventil
- 12 Ventile 1. und 2. Stufe
- 13 Stellantrieb.
Bei Brennerstillstand ist die Luftklappe vollständig geschlossen, um die Wärmeverluste des Kessels durch den Kaminzug mit Luftnachführung von der Saugöffnung des Gebläses zu vermindern.
- 14 UV Zelle
- 15 Platte mit 4 Vorbohrungen, zum Durchtritt der Schläuche und Stromkabel.
- 16 Lufterinlaß zum Gebläse
- 17 Gaszuleitung
- 18 Befestigungsflansch am Kessel
- 19 Stauscheibe
- 20 Flammen-Sichtfenster
- 21 LED PANEL
- 22 ÖL/GAS Umschalter
- 23 Gebläsemotorschütz und Überstromauslöser mit Entriegelungsschalter (RLS 50 dreiphasig)
- 24 Gebläsemotorkondensator (RLS 28 - RLS 38)
- 25 Steuergerät mit Kontrolllampe für Störabschaltung und Entriegelungsschalter
- 26 Zwei Schalter:
- einer für "Brenner eingeschaltet - ausgeschaltet"
- einer für "1. - 2. Stufe"
- 27 Anschlußstecker
- 28 Luftklappe
- 29 Pumpenmotor

Die Störabschaltungen des Brenners können zweierlei Art sein:

STÖRABSCHALTUNG DES GERÄTES:

Das Aufleuchten des Druckknopfes des Gerätes 25)(A) weist auf eine Störabschaltung des Brenners hin.

Zur Entriegelung den Druckknopf drücken.

STÖRABSCHALTUNG DES MOTORS (RLS 50 dreiphasig):

Entriegelung durch Drücken auf den Druckknopf des Überstromauslösers 23)(A).

VERPACKUNG - GEWICHT (B) - Richtwerte

- Die Brenner werden in Kartonverpackungen geliefert, Abmessungen siehe Tabelle (B).
- Das Gesamtgewicht des Brenners einschließlich Verpackung wird aus Tabelle (B) ersichtlich.

ABMESSUNGEN (C) - Richtwerte

Die Brennerabmessungen sind in der Abb. (C) angeführt. Zur Inspektion des Flammkopfes muß der Brenner zurückgeschoben und nach oben geschwenkt werden.

Die Abmessungen des offenen Brenners, ohne Verkleidung, sind unter H aufgeführt.

AUSSTATTUNG

- 1 - Flansch für Gasarmaturen
- 1 - Dichtung für Flansch
- 4 - Schrauben für die Befestigung des M 8 x 25 Flansches
- 1 - Wärmeschild
- 4 - Schrauben für die Befestigung des Brennerflanschs am Kessel: M 8 x 25
- 5 - Kabeldurchgänge für Elektroanschluß (RLS 28 - 38 einphasig)
- 6 - Kabeldurchgänge für Elektroanschluß (RLS 50 dreiphasig)
- 2 - Schläuche
- 2 - Schlauchnippel mit Dichtungen
- 1 - KIT für Flüssiggas-Betrieb
- 1 - Selbstkleberschild für Flüssiggasbetrieb
- 1 - Anleitung
- 1 - Ersatzteile Katalog

BURNER DESCRIPTION (A)

- 1 Combustion head
- 2 Ignition electrodes
- 3 Screw for combustion head adjustment
- 4 Sleeve
- 5 Minimum air pressure switch (differential operating type)
- 6 Air pressure test point
- 7 Gas pressure test point and head fixing screw
- 8 Screw securing fan to sleeve
- 9 Slide bars for opening the burner and inspecting the combustion head
- 10 Pump
- 11 Safety solenoid valve
- 12 1st and 2nd stage valves
- 13 Servomotor.
When the burner is stopped the air gate valve will be completely closed to reduce heat loss due to the flue draught, which tends to draw air from the fan air inlet.
- 14 Cell UV
- 15 Plate with four hole knock-outs for flexible hoses and electrical cable routing.
- 16 Air inlet to fan
- 17 Gas input pipework
- 18 Boiler mounting flange
- 19 Flame stability disk
- 20 Flame inspection window
- 21 LED PANEL
- 22 OIL /GAS selector
- 23 Fan motor contactor and thermal cut-out with reset button (RLS 50 three-phase)
- 24 Fan motor capacitor (RLS 28 - RLS 38)
- 25 Control box with lock-out pilot light and lock-out reset button
- 26 Two switches:
- one "burner off - on"
- one for "1st - 2nd stage operation"
- 27 Plugs for electrical connections
- 28 Air gate valve
- 29 Pump motor

Two types of burner failure may occur:

CONTROL BOX LOCK-OUT:

if the control box 25)(A) pushbutton lights up, it indicates that the burner is in lock-out.

To reset, press the pushbutton.

MOTOR TRIP (RLS 50 three-phase):

Release by pressing the pushbutton on thermal cutout 23)(A).

PACKAGING - WEIGHT (B) - Approximate measurements

- The burners are shipped in cardboard boxes with the maximum dimensions shown in table (B).
- The weight of the burner complete with packaging is indicated in Table (B).

MAX. DIMENSIONS (C) - Approximate measurements

The maximum dimensions of the burner are given in (C).

Note that if you need to examine the combustion head, the burner must be pulled backward on the slide bars and turned upward.

The maximum dimension of the burner, without the cover, when open is given by measurement H.

STANDARD EQUIPMENT

- 1 - Gas train flange
- 1 - Flange gasket
- 4 - Flange fixing screws M 8 x 25
- 1 - Thermal insulation screen
- 4 - Screws to secure the burner flange to the boiler: M8 x 25
- 5 - Fairleads for electrical connections (RLS 28 and RLS 38 single-phase)
- 6 - Fairleads for electrical connections (RLS 50 three-phase)
- 2 - Flexible hoses
- 2 - Nipples for flexible hoses with gaskets
- 1 - KIT for LPG operation
- 1 - Label for LPG operation
- 1 - Instruction booklet
- 1 - Spare parts list

DESCRIPTION BRULEUR (A)

- 1 Tête de combustion
- 2 Electrodes d'allumage
- 3 Vis pour réglage tête de combustion
- 4 Manchon
- 5 Pressostat air seuil minimum (type différentiel)
- 6 Prise de pression air
- 7 Prise de pression gaz et vis de fixation tête
- 8 Vis de fixation ventilateur au manchon
- 9 Guides pour ouverture brûleur et inspection de la tête de combustion
- 10 Pompe
- 11 Electrovanne de sécurité
- 12 Electrovanne de 1ère et 2ème allure
- 13 Servomoteur.
Lors de l'arrêt du brûleur, le volet d'air est totalement fermé pour réduire au minimum les dispersions de chaleur de la chaudière dues au tirage de la cheminée qui aspire l'air par la bouche d'aspiration du ventilateur.
- 14 Détecteur UV
- 15 Plaquette prévue avec 4 trous pour le passage des tuyaux flexibles et des câbles électriques
- 16 Entrée d'air dans le ventilateur
- 17 Canalisation d'arrivée du gaz
- 18 Bride de fixation à la chaudière
- 19 Disque de stabilité de la flamme
- 20 Viseur flamme
- 21 LED PANEL
- 22 Sélecteur FIOUL/GAZ
- 23 Contacteur moteur ventilateur et relais thermique avec bouton de déblocage (RLS 50 triphasé)
- 24 Condensateur moteur ventilateur (RLS 28 - RLS 38)
- 25 Coffret de sécurité avec signal lumineux de blocage et bouton de déblocage
- 26 Deux interrupteurs électriques:
- un pour brûleur "allumé - éteint"
- un pour "1ère - 2ème allure"
- 27 Fiches de branchement électrique
- 28 Volet d'air
- 29 Moteur pompe

Il existe deux types de blocage du brûleur:

BLOCAGE COFFRET:

l'allumage du bouton du coffret de sécurité 25)(A) signale que le brûleur s'est bloqué.

Pour le débloquent appuyer sur le bouton.

BLOCAGE MOTEUR (RLS 50 triphasé):

Pour le débloquent appuyer sur le bouton-poussoir du relais thermique 23)(A).

EMBALLAGE - POIDS (B) - Mesures indicatives

- Les brûleurs sont expédiés dans des emballages en carton dont les dimensions d'encombrement sont indiquées dans le tab. (B).
- Le poids du brûleur avec son emballage est indiqué dans le tab. (B).

ENCOMBREMENT (C) - Mesures indicatives

L'encombrement du brûleur est indiqué dans le tab. (C).

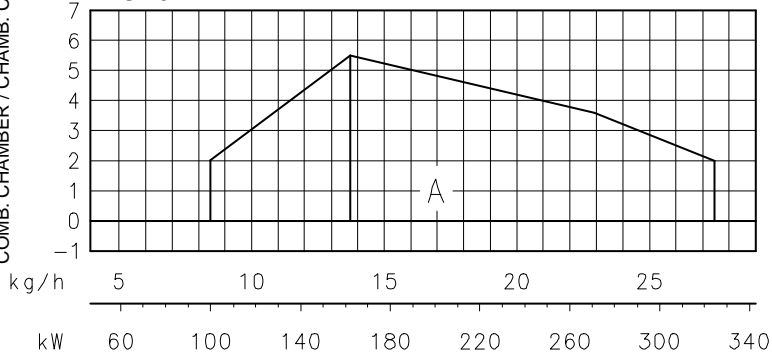
Attention: pour inspecter la tête de combustion, le brûleur doit être reculé et tourné vers le haut. L'encombrement du brûleur ouvert, sans carter, est indiqué par la cote H.

EQUIPEMENT STANDARD

- 1 - Bride pour rampe gaz
- 1 - Joint pour bride
- 4 - Vis de fixation bride M 8 x 25
- 1 - Ecran thermique
- 4 - Vis pour fixer la bride du brûleur à la chaudière: M 8 x 25
- 5 - Passe-câbles pour branchement électrique (RLS 28 et RLS 38 monophasé)
- 6 - Passe-câbles pour branchement électrique (RLS 50 triphasé)
- 2 - Tuyaux flexibles
- 2 - Raccords pour tuyaux flexibles avec joints
- 1 - KIT pour fonctionnement au GPL
- 1 - Étiquette pour le fonctionnement au GPL
- 1 - Instructions
- 1 - Catalogue pièces détachées

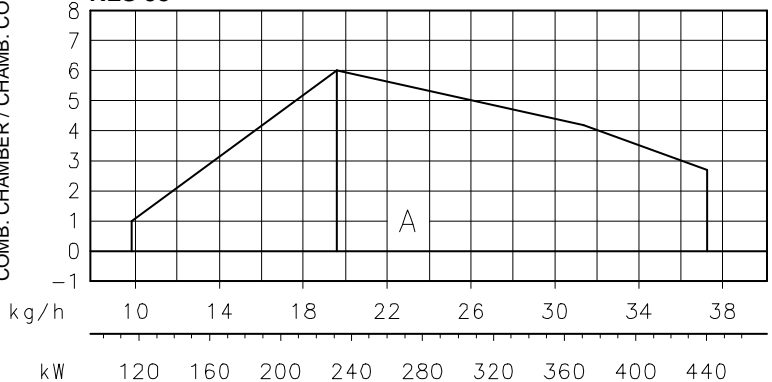
CAM. COMB. / FEUERRAUM mbar
 COMB. CHAMBER / CHAMB. COMB.

RLS 28



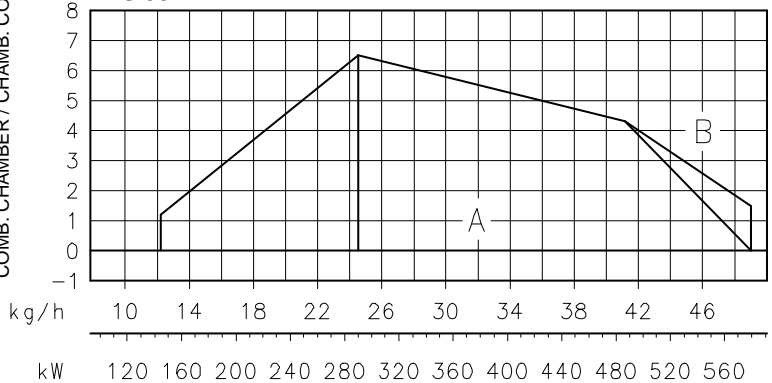
CAM. COMB. / FEUERRAUM mbar
 COMB. CHAMBER / CHAMB. COMB.

RLS 38



CAM. COMB. / FEUERRAUM mbar
 COMB. CHAMBER / CHAMB. COMB.

RLS 50



CAMPI DI LAVORO (A)

I bruciatori RLS 28 - 38 - 50 possono funzionare in due modi: monostadio o bistadio.

La **POTENZA MASSIMA** va scelta entro l'area A (e B per RLS 50). Per utilizzare anche l'area B (RLS 50) occorre la pretaratura della testa di combustione spiegata a pag. 12.

La **POTENZA MINIMA** non deve essere inferiore al limite minimo del diagramma:

RLS 28	= 100 kW	= 8,5 kg/h
RLS 38	= 116 kW	= 9,8 kg/h
RLS 50	= 145 kW	= 12,3 kg/h

Attenzione:

il CAMPO DI LAVORO è stato ricavato alla temperatura ambiente di 20 °C, alla pressione barometrica di 1000 mbar (circa 100 m s.l.m.) e con la testa di combustione regolata come indicato a p. 14.

CALDAIA DI PROVA (B)

I campi di lavoro sono stati ricavati in speciali caldaie di prova, secondo la norma EN 676 e EN 267.

Riportiamo in (B) diametro e lunghezza della camera di combustione di prova.

Esempio:

Potenza 350 Mcal/h (407 kW):
 diametro 50 cm - lunghezza 1,5 m.

CALDAIE COMMERCIALI

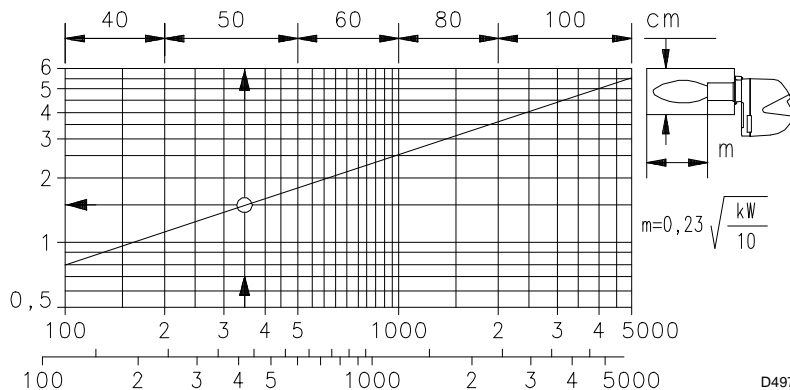
L'abbinamento bruciatore-caldaia non pone problemi se la caldaia è omologata CE e le dimensioni della sua camera di combustione sono vicine a quelle indicate dal diagramma (B).

Se invece il bruciatore deve essere applicato ad una caldaia commerciale non omologata CE e/o con dimensioni della camera di combustione nettamente più piccole di quelle indicate dal diagramma (B), consultare i costruttori.

(A)

D1120

CAM. COMB. / FEUERRAUM m
 COMB. CHAMBER / CHAMB. COMB.



D497

(B)

REGELBEREICHE (A)

Die Brenner RLS 28 - 38 - 50 können auf zwei Arten funktionieren: ein- oder zweistufig.

Die **HÖCHSTLEISTUNG** wird innerhalb des Feldes A (bzw. B bei RLS 50) gewählt.

Zur Anwendung von Feld B (RLS 50) bedarf es der Voreinstellung des Flammkopfes gemäß Beschreibung auf Seite 13.

Die **MINDESTLEISTUNG** soll nicht niedriger sein als die Mindestgrenze des Diagramms:

RLS 28 = 100 kW = 8,5 kg/h

RLS 38 = 116 kW = 9,8 kg/h

RLS 50 = 145 kW = 12,3 kg/h

Achtung:

Die REGELBEREICH wurde bei einer Raumtemperatur von 20 °C, einem barometrischen Druck von 1000 mbar (ungefähr 100 m ü.d.M.) und einem wie auf Seite 15 eingestellten Flammkopf gemessen.

PRÜFKESSEL (B)

Die Regelbereiche wurden an speziellen Prüfkesseln entsprechend Norm EN 676 und EN 267 ermittelt.

In (B) sind Durchmesser und Länge der Prüfbrennkammer angegeben.

Beispiel:

Leistung 350 Mcal/h (407 kW):

Durchmesser 50 cm - Länge 1,5 m.

HANDELSÜBLICHE KESSEL

Die Brenner-Kessel Kombination gibt keine Probleme, falls der Kessel "CE" - typgeprüft ist und die Abmessungen seiner Brennkammer sich den im Diagramm (B) angegebenen nähern.

Falls der Brenner dagegen an einem handelsüblichen Kessel angebracht werden muß, der nicht "CE"-typgeprüft ist und/oder mit Abmessungen der Brennkammer, die entschieden kleiner als jene in Diagramm (B) angegebenen sind, sollten die Hersteller zu Rate gezogen werden.

FIRING RATES (A)

The RLS 28 - 38 - 50 Model burners can work in two ways: one-stage and two-stage.

MAXIMUM OUTPUT must be selected in area A (and B for model RLS 50). In order to utilize also area B (RLS 50) it is necessary to perform the calibration of the combustion head as explained on page 13.

MINIMUM OUTPUT must not be lower than the minimum limit shown in the diagram:

RLS 28 = 100 kW = 8,5 kg/h

RLS 38 = 116 kW = 9,8 kg/h

RLS 50 = 145 kW = 12,3 kg/h

Important:

the FIRING RATE area values have been obtained considering a surrounding temperature of 20°C, and an atmospheric pressure of 1000 mbar (approx. 100 m above sea level) and with the combustion head adjusted as shown on page 15.

TEST BOILER (B)

The firing rates were set in relation to special test boilers, according to EN 676 and EN 267 regulations.

Figure (B) indicates the diameter and length of the test combustion chamber.

Example:

output 350 Mcal/h (407 kW):

diameter 50 cm - length 1,5 m.

COMMERCIAL BOILERS

The burner/boiler combination does not pose any problems if the boiler is CE type-approved and its combustion chamber dimensions are similar to those indicated in diagram (B).

If the burner must be combined with a commercial boiler that has not been CE type-approved and/or its combustion chamber dimensions are clearly smaller than those indicated in diagram (B), consult the manufacturer.

PLAGES DE PUISSANCE (A)

Les brûleurs RLS 28 - 38 - 50 peuvent fonctionner de deux façons: à une allure ou à deux allures.

La **PUISSANCE MAXIMUM** doit être choisie dans la plage A (et B pour RLS 50). Pour utiliser également la plage B (RLS 50) il est nécessaire de prérégler la tête de combustion comme indiqué à page 13.

La **PUISSANCE MINIMUM** ne doit pas être inférieure à la limite minimum du diagramme:

RLS 28 = 100 kW = 8,5 kg/h

RLS 38 = 116 kW = 9,8 kg/h

RLS 50 = 145 kW = 12,3 kg/h

Attention:

la PLAGE DE PUISSANCE a été calculée à une température ambiante de 20 °C, à une pression barométrique de 1000 mbars (environ 100 m au-dessus du niveau de la mer) et avec la tête de combustion réglée comme indique la p. 15.

CHAUDIERE D'ESSAI (B)

Les plages de puissance ont été établies sur des chaudières d'essai spéciales, selon la norme EN 676 et EN 267.

Nous reportons fig. (B) le diamètre et la longueur de la chambre de combustion d'essai.

Exemple:

puissance 350 Mcal/h (407 kW):

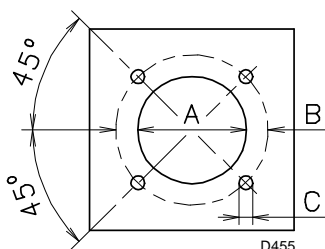
diamètre 50 cm - longueur 1,5 m.

CHAUDIÈRES COMMERCIALES

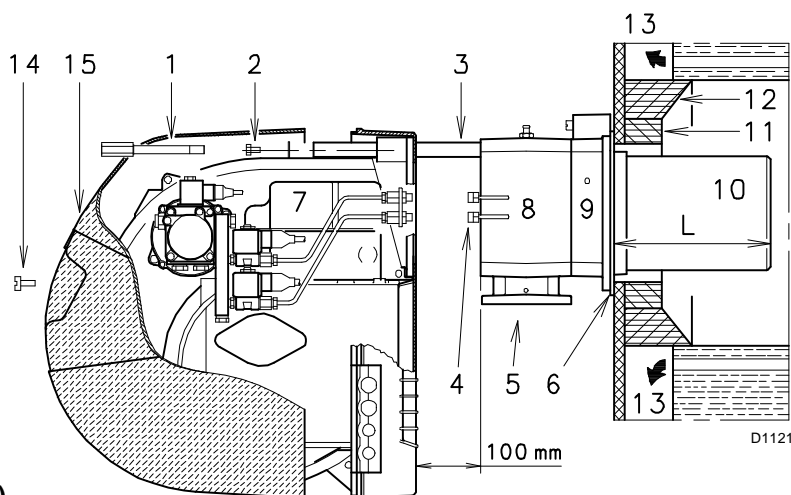
L'accouplement brûleur-chaudière ne pose aucun problème si la chaudière est homologuée CE et si les dimensions de sa chambre de combustion sont proches de celles indiquées dans le diagramme (B).

Par contre, si le brûleur doit être accouplé à une chaudière commerciale non homologuée CE et/ou avec des dimensions de la chambre de combustion plus petites que celles indiquées dans le diagramme (B), consulter le constructeur.

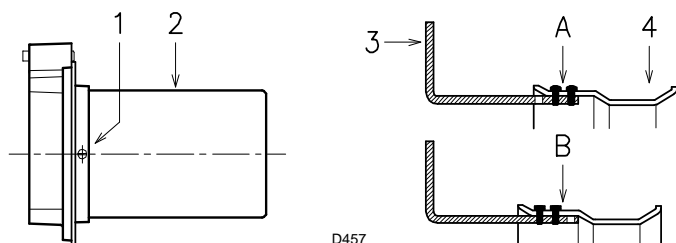
mm	A	B	C
RLS 28	160	224	M 8
RLS 38	160	224	M 8
RLS 50	160	224	M 8



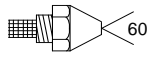
(A)



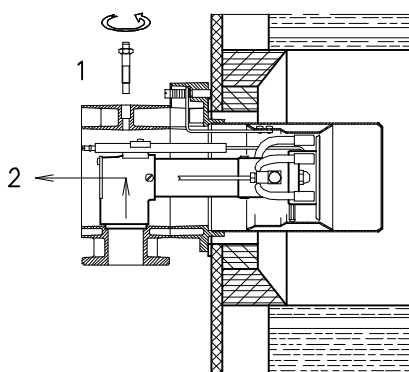
(B)



(C)

	GPH	Kg/h			kW
		10 bar	12 bar	14 bar	
RLS 28	2,00	7,7	8,5	9,2	100,8
	2,25	9,6	9,5	10,4	112,7
	2,50	8,6	10,6	11,5	125,7
	3,00	11,5	12,7	13,8	150,6
	3,50	13,5	14,8	16,1	175,5
RLS 38	2,50	9,6	10,6	11,5	125,7
	3,00	11,5	12,7	13,8	150,6
	3,50	13,5	14,8	16,1	175,5
	4,00	15,4	17,0	18,4	201,6
	4,50	17,3	19,1	20,7	226,5
	5,00	19,2	21,2	23,0	251,4
RLS 50	3,00	11,5	12,7	13,8	150,6
	3,50	13,5	14,8	16,1	175,5
	4,00	15,4	17,0	18,4	201,6
	4,50	17,3	19,1	20,7	226,5
	5,00	19,2	21,2	23,0	251,4
	6,00	23,1	25,5	27,7	302,4

(D)



(E)

INSTALLAZIONE

PIASTRA CALDAIA (A)

Forare la piastra di chiusura della camera di combustione come in (A). La posizione dei fori filettati può essere tracciata utilizzando lo schermo termico a corredo del bruciatore.

LUNGHEZZA BOCCAGLIO (B)

La lunghezza del boccaglio va scelta secondo le indicazioni del costruttore della caldaia e, in ogni caso, deve essere maggiore dello spessore della porta della caldaia, completa di refrattario. Le lunghezze, L (mm), disponibili sono:

Boccaglio 10):	RLS 28	RLS 38	RLS 50
• standard	191	201	216
• allungato	326	336	351

Per le caldaie con giro dei fumi anteriore 13), o con camera ad inversione di fiamma, eseguire una protezione in materiale refrattario 11), tra refrattario caldaia 12) e boccaglio 10).

La protezione deve consentire al boccaglio di essere estratto.

Per le caldaie con il frontale raffreddato ad acqua non è necessario il rivestimento refrattario 11)-12)(B), se non vi è espressa richiesta del costruttore della caldaia.

FISSAGGIO DEL BRUCIATORE ALLA CALDAIA (B)

Separare la testa di combustione dal resto del bruciatore, fig.(B):

- scollegare i tubi del gasolio svitando i due raccordi 4).
 - togliere la vite 14) ed estrarre il cofano 15).
 - togliere le viti 2) dalle due guide 3).
 - togliere la vite 1) ed arretrare il bruciatore sulle guide 3) per circa 100 mm.
- Disinserire i cavi degli elettrodi e quindi sfilare del tutto il bruciatore dalle guide, dopo aver tolto la copiglia dalla guida 3).

PRETARATURA TESTA DI COMBUSTIONE

Per il modello RLS 50 verificare, a questo punto, se la portata massima del bruciatore in 2° stadio è compresa nell'area A oppure in quella B del campo di lavoro. Vedi pag. 10.

Se è nell'area A non occorre alcun intervento.

Se invece è nell'area B:

- Svitare le viti 1)(C) e smontare il boccaglio 2)
- Spostare il fissaggio dell'asta 3)(C) dalla posizione A a quella B, arretrando così l'otturatore 4)
- Rimontare il boccaglio 2)(C) e le viti 1)

Effettuata questa eventuale operazione, fissare la flangia 9)(B) alla piastra della caldaia interponendo lo schermo isolante 6)(B) dato a corredo. Utilizzare le 4 viti pure date a corredo dopo averne protetto la filettatura con prodotti antigrippanti. La tenuta bruciatore-caldaia deve essere ermetica.

SCelta DEGLI UGELLI PER 1° E 2° STADIO

Il bruciatore è conforme alle richieste di emissione previste della norma EN 267.

Per garantire la costanza delle emissioni è necessario utilizzare ugelli consigliati e/o alternativi indicati da Riello nelle istruzioni ed avvertenze.

Attenzione: Si consiglia di sostituire annualmente gli ugelli durante la manutenzione periodica.

Cautela: L'utilizzo di ugelli differenti da quelli prescritti da Riello S.p.A. e la non corretta manutenzione periodica può comportare il mancato rispetto dei limiti di emissione previsti dalle normative vigenti ed in casi estremi il potenziale rischio di danni a cose o persone.

È inteso che tali danni causati dal mancato rispetto delle prescrizioni contenute nel presente manuale, non saranno in alcun modo imputabili alla Società produttrice.

D1122

INSTALLATION

KESELPLATTE (A)

Die Abdeckplatte der Brennkammer wie in (A) gezeigt vorbohren. Die Position der Gewindebohrungen kann mit dem zur Grundausstattung gehörenden Wärmeschild ermittelt werden.

FLAMMROHRLÄNGE (B)

Die Länge des Flammrohrs wird entsprechend der Angaben des Kesselherstellers gewählt und muß in jedem Fall größer als die Stärke der Kesseltür einschließlich feuerfestes Material sein. Die verfügbaren Längen, L (mm), sind:

Flammrohr 10):	RLS 28	RLS 38	RLS 50
• standardlänge	191	201	216
• verlängert	326	336	351

Für Heizkessel mit vorderem Abgasumlauf 13) oder mit Flammenumkehrkammer muß eine Schutzschicht aus feuerfestem Material 11), zwischen feuerfestem Material des Kessels 12) und Flammrohr 10) ausgeführt werden. Diese Schutzschicht muß so angelegt sein, daß das Flammrohr ausbaubar ist.

Für die Kessel mit wassergekühlter Frontseite ist die Verkleidung mit feuerfestem Material 11)-12)(B) nicht notwendig, sofern nicht ausdrücklich vom Kesselhersteller erfordert.

BEFESTIGUNG DES BRENNERS AM HEIZKESSEL (B)

Den Flammkopf vom übrigen Brenner abtrennen, Abb (B):

- die Heizölrohre abtrennen, indem die zwei Nippel 4) losgeschraubt werden.
- Schraube 14) abnehmen und die Verkleidung 15) herausziehen.
- die Schrauben 2) von den zwei Gleitschienen 3) abnehmen.
- die Schraube 1) abnehmen und den Brenner auf den Gleitschienen 3) ca. 100 mm nach hinten schieben.
- die Elektrodenkabel abtrennen und dann den Brenner komplett aus den Gleitschienen ziehen, nach Entnahme des Splints aus der Führung 3).

VOEINSTELLUNG FLAMMKOPF

Bei Modell RLS 50 ist an dieser Stelle zu überprüfen, ob der Höchstdurchsatz des Brenners auf 2. Stufe im Feld A bzw. B des Regelbereiches liegt. Siehe Seite 10.

Liegt er im Feld B, ist keine Regelung erforderlich. Liegt er dagegen im Feld C:

- Die Schrauben 1)(C) abdrehen und das Flammenrohr 2) ausbauen.
- Die Befestigung des Stabes 3)(C) von Position A auf B umsetzen, dadurch den Schieber 4) zurücksetzen.
- Flammenrohr 2)(C) und Schrauben 1) wieder anbringen.

Nach Abschluß dieses Regeleingriffes den Flansch 9)(B) an der Kesselplatte befestigen und den beigeestellten Wärmeschild 6)(B) dazwischenlegen. Die 4 ebenfalls beigegebenen Schrauben nach Auftragung von Freßschutzmitteln verwenden.

Es muß die Dichtheit von Brenner-Kessel gewährleistet sein.

WAHL DER DÜSEN FÜR 1. UND 2. STUFE

Der Brenner entspricht den in der Norm EN 267 vorgesehenen Emissionsanforderungen.

Um die Beständigkeit der Emissionen zu gewährleisten, müssen empfohlene Düsen bzw. alternative Düsen, wie in der Bedienungsanleitung und in den Hinweisen von Riello angegeben, verwendet werden.

⚠ Achtung: Es wird empfohlen, die Düsen einmal pro Jahr im Zuge der periodischen Wartung zu tauschen.

⚠ Vorsicht: Die Verwendung von anderen Düsen als jene, die von Riello S.p.A. vorgeschrieben sind und eine nicht ordnungsgemäße periodische Wartung kann dazu führen, dass die von den geltenden Rechtsvorschriften vorgesehenen Emissionsgrenzen nicht eingehalten werden und in extremen Fällen können Personen oder Gegenstände Schaden erleiden. Selbstverständlich können solche Schäden, die durch Nichteinhaltung der in diesem Handbuch enthaltenen Vorschriften, verursacht werden, keinesfalls der Herstellerfirma angelastet werden.

INSTALLATION

BOILER PLATE (A)

Drill the combustion chamber locking plate as shown in (A). The position of the threaded holes can be marked using the thermal screen supplied with the burner.

BLAST TUBE LENGTH (B)

The length of the blast tube must be selected according to the indications provided by the manufacturer of the boiler, and in any case it must be greater than the thickness of the boiler door complete with its fettling. The range of lengths available, L (mm), is as follows

Blast tube 10):	RLS 28	RLS 38	RLS 50
• short	191	201	216
• long	326	336	351

For boilers with front flue passes 13) or flame inversion chambers, protective fettling in refractory material 11) must be inserted between the boiler fettling 12) and the blast tube 10).

This protective fettling must not compromise the extraction of the blast tube.

For boilers having a water-cooled front the refractory fettling 11)-12)(B) is not required unless it is expressly requested by the boiler manufacturer.

SECURING THE BURNER TO THE BOILER (B)

Detach the combustion head from the burner, fig. (B):

- disconnect the oil pipes by unscrewing the two connectors 4).
- remove screw 14) and withdraw the cover 15).
- remove the screws 2) from the slide bars 3).
- remove screw 1) and pull the burner back on slide bars 3) by about 100 mm.
- Disconnect the electrode wires and then pull the burner completely off the slide bars, after removing the split pin from the slide bar 3).

COMBUSTION HEAD CALIBRATION

At this point check, for model RLS 50, whether the maximum delivery of the burner in 2nd stage operation is contained in area A or in area B of the firing rate. See page 10.

If it is in area B then no operation is required.

If, on the other hand, it is in area C:

- Unscrew the screws 1)(C) and disassemble the blast tube 2).
- Move the fixing of the rod 3)(C) from position A to position B, thereby causing the shutter 4) to retract.
- Now refit the blast tube 2)(C) and the screws 1).

Once this operation has been carried out (if it was required), secure the flange 9)(B) to the boiler plate, interposing the thermal insulating screen 6)(B) supplied with the burner. Use the 4 screws, also supplied with the unit, after first protecting the thread with an anti-locking product. The seal between burner and boiler must be airtight.

CHOICE OF NOZZLES FOR 1ST AND 2ND STAGE

The burner complies with the emission requirements of the EN 267 standard.

In order to guarantee that emissions do not vary, recommended and/or alternative nozzles specified by Riello in the Instruction and warning booklet should be used.

⚠ Warning: It is advisable to replace nozzles every year during regular maintenance operations.

⚠ Caution: The use of nozzles other than those specified by Riello S.p.A. and inadequate regular maintenance may result into emission limits non-conforming to the values set forth by the regulations in force, and in extremely serious cases, into potential hazards to people and objects.

The manufacturing company shall not be liable for any such damage arising from nonobservance of the requirements contained in this manual.

INSTALLATION

PLAQUE CHAUDIERE (A)

Percer la plaque de fermeture de la chambre de combustion comme sur la fig.(A). La position des trous filetés peut être tracée en utilisant l'écran thermique fourni avec le brûleur.

LONGUEUR BUSE (B)

La longueur de la buse doit être choisie selon les indications du constructeur de la chaudière, en tous cas, elle doit être supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière, matériau réfractaire compris. Les longueurs, L (mm), disponibles sont:

Buse 10):	RLS 28	RLS 38	RLS 50
• courte	191	201	216
• longue	326	336	351

Pour les chaudières avec circulation des fumées sur l'avant 13), ou avec chambre à inversion de flamme, réaliser une protection en matériau réfractaire 11), entre réfractaire chaudière 12) et buse 10).

La protection doit permettre l'extraction de la buse.

Pour les chaudières dont la partie frontale est refroidie par eau, le revêtement réfractaire 11)-12)(B) n'est pas nécessaire, sauf indication précise du constructeur de la chaudière.

FIXATION DU BRULEUR A LA CHAUDIERE (B)

Séparer la tête de combustion du reste du brûleur, fig. (B):

- détacher les tuyaux du FIOUL en dévissant les deux raccords 4).
- retirer la vis 14) et extraire le coffret 15).
- retirer les vis 2) des deux guides 3).
- retirer la vis 1) et faire reculer le brûleur sur les guides 3) d'environ 100 mm.
- Détacher les câbles des électrodes, enlever ensuite complètement le brûleur des guides, après avoir ôté la goupille du guide 3).

PREREGLAGE TETE DE COMBUSTION

Pour le modèle RLS 50 vérifier, à ce stade, si le débit maximum du brûleur en 2me allure est compris dans la plage A ou B de la plage de puissance. Voir page 10.

Si ce débit appartient à la plage B aucune intervention n'est nécessaire.

Si ce débit est dans la plage C:

- Dévisser les vis 1)(C) et démonter la gueulard 2).
- Déplacer la fixation de la tige 3)(C) de la position A à la position B, en reculant de cette façon l'obturateur 4).
- Remonter la gueulard 2)(C) et les vis 1).

Une fois cette opération effectuée, fixer la bride 9)(B) à la plaque de la chaudière en interposant l'écran isolant 6)(B) fourni de série. Utiliser les 4 vis également de série après en avoir protégé le filetage par du produit antigrippant. L'étanchéité brûleur-chaudière doit être parfaite.

CHOIX DES GICLEURS POUR LA 1ÈRE ET LA 2ÈME ALLURE

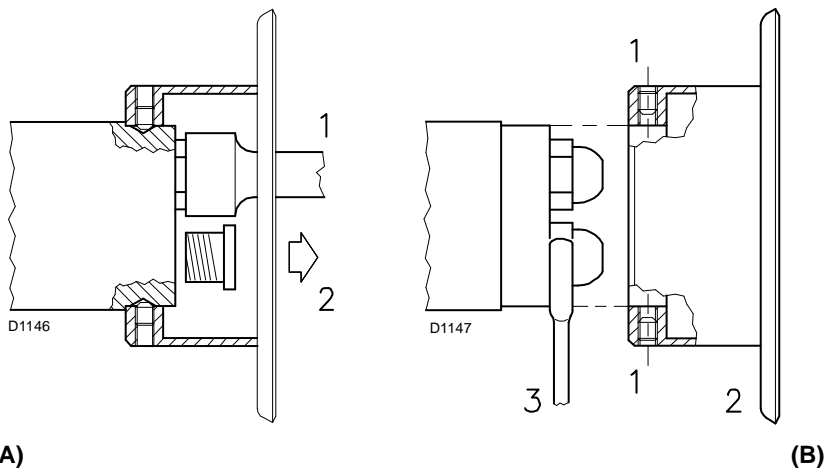
Le brûleur est conforme aux exigences d'émission prévues par la norme EN 267.

Pour garantir la continuité des émissions, il est nécessaire d'utiliser les gicleurs conseillés et/ou alternatifs indiqués par Riello dans les instructions et les avertissements.

⚠ Attention : Il est conseillé de remplacer les gicleurs toutes les années lors de l'entretien périodique.

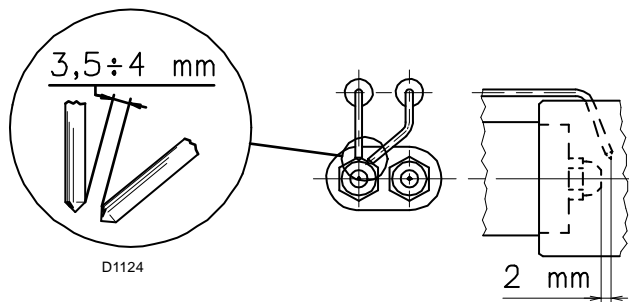
⚠ Attention : L'utilisation de gicleurs différents à ceux prescrits par Riello S.p.A. et l'entretien périodique incorrect peuvent comporter l'inobservance des limites d'émission prévues par la norme en vigueur et en cas extrêmes le risque potentiel de dommages sur les objets ou sur les personnes.

Il est entendu que ces dommages provoqués par l'inobservance des prescriptions contenues dans le présent manuel, ne seront en aucune manière attribués à la Société fabricante.



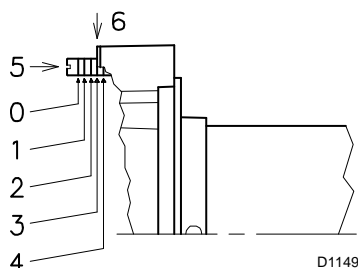
(A)

(B)



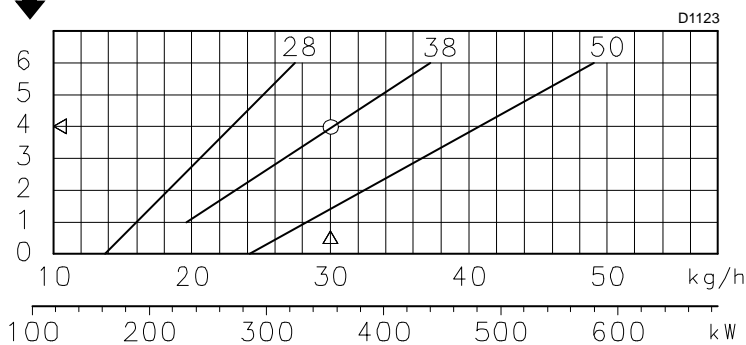
(C)

REGOLAZIONE TESTA DI COMBUSTIONE
 FLAMMKOPFEINSTELLUNG
 SETTING THE COMBUSTION HEAD
 REGLAGE TÊTE DE COMBUSTION

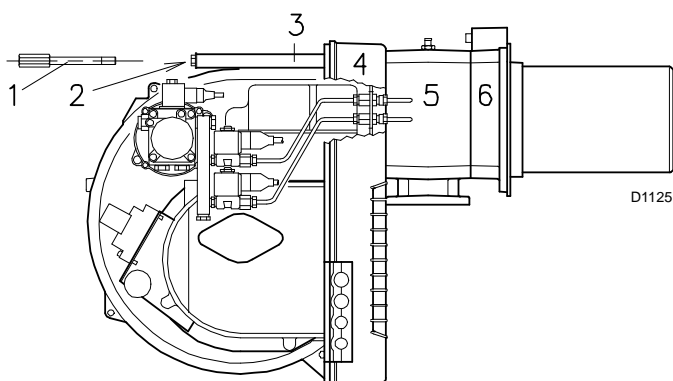


(D)

↓ N° Tacche - Kerben - Notches - Encoches



(E)



(F)

Entrambi gli ugelli vanno scelti tra quelli indicati nella tabella (D) pag. 12.

Il primo ugello determina la portata del bruciatore in 1° stadio.

Il secondo ugello funziona assieme al primo ed entrambi determinano la portata del bruciatore in 2° stadio.

Le portate del 1° e del 2° stadio devono essere comprese tra i valori indicati a pag. 4.

Utilizzare ugelli con angolo di polverizzazione 60° alla pressione consigliata di 12 bar.

In genere i due ugelli sono di eguale portata.

MONTAGGIO DEGLI UGELLI

Togliere la vite 1)(E) ed estrarre la parte interna 2)(E) pag. 12.

Montare i due ugelli con la chiave a tubo 1)(A) (da 16 mm), dopo aver tolto i tappi in plastica 2)(A), passando dall'apertura centrale del disco di stabilità fiamma oppure allentare le viti 1)(B), togliere il disco 2)(B) e sostituire gli ugelli con la chiave 3)(B).

Non usare prodotti per la tenuta: guarnizioni, nastro o sigillanti. Fare attenzione di non ammaccare o incidere la sede di tenuta dell'ugello. Il serraggio dell'ugello deve essere energico ma senza raggiungere lo sforzo massimo consentito dalla chiave.

L'ugello per il 1° stadio di funzionamento è quello sottostante gli elettrodi d'accensione, fig. (C).

Controllare che gli elettrodi siano posizionati come in fig. (C).

Rimontare il bruciatore 4)(F) sulle guide 3) a circa 100 mm dal manicotto 5) - bruciatore nella posizione illustrata dalla fig. (B)p. 12 - inserire i cavi degli elettrodi e quindi far scorrere il bruciatore fino al manicotto, bruciatore nella posizione illustrata dalla fig. (F).

Rimettere le viti 2)(F) sulle guide 3).

Fissare il bruciatore al manicotto con la vite 1) e rimettere la copiglia in una delle due guide 3).

Ricollegare i tubi del gasolio avvitando i due raccordi 4)(B)p.12.

Attenzione

All'atto della chiusura del bruciatore sulle due guide, è opportuno tirare delicatamente verso l'esterno i cavi d'alta tensione, fino a metterli in leggera tensione.

REGOLAZIONI PRIMA DELL' ACCENSIONE (a gasolio)

• Regolazione testa di combustione

La regolazione della testa di combustione dipende unicamente dalla portata del bruciatore in 2° stadio.

Ruotare la vite 5)(D) fino a far collimare la tacca indicata dal diagramma (E) con il piano anteriore della flangia 6)(D).

Esempio bruciatore RLS 38:

portata bruciatore in 2° stadio = 30 kg/h.

Dal diagramma (E) risulta che per questa portata la regolazione della testa di combustione va effettuata sulla tacca 4, come in fig. (D).

• Regolazione pompa

Non occorre alcuna regolazione.

La pompa lascia la fabbrica tarata a 12 bar, pressione da controllare ed eventualmente modificare dopo l'accensione del bruciatore.

In questa fase limitarsi perciò ad applicare un manometro sull'apposito attacco della pompa.

• Regolazione serranda ventilatore

Per la prima accensione lasciare la regolazione fatta in fabbrica sia per il 1° che per il 2° stadio.

Beide Düsen werden unter den in der Tabelle (D) S. 12 angegebenen Typen ausgewählt.

Die erste Düse bestimmt den Durchsatz des Brenners in der 1° Stufe.

Die zweite Düse funktioniert zusammen mit der ersten und beide bestimmen den Durchsatz des Brenners in der 2° Stufe.

Der Durchsatz der 1° und 2° Stufe müssen unter den auf Seite 5 angegebenen Werten ausgewählt werden.

Düsen mit einem Zerstäubungswinkel von 60° beim empfohlenen Druck von 12 bar verwenden. Die beiden Düsen haben im allgemeinen gleiche Durchsätze.

DÜSEN MONTAGE

Die Schraube 1)(E) abnehmen und das Innenteil 2)(E) S. 12 herausziehen.

Die zwei Düsen mit dem Steckschlüssel 1)(A) (16 mm) nach Abnahme der Kunststoffschrauben 2)(A) und durch die mittige Öffnung der Stauscheibe montieren, oder die Schrauben 1)(B) lösen, die Scheibe 2)(B) abnehmen und die Düsen mit dem Schlüssel 3)(B) ersetzen.

Keine Dichtzusätze verwenden: Dichtungen, Band oder Dichtmasse. Achten Sie darauf, daß dabei der Sitz der Düsendichtung nicht beschädigt wird. Die Düse muß fest angezogen werden, jedoch ohne die maximale Kraft des Schlüssels zu erreichen.

Die Düse für die 1° Stufe ist die Düse unter den Zündelektroden, Abb. (C).

Kontrollieren Sie, ob die Elektroden wie in Abb. (C) ausgerichtet sind.

Den Brenner 4)(F) auf die Gleitschienen 3) in ca. 100 mm Abstand zur Muffe 5) einbauen - Brennerposition in Abb. (B)S.12 - das Elektrodenkabel einsetzen und anschließend den Brenner bis zur Muffe schieben, Brennerposition in Abb. (F). Die Schrauben 2)(F) auf die Gleitschienen 3) einsetzen.

Den Brenner mit der Schraube 1) an der Muffe befestigen und den Splint in eine der zwei Führungen 3) wieder einsetzen.

Die Heizölrohre wieder anschließen und die zwei Nippel 4)(B)S.12 anschrauben.

Wichtiger Hinweis

Beim Schließen des Brenners auf die zwei Gleitschienen ist es ratsam, das Hochspannungskabel vorsichtig nach außen zu ziehen, bis sie leicht gespannt sind.

EINSTELLUNGEN VOR DER ZÜNDUNG

(Heizöl)

• Einstellung des Flammkopfs

Die Einstellung des Flammkopfs hängt einzig vom Durchsatz des Brenners in der 2° Stufe ab.

Die Schraube 5)(D) soweit verdrehen, bis die Kerbe in Diagramm (E) mit der vorderen Fläche von Flansch 6)(D) zusammenfällt.

Beispiel Brenner RLS 38:

Brennerdurchsatz in der 2. Stufe = 30 kg/h.
Dem Diagramm (E) wird entnommen, daß die Einstellung des Flammkopfs für diesen Durchsatz auf der Kerbe 4 auszuführen ist, wie in Abb. (D) gezeigt.

• Pumpeneinstellung

Es ist keine Einstellung erforderlich.

Die Pumpe ist bereits werkseitig auf 12 bar eingestellt, wobei dieser Druck nach dem Zünden des Brenners kontrolliert und eventuell verändert werden muß.

Beschränken Sie sich daher während dieser Phase darauf, ein Manometer am Pumpenanschluß anzubringen.

• Einstellung der Luftklappe

Für die erste Zündung die werkseitige Einstellung der 1. und 2. Stufe unverändert lassen.

Both nozzles must be chosen from among those listed in table (D) p. 12.

The first nozzle determines the delivery of the burner in the 1st stage.

The second nozzle works together with the 1st nozzle to determine the delivery of the burner in the 2nd stage.

The deliveries of the 1st and 2nd stages must be contained within the value range indicated on page 6.

Use nozzles with a 60° spray angle at the recommended pressure of 12 bar.

The two nozzles usually have equal deliveries.

NOZZLE ASSEMBLY

Remove screw 1)(E) and extract the internal part 2)(E) p. 12.

Fit two nozzles with the box spanner 1)(A) (16 mm), after having removed the plastic plugs 2)(A), fitting the spanner through the central hole in the flame stability disk or loosen screws 1)(B), remove disk 2)(B) and replace the nozzles using the wrench 3)(B).

Do not use any sealing products such as gaskets, sealing compound, or tape. Be careful to avoid damaging the nozzle sealing seat. The nozzles must be screwed into place tightly but not to the maximum torque value provided by the wrench.

The nozzle for the 1st stage of operation is the one lying beneath the firing electrodes fig. (C).

Make sure that the electrodes are positioned as shown in figure (C).

Refit the burner 4)(F) to the slide bars 3) at approximately 100 mm from the sleeve 5) - burner positioned as shown in fig. (B)p. 12 - insert the ignition electrode cables and then slide the burner up to the sleeve so that it is positioned as shown in fig. (F).

Refit screws 2)(F) on slide bars 3).

Secure the burner to the sleeve by tightening screw 1) and then refit the split pin into one of two slide bars 3).

Connect the oil pipes again by screwing on the two connectors 4)(B)p.12.

Important

When fitting the burner on the two slide bars, it is advisable to gently draw out the high tension cables until they are slightly stretched.

ADJUSTMENTS BEFORE FIRST FIRING

(light-oil operation)

• Combustion head setting

The setting of the combustion head depends exclusively on the delivery of the burner in the 2nd stage. Turn screw 5)(D) until the notch shown in diagram (E) is level with the front surface of flange 6)(D).

Example burner RLS 38:

2nd stage burner delivery = 30 kg/h.

If diagram (E) is consulted it is clear that for this delivery, the combustion head must be adjusted using notch 4, as shown in fig. (D).

• Pump adjustment

No settings are required for the pump, which is set to 12 bar by the manufacturer. This pressure must be checked and adjusted (if required) after the burner has been ignited.

The only operation required in this phase is the application of a pressure gauge on the appropriate pump attachment.

• Fan gate adjustment

The first time the burner is fired leave the factory setting unchanged for both 1st stage and 2nd stage operation.

Les deux gicleurs doivent être choisis parmi ceux indiqués dans le tableau (D) p. 12.

Le premier gicleur détermine le débit du brûleur à la 1ère allure.

Le deuxième gicleur fonctionne en même temps que le premier et tous les deux déterminent le débit du brûleur à la 2ème allure.

Les débits de la 1ère et de la 2ème allure doivent être compris dans les limites indiquées à la pag. 7. Utiliser des gicleurs à angle de pulvérisation de 60° à la pression conseillée de 12 bar.

Les deux gicleurs ont généralement le même débit.

MONTAGE DES GICLEURS

Retirer la vis 1)(E) et extraire la partie interne 2)(E) p. 12.

Monter les 2 gicleurs avec la clé en tube 1)(A) (de 16 mm), après avoir retiré les bouchons en plastique 2)(A), en passant par l'ouverture centrale du disque de stabilité de flamme ou bien desserrer les vis 1)(B), enlever le disque 2)(B) et remplacer les gicleurs avec la clé 3)(B).

Ne pas utiliser de produits d'étanchéité: joints, ruban ou silicone. Faire attention à ne pas abîmer ou rayer le logement d'étanchéité du gicleur. Le serrage du gicleur doit être énergique mais sans forcer au maximum avec la clé.

Le gicleur pour la 1ère allure de fonctionnement est celui qui se trouve sous les électrodes d'allumage, fig. (C).

Contrôler que les électrodes soient positionnées comme sur la fig. (C).

Remonter le brûleur 4)(F) sur les guides 3) à environ 100 mm du manchon 5) - brûleur dans la position illustrée fig. (B)p. 12 - placer les câbles de l'électrode et ensuite faire coulisser le brûleur jusqu'au manchon, brûleur dans la position illustrée fig. (F).

Remplacer les vis 2)(F) sur les guides 3).

Fixer le brûleur au manchon avec la vis 1) et remplacer la goupille dans une des deux guides 3).

Relier à nouveau les tuyaux du fioul en vissant les deux raccords 4)(B)p.12.

Attention

Au moment de la fermeture du brûleur sur les deux guides, il faut tirer délicatement les câbles de haute tension vers l'extérieur jusqu'à ce qu'ils soient légèrement tendus.

REGLAGES AVANT L'ALLUMAGE

(avec fioul)

• Réglage tête de combustion

Le réglage de la tête de combustion dépend uniquement du débit du brûleur à la 2ème allure.

Tourner la vis 5)(D) jusqu'à faire coïncider le repère indiqué sur le diagramme (E) avec le plan antérieur de la bride 6)(D).

Exemple brûleur RLS 38

débit brûleur en 2ème allure = 30 kg/h.

Le diagramme (E) indique que pour ce débit le réglage de la tête de combustion doit être effectué sur l'encoche 4, comme indiqué sur la fig. (D).

• Réglage pompe

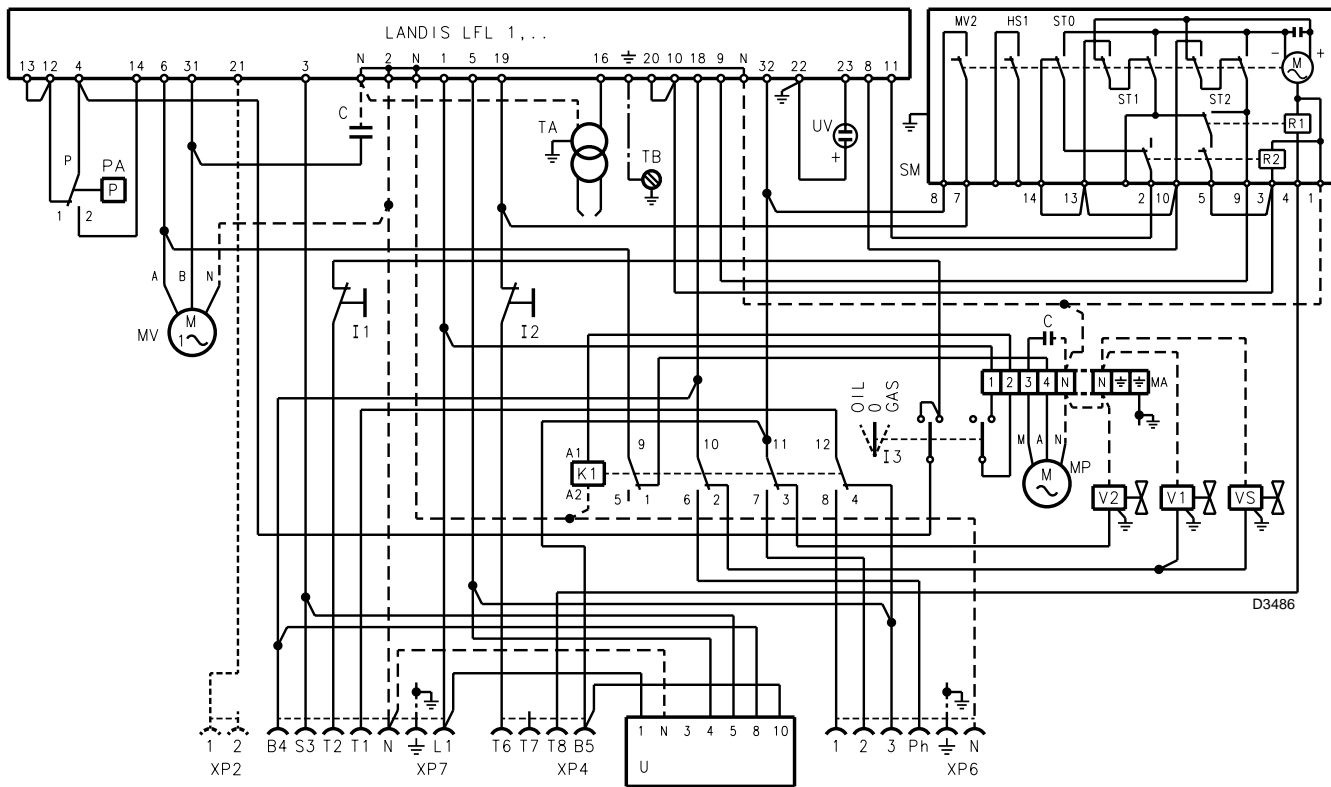
N'a besoin d'aucun réglage.

La pompe quitte l'usine réglée à 12 bar, pression à contrôler et éventuellement à modifier après l'allumage du brûleur.

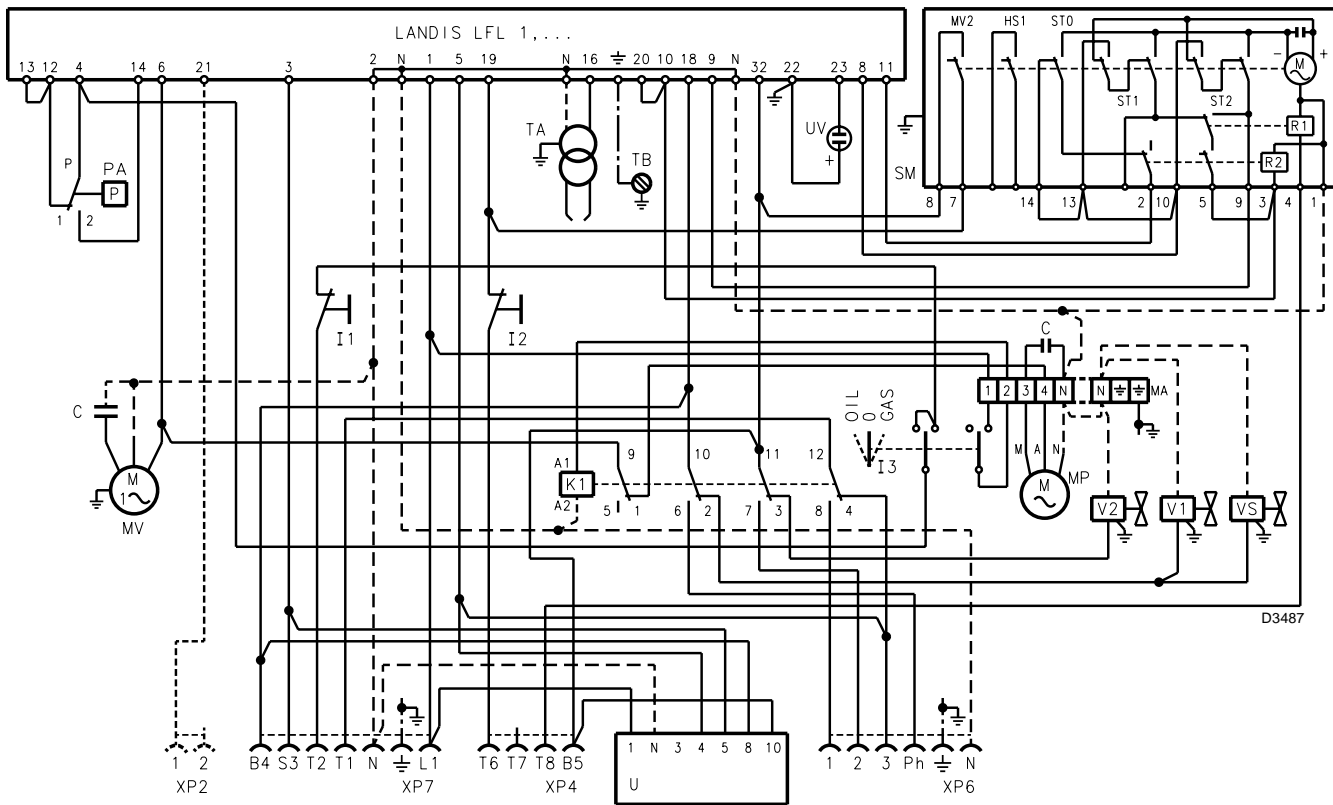
Dans cette phase, se limiter à appliquer un manomètre sur le raccord de la pompe prévu à cet effet.

• Réglage volet ventilateur

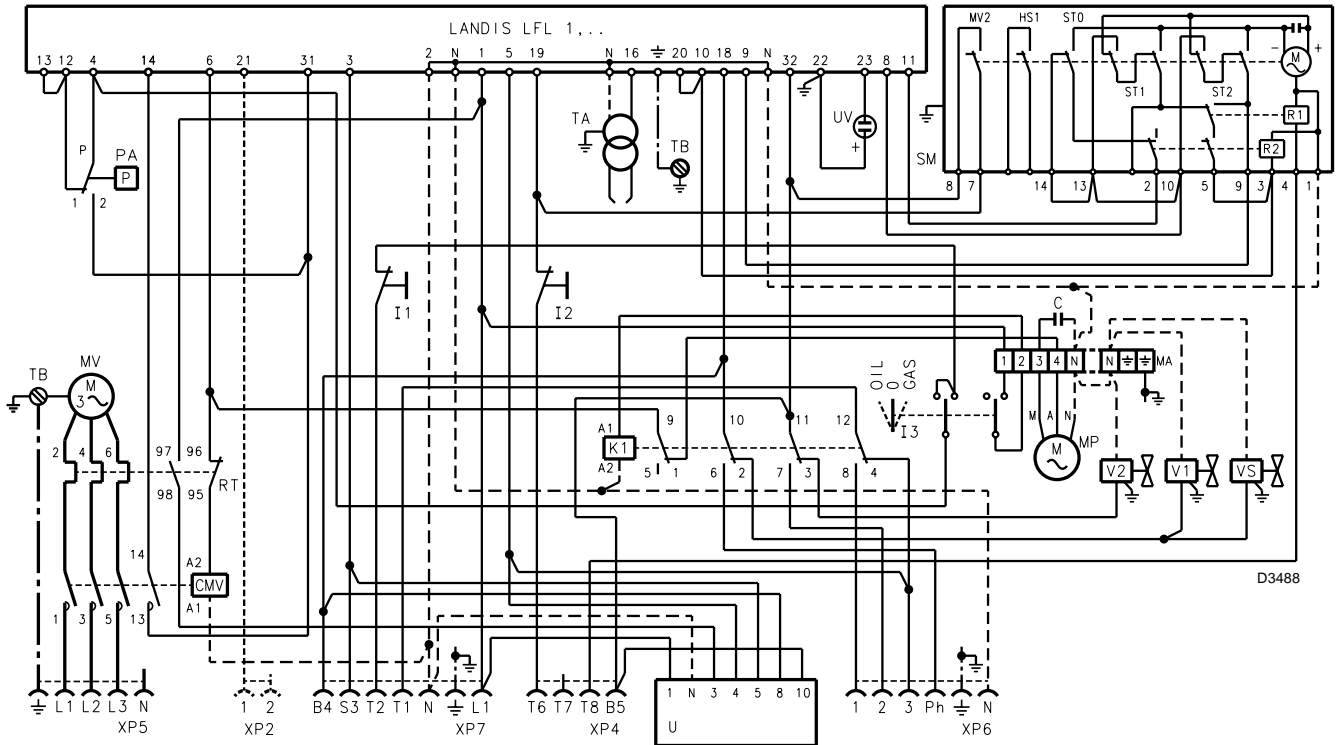
Lors d'un premier allumage, conserver le réglage d'usine effectué par le constructeur pour la 1ère et la 2ème allure.



(A)



(B)



(C)

**SCHEMA (A) pag. 16
Bruciatore RLS 28**

**SCHEMA (B) pag. 16
Bruciatore RLS 38**

**SCHEMA (C) pag. 17
Bruciatore RLS 50**

Legenda schemi (A) - (B) - (C)

- A - Blu
- B - Bianco
- M - Marrone
- N - Nero
- C - Condensatore
- CMV - Contattore motore
- K1 - Relè
- LFL 1.... - Apparecchiatura elettrica
- I1 - Interruttore: bruciatore acceso-spento
- I2 - Interruttore: 1°- 2° stadio
- I3 - Selettore olio/gas
- MA - Morsettiere
- MV - Motore ventilatore
- MP - Motore pompa
- PA - Pressostato aria
- RT - Relè termico
- SM - Servomotore
- TA - Trasformatore d'accensione
- TB - Terra bruciatore
- XP2 - Presa a 2 poli (se presente)
- XP4 - Presa a 4 poli
- XP5 - Presa a 5 poli
- XP6 - Presa a 6 poli
- XP7 - Presa a 7 poli
- U - LED PANEL.
- UV - Cellula UV
- V1 - Valvola gasolio 1° stadio
- V2 - Valvola gasolio 2° stadio
- VS - Valvola gasolio di sicurezza

**SCHEMA (A) Seite 16
Brenner RLS 28**

**SCHEMA (B) Seite 16
Brenner RLS 38**

**SCHEMA (C) Seite 17
Brenner RLS 50**

Zeichenerklärung Schemen (A) - (B) - (C)

- A - Blau
- B - Weiss
- M - Braun
- N - Schwarz
- C - Kondensator
- CMV - Motorschütz
- K1 - Relais
- LFL 1.... - Steuergerät
- I1 - Schalter: Brenner ein - aus
- I2 - Schalter: 1. - 2. Stufe
- I3 - Öl/Gas Umschalter
- MA - Klemmenbrett
- MV - Gebläsemotor
- MP - Pumpenmotor
- PA - Luftdruckwächter
- RT - Überstromauslöser
- SM - Stellantrieb
- TA - Zündtransformator
- TB - Brennererdung
- XP2 - Steckerbuchse mit 2 Polen (falls vorhanden)
- XP4 - Steckerbuchse mit 4 Polen
- XP5 - Steckerbuchse mit 5 Polen
- XP6 - Steckerbuchse mit 6 Polen
- XP7 - Steckerbuchse mit 7 Polen
- U - LED PANEL
- UV - UV Zelle
- V1 - Heizölventil 1. Stufe
- V2 - Heizölventil 2. Stufe
- VS - Sicherheits-heizölventil

**SCHEMA (A) pag. 16
Burner RLS 28**

**SCHEMA (B) pag. 16
Burner RLS 38**

**SCHEMA (C) pag. 17
Burner RLS 50**

Key to layout (A) - (B) - (C)

- A - Blue
- B - White
- M - Brown
- N - Black
- C - Capacitor
- CMV - Motor contactor
- K1 - Relay
- LFL 1.... - Control box
- I1 - Switch: burner off - on
- I2 - Switch: 1st-2nd stage operation
- I3 - OIL/GAS selector
- MA - Terminal strip
- MV - Fan motor
- MP - Pump motor
- PA - Air pressure switch
- RT - Thermal cut-out
- SM - Servomotor
- TA - Ignition transformer
- TB - Burner ground
- XP2 - 2 pole socket (if present)
- XP4 - 4 pole socket
- XP5 - 5 pole socket
- XP6 - 6 pole socket
- XP7 - 7 pole socket
- U - LED PANEL.
- UV - UV cell
- V1 - 1st stage light-oil valve
- V2 - 2nd stage light-oil valve
- VS - Safety oil valve

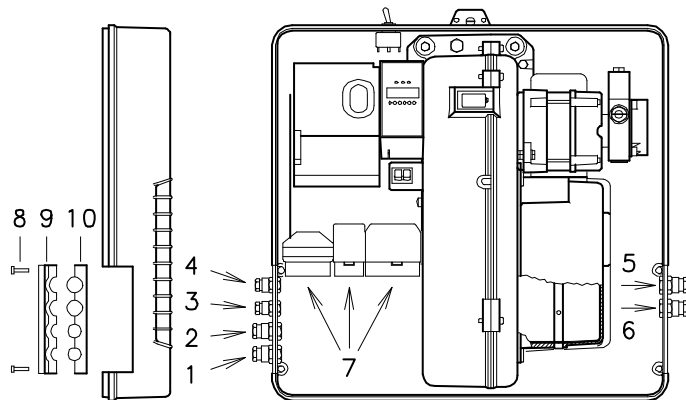
**SCHEMA (A) pag. 16
Brûleur RLS 28**

**SCHEMA (B) pag. 16
Brûleur RLS 38**

**SCHEMA (C) pag. 17
Brûleur RLS 50**

Légende schémas (A) - (B) - (C)

- A - Bleu
- B - Blanc
- M - Marron
- N - Noir
- C - Condensateur
- CMV - Contacteur moteur
- K1 - Relais
- LFL 1.... - Coffret de sécurité
- I1 - Interrupteur: brûleur allumé - éteint
- I2 - Interrupteur: 1ère - 2ème allure
- I3 - Sélecteur fioul/ gaz
- MA - Porte-bornes
- MV - Moteur ventilateur
- MP - Moteur pompe
- PA - Pressostat air
- RT - Relais thermique
- SM - Servomoteur
- TA - Transformateur d'allumage
- TB - Mise à la terre brûleur
- XP2 - Prise 2 pôles (s'il est disponible)
- XP4 - Prise 4 pôles
- XP5 - Prise 5 pôles
- XP6 - Prise 6 pôles
- XP7 - Prise 7 pôles
- U - LED PANEL.
- UV - Détecteur UV
- V1 - Vanne fioul 1ère allure
- V2 - Vanne fioul 2ème allure
- VS - Vanne de sécurité fioul

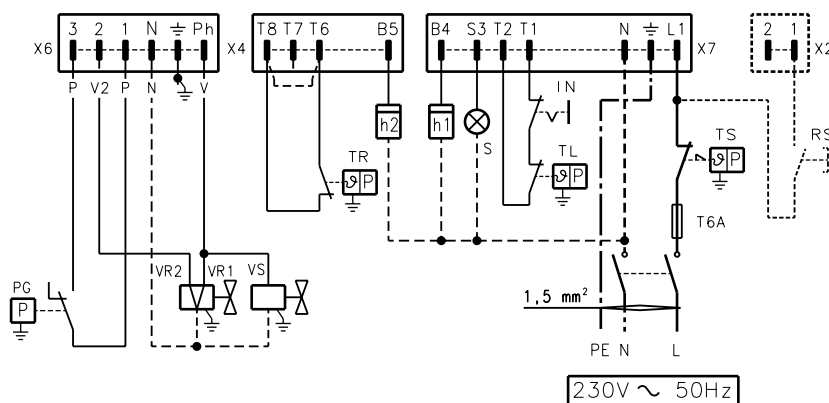


D1129

(A)

RLS 28 - RLS 38

SENZA CONTROLLO TENUTA VALVOLE
OHNE DICHTHEITSKONTROLLE DER GASVENTILE
WITHOUT LEAK DETECTION CONTROL DEVICE
SANS DISPOSITIF DE CONTROLE D'ETANCHEITE

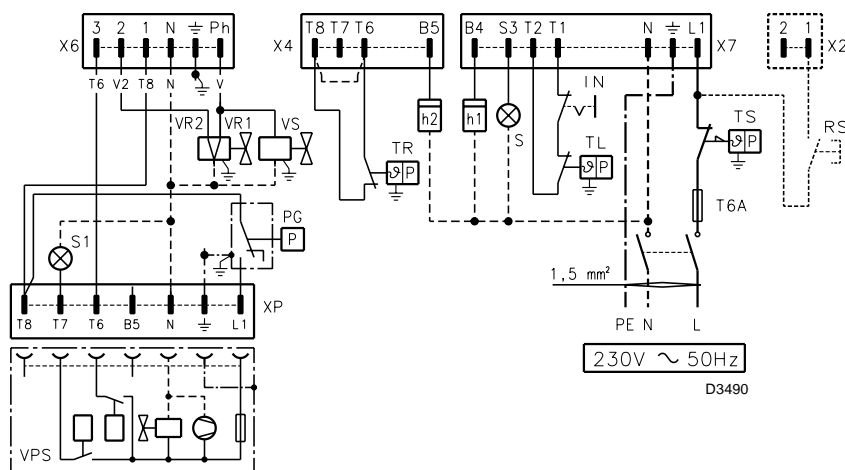


(B)

D3489

RLS 28 - RLS 38

CON CONTROLLO TENUTA VALVOLE GAS VPS
MIT DICHTHEITSKONTROLLE VPS DER GASVENTILE
WITH VPS LEAK DETECTION CONTROL DEVICE
AVEC DISPOSITIF DE CONTROLE D'ETANCHEITE VPS



D3490

(C)

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Usare cavi flessibili secondo norma EN 60 335-1:

- se sotto guaina di PVC almeno tipo H05 VV-F;
- se sotto guaina di gomma almeno tipo H05 RR-F.

Tutti i cavi da collegare alle spine 7)(A) del bruciatore vanno fatti passare dai passacavi forniti a corredo da inserire nei fori della piastrina, di destra e di sinistra, dopo aver svitato le viti 8), aperto la piastrina nelle parti 9) e 10) ed asportato il sottile diaframma che chiude i fori.

L'utilizzo dei passacavi e dei fori pretranciati può avvenire in vari modi; a scopo esemplificativo indichiamo il modo seguente:

RLS 28 e RLS 38

- 1 - Pg 11 alimentazione monofase
- 2 - Pg 11 valvole gas
- 3 - Pg 9 telecomando TL
- 4 - Pg 9 telecomando TR
- 5 - Pg 11 pressostato gas o controllo tenuta valvole

RLS 50

- 1 - Pg 11 alimentazione trifase
- 2 - Pg 11 alimentazione monofase
- 3 - Pg 9 telecomando TL
- 4 - Pg 9 telecomando TR
- 5 - Pg 11 valvole gas
- 6 - Pg 11 pressostato gas o controllo tenuta valvole

SCHEMA (B) - Alimentazione monofase
Allacciamento elettrico bruciatori RLS 28 - RLS 38 senza controllo tenuta valvole gas.

SCHEMA (C) - Alimentazione monofase
Allacciamento elettrico bruciatori RLS 28 - RLS 38 con controllo tenuta valvole gas VPS.

Il controllo tenuta valvole gas avviene subito prima di ogni avviamento del bruciatore.

Legenda schemi (B) - (C)

- h1 - Contatore di 1° stadio
- h2 - Contatore di 2° stadio
- IN - Interruttore elettrico per arresto manuale bruciatore
- XP - Spina per controllo di tenuta
- X2 - Spina a 2 poli (se presente)
- X4 - Spina a 4 poli
- X6 - Spina a 6 poli
- X7 - Spina a 7 poli
- PG - Pressostato gas di min.
- RS - Pulsante di sblocco a distanza (se presente)
- S - Segnalazione di blocco a distanza
- S1 - Segnalazione di blocco a distanza del controllo di tenuta
- TR - Telecomando di regolazione: comanda 1° e 2° stadio di funzionamento. Se si desidera che il bruciatore abbia un funzionamento monostadio, sostituire TR con un ponte.
- TL - Telecomando di limite: ferma il bruciatore quando la temperatura o la pressione in caldaia raggiunge il valore prestabilito.
- TS - Telecomando di sicurezza: interviene in caso di TL guasto
- VR1 - Valvola di regolazione 1° stadio
- VR2 - Valvola di regolazione 2° stadio
- VS - Valvola di sicurezza

ELEKTROANSCHLÜSSE

Gemäß Norm EN 60 335-1 biegsame Kabel verwenden:

- falls unter PVC-Mantel mindestens den Typ H05 VV-F verwenden;
- falls unter Gummimantel mindestens den Typ H05 RR-F verwenden.

Alle an die Stecker 7)(A) des Brenners anzuschließenden Kabel sind durch die beige packten Kabeldurchgänge zu führen, die nach Abdrehen der Schrauben 8), Öffnen der Plattenteile 9) und 10) und Abnahme der Verschlussblende in die Bohrungen der rechten oder linken Platte eingesteckt werden.

Die Kabeldurchgänge und Vorbohrungen können auf verschiedene Art verwendet werden; hier folgend ein Beispiel:

RLS 28 und RLS 38

- 1 - Pg 11 Einphasenspeisung
- 2 - Pg 11 Gasventile
- 3 - Pg 9 TL-Fernsteuerung
- 4 - Pg 9 TR-Fernsteuerung
- 5 - Pg 11 Gasdruckwächter oder Dichtheitskontrolle der Gasventile

RLS 50

- 1 - Pg 11 Dreiphasenspeisung
- 2 - Pg 11 Einphasenspeisung
- 3 - Pg 9 TL-Fernsteuerung
- 4 - Pg 9 TR-Fernsteuerung
- 5 - Pg 11 Gasventile
- 6 - Pg 11 Gasdruckwächter oder Dichtheitskontrolle der Gasventile

SCHEMA (B) - Einphasenspeisung

Elektroanschluß der Brenner RLS 28 - RLS 38 ohne Dichtheitskontrolle der Gasventile.

SCHEMA (C) - Einphasenspeisung

Elektroanschluß der Brenner RLS 28 - RLS 38 mit Dichtheitskontrolle VPS der Gasventile.

Die Dichtheitskontrolle der Gasventile erfolgt umgehend vor jedem Brennerstart.

Zeichenerklärung Schemen (B) - (C)

- h1 - Stundenzähler der 1 Stufe
- h2 - Stundenzähler der 2 Stufe
- IN - Schalter für das manuelle Ausschalten des Brenners
- XP - Stecker für die Dichtheitskontrollereinrichtung
- X2 - Stecker mit 2 Polen (falls vorhanden)
- X4 - Stecker mit 4 Polen
- X6 - Stecker mit 6 Polen
- X7 - Stecker mit 7 Polen
- PG - Gas-Mindestdruckwächter
- RS - Fernentriegelungsschalter (falls vorhanden)
- S - Störabschaltung-Fernmeldung
- S1 - Störabschaltung-Fernmeldung der Dichtheitskontrolle
- TR - Einstell-Fernsteuerung:
steuert 1. und 2. Betriebsstufe.
Wird ein Einstufenbetrieb des Brenners gewünscht, so ist TR zu überbrücken.
- TL - Begrenzungsfernsteuerung:
schaltet den Brenner aus, wenn die Temperatur oder der Kesseldruck den festgelegten Höchstwert erreichen.
- TS - Sicherheitsfernsteuerung:
tritt bei Defekt an TL in Aktion.
- VR1 - Regelventil 1. Stufe
- VR2 - Regelventil 2. Stufe
- VS - Sicherheitsventil

ELECTRICAL CONNECTIONS

Use flexible cables according to EN 60 335-1 Regulations:

- if in PVC sheath, use at least H05 VV-F;
- if in rubber sheath, use at least H05 RR-F.

All the wires to connect to the burner plugs 7)(A) must enter through the supplied fairleads, which must be fitted into the relevant holes in the left hand or right hand plate. To do this, first unscrew screws 8), then split the plate into its two parts 9) and 10) and remove the membrane press-outs from the holes.

The fairleads and hole press-outs can be used in various ways; the following lists show one possible solution:

RLS 28 and RLS 38

- 1 - Pg 11 Single-phase power supply
- 2 - Pg 11 Gas valves
- 3 - Pg 9 Remote control device TL
- 4 - Pg 9 Remote control device TR
- 5 - Pg 11 Gas pressure switch or gas valve leak detection control device

RLS 50

- 1 - Pg 11 Three-phase power supply
- 2 - Pg 11 Single-phase power supply
- 3 - Pg 9 Remote control device TL
- 4 - Pg 9 Remote control device TR
- 5 - Pg 11 Gas valves
- 6 - Pg 11 Gas pressure switch or gas valve leak detection control device

LAYOUT (B) - The RLS 28 - RLS 38 Models electrical connection single-phase power supply without leak detection control device.

LAYOUT (C) - The RLS 28 - RLS 38 Models electrical connection single-phase power supply with VPS leak detection control device.

Gas valve leak detection control takes place immediately before every burner start-up.

Key to layouts (B) - (C)

- h1 - 1st stage hourcounter
- h2 - 2nd stage hourcounter
- IN - Burner manual stop switch
- XP - Plug for leak detection control device
- X2 - 2 pole plug (if present)
- X4 - 4 pole plug
- X6 - 6 pole plug
- X7 - 7 pole plug
- PG - Min. gas pressure switch
- RS - Remote lock-out reset button (if present)
- S - Remote lock-out signal
- S1 - Remote lock-out signal of leak detection control device
- TR - High-low mode load remote control system: controls operating stages 1 and 2.
If the burner is to be set up for single stage operation, replace the remote control device TR with a jumper.
- TL - Load limit remote control system: shuts down the burner when the boiler temperature or pressure reaches the pre-set value.
- TS - Safety load control system: operates when TL is faulty
- VR1 - Adjustment valve 1st stage
- VR2 - Adjustment valve 2nd stage
- VS - Safety valve

BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

Utiliser des câbles flexibles selon la norme EN 60 335-1:

- si en gaine PVC, au moins type H05 VV-F;
- si en gaine caoutchouc, au moins type H05 RR-F.

Tous les câbles à raccorder aux fiches 7)(A) du brûleur doivent passer par les passe-câbles de série à insérer dans les orifices pratiqués dans la plaque, de droite et de gauche, après avoir desserré les vis 8), ouvert la plaque (parties 9 et 10) et retiré le fin diaphragme recouvrant les trous. L'utilisation des passe-câbles et des trous prédécoupés peut se faire de plusieurs façons; à titre d'exemple nous indiquons l'une de ces possibilités:

RLS 28 et RLS 38

- 1 - Pg 11 Alimentation monophasée
- 2 - Pg 11 Vannes gaz
- 3 - Pg 9 Télécommande TL
- 4 - Pg 9 Télécommande TR
- 5 - Pg 11 Pressostat gaz ou contrôle d'étanchéité vannes gaz

RLS 50

- 1 - Pg 11 Alimentation triphasée
- 2 - Pg 11 Alimentation monophasée
- 3 - Pg 9 Télécommande TL
- 4 - Pg 9 Télécommande TR
- 5 - Pg 11 Vannes gaz
- 6 - Pg 11 Pressostat gaz ou contrôle d'étanchéité vannes gaz

SCHEMA (B) - Alimentation monophasée Branchement électrique brûleurs RLS 28 - RLS 38 sans dispositif de contrôle d'étanchéité.

SCHEMA (C) - Alimentation monophasée Branchement électrique brûleurs RLS 28 - RLS 38 avec dispositif de contrôle d'étanchéité VPS.

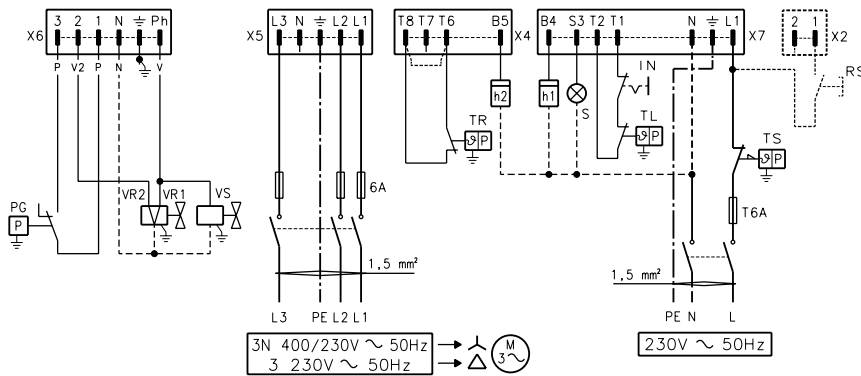
Le contrôle d'étanchéité des vannes gaz se fait juste avant chaque mise en marche du brûleur.

Légende schémas (B) - (C)

- h1 - Compteur d'heures 1ère allure
- h2 - Compteur d'heures 2ème allure
- IN - Interrupteur électrique pour arrêt manuel brûleur
- XP - Fiche pour le contrôle d'étanchéité
- X2 - Fiche 2 pôles (s'il est disponible)
- X4 - Fiche 4 pôles
- X6 - Fiche 6 pôles
- X7 - Fiche 7 pôles
- PG - Pressostat gaz seuil minimum
- RS - Bouton de déblocage à distance (s'il est disponible)
- S - Signalisation blocage brûleur à distance
- S1 - Signalisation blocage contrôle d'étanchéité à distance
- TR - Télécommande de réglage: commande 1ère et 2ème allure de fonctionnement.
Si l'on désire un brûleur avec fonctionnement à une seule allure, remplacer TR par un pontet.
- TL - Télécommande de limite: arrête le brûleur quand la température ou la pression dans la chaudière a atteint la valeur fixée.
- TS - Télécommande de sécurité: intervient quand le TL tombe en panne
- VR1 - Vanne de réglage 1ère allure
- VR2 - Vanne de réglage 2ème allure
- VS - Vanne de sécurité

RLS 50

SENZA CONTROLLO TENUTA VALVOLE
OHNE DICHTHEITSKONTROLLE DER GASVENTILE
WITHOUT LEAK DETECTION CONTROL DEVICE
SANS DISPOSITIF DE CONTROLE D'ETANCHEITE

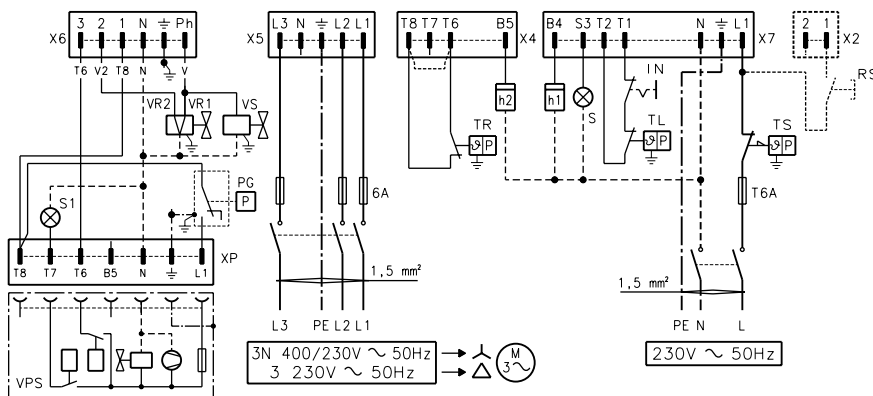


(A)

D3491

RLS 50

CON CONTROLLO TENUTA VALVOLE GAS VPS
MIT DICHTHEITSKONTROLLE VPS DER GASVENTILE
WITH VPS LEAK DETECTION CONTROL DEVICE
AVEC DISPOSITIF DE CONTROLE D'ETANCHEITE VPS

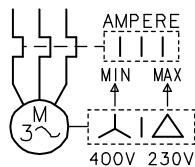


(B)

D3492

RLS 50

RELÈ TERMICO
THERMORELAIS
THERMAL RELAY
RELAIS THERMIQUE



(C)

D867

**SCHEMA (A) - Alimentazione trifase
Allacciamento elettrico bruciatori RLS 50
senza controllo tenuta valvole gas.**

**SCHEMA (B) - Alimentazione trifase
Allacciamento elettrico bruciatori RLS 50
con controllo tenuta valvole gas VPS.**

Il controllo tenuta valvole gas avviene subito prima di ogni avviamento del bruciatore.

Legenda schemi (A) - (B)

- h1 - Contatore di 1° stadio
- h2 - Contatore di 2° stadio
- IN - Interruttore elettrico per arresto manuale bruciatore
- XP - Spina per controllo di tenuta
- X2 - Spina a 2 poli (se presente)
- X4 - Spina a 4 poli
- X5 - Spina a 5 poli
- X6 - Spina a 6 poli
- X7 - Spina a 7 poli
- PG - Pressostato gas di min.
- RS - Pulsante di sblocco a distanza (se presente)
- S - Segnalazione di blocco a distanza
- S1 - Segnalazione di blocco a distanza del controllo di tenuta
- TR - Telecomando di regolazione: comanda 1° e 2° stadio di funzionamento. Se si desidera che il bruciatore abbia un funzionamento monostadio, sostituire TR con un ponte.
- TL - Telecomando di limite: ferma il bruciatore quando la temperatura o la pressione in caldaia raggiunge il valore prestabilito.
- TS - Telecomando di sicurezza: interviene in caso di TL guasto
- VR1 - Valvola di regolazione 1° stadio
- VR2 - Valvola di regolazione 2° stadio
- VS - Valvola di sicurezza

SCHEMA (C)

Taratura relè termico 23(A)p. 8

Serve ad evitare la bruciatura del motore per un forte aumento dell'assorbimento dovuto alla mancanza di una fase.

- Se il motore è alimentato a stella, 400 V, il cursore va posizionato sul "MIN".
- Se è alimentato a triangolo, 230 V, il cursore va posizionato sul "MAX".

Se la scala del relè termico non comprende l'assorbimento di targa del motore a 400 V, la protezione è assicurata lo stesso.

NOTE

Il modello RLS 50 trifase lascia la fabbrica previsto per alimentazione elettrica 400 V. Se l'alimentazione è 230 V, cambiare il collegamento del motore del ventilatore (da stella a triangolo) e la taratura del relè termico.

I modelli RLS 28 - 38 - 50 sono stati omologati per funzionamento intermittente. Ciò significa che devono fermarsi "per Norma" almeno 1 volta ogni 24 ore per permettere all'apparecchiatura elettrica di effettuare un controllo della propria efficienza all'avviamento. Normalmente l'arresto del bruciatore viene assicurato dal telecomando della caldaia.

Se così non fosse è necessario applicare in serie a IN un interruttore orario che provveda all'arresto del bruciatore almeno 1 volta ogni 24 ore.

I modelli RLS 28 - 38 - 50 lasciano la fabbrica predisposti per funzionamento bistadio e quindi deve essere collegato il telecomando TR. Se si desidera, invece, che il bruciatore abbia un funzionamento monostadio, inserire, in sostituzione del telecomando TR, un ponte tra i morsetti T6 e T8 della spina X4.

ATTENZIONE

Non invertire il neutro con la fase nella linea di alimentazione elettrica.

**SCHEMA (A) - Dreiphasenspeisung
Elektroanschluß der Brenner RLS 50
ohne Dichtheitskontrolle der Gasventile.**

**SCHEMA (B) - Dreiphasenspeisung
Elektroanschluß der Brenner RLS 50
mit Dichtheitskontrolle VPS der Gasventile.**
Die Dichtheitskontrolle der Gasventile erfolgt
umgehend vor jedem Brennerstart.

Zeichenerklärung Schemen (A) - (B)

- h1 - Stundenzähler der 1 Stufe
h2 - Stundenzähler der 2 Stufe
IN - Schalter für das manuelle Ausschalten
des Brenners
XP - Stecker für die Dichtheitskontrolleinrich-
tung
X2 - Stecker mit 2 Polen (falls vorhanden)
X4 - Stecker mit 4 Polen
X5 - Stecker mit 5 Polen
X6 - Stecker mit 6 Polen
X7 - Stecker mit 7 Polen
PG - Gas-Mindestdruckwächter
RS - Fernentriegelungsschalter (falls vorhan-
den)
S - Störabschaltung-Fernmeldung
S1 - Störabschaltung-Fernmeldung der Dich-
theitskontrolle
TR - Einstell-Fernsteuerung:
steuert 1. und 2. Betriebsstufe.
Wird ein Einstufenbetrieb des Brenners
gewünscht, so ist TR zu überbrücken.
TL - Begrenzungsfernsteuerung:
schaltet den Brenner aus, wenn die Tem-
peratur oder der Kesseldruck den festge-
legten Höchstwert erreichen.
TS - Sicherheitsfernsteuerung:
tritt bei Defekt an TL in Aktion.
VR1 - Regelventil 1. Stufe
VR2 - Regelventil 2. Stufe
VS - Sicherheitsventil

SCHEMA (C)

Einstellung Überstromauslöser 23)(A)S.8

Dieser schützt den Motor vor dem Durchbrennen
wegen erhöhter Stromaufnahme infolge des
Ausfallens einer Phase.

- Wenn der Motor über eine Sternschaltung mit
400 V- gespeist wird, muß der Zeiger auf
"MIN"- Stellung positioniert werden.
 - Bei Dreieck-Schaltung mit 230 V- Spannung,
muß der Zeiger auf "MAX" gestellt werden.
- Obwohl die Skala des Überstromauslösers nicht
die Entnahmewerte vorsieht, die auf dem Typen-
schild des 400 V-Motors angegeben sind, wird
der Schutz trotzdem gewährleistet.

ANMERKUNGEN

Die Modelle RLS 50 dreiphasig werden werk-
seitig für 400 V Stromversorgung vorbereitet.
Falls die Stromversorgung 230 V beträgt, den
Gebläsemotoranschluß (Stern- oder
Dreieckschaltung) und die Einstellung des Über-
stromauslösers verändern.

Die Brenner RLS 28 - 38 - 50 sind für intermit-
tierenden Betrieb typgeprüft. Das bedeutet, daß sie
- laut Vorschrift - wenigstens einmal pro 24
Stunden ausgeschaltet werden müssen, damit
die Steuergeräte eine Prüfung ihrer Funktion-
stüchtigkeit bei Anfahren durchführen können.
Das Ausschalten erfolgt gewöhnlich über die
Fernsteuerung des Kessels.
Sollte dies nicht der Fall sein, muß an IN ein
Zeitschalter reihengeschaltet werden, der ein
Brennerausschalten einmal in 24 Stunden
gewährleistet.

Die Brenner RLS 28 - 38 - 50 werden werkseitig
auf den Zweistufen-Betrieb voreingestellt und
müssen daher an die Fernsteuerung TR an-
geschlossen werden. Wird dagegen ein Ein-
stufen-Betrieb erwünscht, so ist anstelle der
Fernsteuerung TR eine Brückenschaltung zwi-
schen Klemmen T6 und T8 des Steckers X4 zu
legen.

ACHTUNG

**Den Nulleiter nicht mit dem Phasenleiter in
der Leitung der Stromversorgung vertaus-
chen.**

**LAYOUT (A) - The RLS 50 Models electrical
connection - three-phase power supply
without leak detection control device.**

**LAYOUT (B) - The RLS 50 Models electrical
connection - three-phase power supply with
VPS leak detection control device.**

Gas valve leak detection control takes place im-
mediately before every burner starting.

Key to layouts (A) - (B)

- h1 - 1st stage hour counter
h2 - 2nd stage hour counter
IN - Burner manual stop switch
XP - Plug for leak detection control device
X2 - 2 pole plug (if present)
X4 - 4 pole plug
X5 - 5 pole plug
X6 - 6 pole plug
X7 - 7 pole plug
PG - Min. gas pressure switch
RS - Remote lock-out reset button (if present)
S - Remote lock-out signal
S1 - Remote lock-out signal of leak detection
control device
TR - High-low mode load remote control system:
controls operating stages 1 and 2.
If the burner is to be set up for single stage
operation, replace the remote control de-
vice TR with a jumper.
TL - Load limit remote control system:
shuts down the burner when the boiler
temperature or pressure reaches the max-
imum preset value.
TS - Safety load control system:
operates when TL is faulty
VR1 - Adjustment valve 1st stage
VR2 - Adjustment valve 2nd stage
VS - Safety valve

LAYOUT (C)

Calibration of thermal cut-out 23)(A)p.8

This is required to avoid motor burn-out in the
event of a significant increase in power absorp-
tion caused by a missing phase.

- If the motor is star-powered, 400 V, the cursor
should be positioned to "MIN".
- If the motor is delta-powered, 230 V, the cur-
sor should be positioned to "MAX".

Even if the scale of the thermal cut-out does not
include rated motor absorption at 400 V, protec-
tion is still ensured in any case.

NOTE

Model RLS 50 three-phase, leaves the factory
preset for 400 V power supply. If 230 V power
supply is used, change the fan motor connection
from star to delta and change the setting of the
thermal cut-out as well.

The RLS 28-38-50 burners have been type- ap-
proved for intermittent operation. This means
they should compulsorily be stopped at least
once every 24 hours to enable the control box to
check its own efficiency at start-up. Burner halts
are normally provided for automatically by the
boiler load control system.

If this is not the case, a time switch should be fit-
ted in series to IN to provide for burner shut-
down at least once every 24 hours.

The RLS 28 - 38 - 50 burners are factory set for
two-stage operation and must therefore be con-
nected to control device TR.

Alternatively, if single stage operation is re-
quired, instead of control device TR install a
jumper lead between terminals T6 and T8 of con-
nector X4.

WARNING

**Do not invert the neutral with the phase wire
in the electricity supply line.**

**SCHEMA (A) - Alimentation triphasée
Branchement électrique brûleurs RLS 50
sans dispositif de contrôle d'étanchéité.**

**SCHEMA (B) - Alimentation triphasée
Branchement électrique brûleurs RLS 50
avec dispositif de contrôle d'étanchéité VPS.**

Le contrôle d'étanchéité des vannes gaz se fait
juste avant chaque mise en marche du brûleur.

Légende schémas (A) - (B)

- h1 - Compteur d'heures 1ère allure
h2 - Compteur d'heures 2ème allure
IN - Interrupteur électrique pour arrêt manuel
brûleur
XP - Fiche pour le contrôle d'étanchéité
X2 - Fiche 2 pôles (s'il est disponible)
X4 - Fiche 4 pôles
X5 - Fiche 5 pôles
X6 - Fiche 6 pôles
X7 - Fiche 7 pôles
PG - Pressostat gaz seuil minimum
RS - Bouton de déblocage à distance (s'il est
disponible)
S - Signalisation blocage brûleur à distance
S1 - Signalisation blocage contrôle
d'étanchéité à distance
TR - Télécommande de réglage:
commande 1ère et 2ème allure de fon-
ctionnement.
Si l'on désire un brûleur avec fonctionne-
ment à une seule allure, remplacer TR par
un pontet.
TL - Télécommande de limite:
arrête le brûleur quand la température ou
la pression dans la chaudière a atteint la
valeur fixée.
TS - Télécommande de sécurité:
intervient quand le TL tombe en panne
VR1 - Vanne de réglage 1ère allure
VR2 - Vanne de réglage 2ème allure
VS - Vanne de sécurité

SCHEMA (C)

Réglage relais thermique 23)(A)p.8

Sert à éviter que le moteur brûle à cause d'une
forte augmentation de l'absorption due à
l'absence d'une phase.

- Si le moteur est alimenté en étoile, 400 V, le
 curseur doit être placé sur "MIN".
- S'il est alimenté en triangle, 230 V, le curseur
 doit être placé sur "MAX".

Si l'échelle du relais thermique ne comprend
pas l'absorption indiquée sur la plaque du
moteur à 400 V, la protection est quand même
assurée.

NOTE

Le modèle RLS 50 triphasé quitte l'usine prévu
pour l'alimentation électrique à 400 V. Si l'al-
imentation est à 230 V, changer la connexion du
moteur du ventilateur (d'étoile à triangle) et le
réglage du relais thermique.

Les modèles RLS 28 - 38 - 50 ont été homo-
logués pour fonctionner de façon intermittente.
Cela veut dire qu'ils doivent s'arrêter selon les
normes au moins 1 fois toutes les 24 heures
pour permettre au boîtier d'effectuer un contrôle
de son efficacité au moment du démarrage. Nor-
malement l'arrêt du brûleur est assuré par le
thermostat de la chaudière. S'il n'en était pas
ainsi, il faudrait appliquer en série un interrupteur
horaire au IN qui commanderait l'arrêt du brûleur
au moins 1 fois toutes les 24 heures.

Les modèles RLS 28 - 38 - 50 quittent l'usine
déjà prévus pour le fonctionnement à 2 allures,
et la télécommande TR doit être reliée.
Par contre, si l'on désire un fonctionnement à 1
allure, remplacer la télécommande TR par un
pontet entre les bornes T6 et T8 de la fiche X4.

ATTENTION

**Dans la ligne d'alimentation électrique, ne
pas inverser le neutre avec la phase.**

SERVOMOTORE - STELLANTRIEB - SERVOMOTOR - SERVOMOTEUR

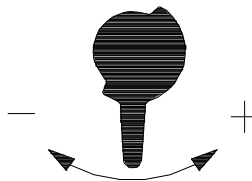
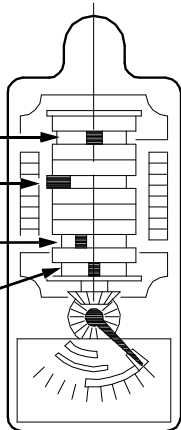
LEVA - HEBEL - LEVER - LEVIER

NERA-SCHWARZER-BLACK-NOIR

ROSSA-ROTER-RED-ROUGE

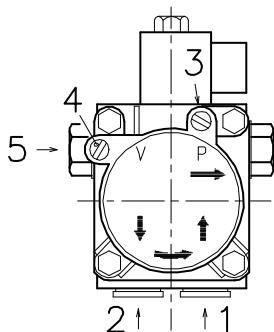
ARANCIO-ORANGENER-ORANGE-ORANGE

AZZURRA-BLAUER-BLUE-BLEU

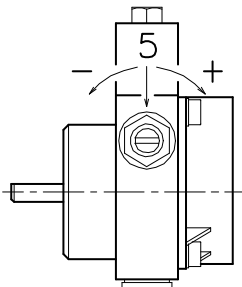


(A)

POMPA - PUMPE - PUMP - POMPE
SUNTEC AL 65 B



D868



		AN 65 B	
A	kg/h	67	
B	bar	4 - 18	
C	bar	0,45	
D	cSt	2 - 12	
E	°C	60	
F	bar	2	
G	bar	12	
H	mm	0,150	

(B)

SERVOMOTORE (A)

Il servomotore regola la serranda dell'aria.
L'angolo di rotazione è di 90° in 5 s.
Non modificare (per il momento) la regolazione fatta in fabbrica alle 4 leve di cui è dotato.
Una targhetta graduata con 4 settori colorati evidenzia il punto d'intervento delle leve

Leva azzurra

Regola la posizione della serranda aria con il bruciatore in sosta: serranda aria chiusa.

Leva arancio

Regola la posizione della serranda aria con il bruciatore funzionante in 1° stadio.

Leva rossa

Regola la posizione della serranda aria con il bruciatore funzionante in 2° stadio.

Leva nera

Determina il momento d'apertura della valvola gas o gasolio di 2° stadio.

Deve sempre intervenire prima (di poco) della leva rossa e dopo della leva arancio.

Non deve intervenire con la leva rossa, per evitare il pericolo che la valvola del gas o del gasolio non si apra per niente.

Non deve intervenire subito dopo la leva arancio, per evitare la combustione in difetto d'aria.

Per avvicinare il momento dell'apertura della valvola gas o gasolio alla posizione della serranda in 2° stadio, ruotare la leva nera verso sinistra; per allontanare il momento dell'apertura, ruotare la leva verso destra.

Riepilogando quindi, l'intervento delle leve deve avvenire con la seguente successione:

1° Leva azzurra

2° Leva arancio

3° Leva nera

4° Leva rossa

POMPA (B)

1 - Aspirazione G 1/4"

2 - Ritorno G 1/4"

3 - Attacco manometro G 1/8"

4 - Attacco vacuometro G 1/8"

5 - Regolatore di pressione

A - Portata min. a 12 bar di pressione

B - Campo di pressione in mandata

C - Depressione max in aspirazione

D - Campo di viscosità

E - Temperatura max. gasolio

F - Pressione max. in aspirazione e ritorno

G - Taratura pressione in fabbrica

H - Larghezza maglia filtro

STELLANTRIEB (A)

Der Stellantrieb reguliert die Luftklappe.

Der Drehwinkel ist 90° in 5 s.

Die werkseitige Einstellung seiner 4 Hebeln nicht verändern (für den Augenblick).

Ein Skalenschild mit 4 farbigen Sektoren verdeutlicht den Eingriffspunkt der Hebel.

Blauer Hebel

Reguliert die Position der Luftklappe während der Brennerbetriebspause: Luftklappe geschlossen.

Orangener Hebel

Reguliert die Position der Luftklappe während des Brennerbetriebs in der 1. Stufe.

Roter Hebel

Reguliert die Position der Luftklappe während des Brennerbetriebs in der 2. Stufe.

Schwarzer Hebel

Legt den Zeitpunkt des Öffnens des Gas- oder Heizölventils während des Brennerbetriebs in der 2. Stufe fest.

Muß immer (kurz) vor dem roten Hebel und nach dem orangenen Hebel in Aktion treten.

Darf nicht gleichzeitig mit dem roten Hebel in Aktion treten, um der Gefahr entgegenzutreten, daß sich das Gas- oder Heizölventils überhaupt nicht öffnet.

Darf nicht unmittelbar nach dem orangenen Hebel in Aktion treten, um Verbrennung unter Luftmangel zu verhindern.

Um den Zeitpunkt der Öffnung des Gas- oder Heizölventils der Position der Klappe in der 2. Stufe anzunähern, den schwarzen Hebel nach links drehen; um den Zeitpunkt der Öffnung zu distanzieren, den Hebel nach rechts drehen.

Zusammenfassend kann man also sagen, daß die Aktion der Hebel in folgender Sequenz zu erfolgen hat:

1. **Blauer Hebel**
2. **Orangener Hebel**
3. **Schwarzer Hebel**
4. **Roter Hebel**

PUMPE (B)

1 - Ansaugen	G 1/4"
2 - Rücklauf	G 1/4"
3 - Anschluß Manometer	G 1/8"
4 - Anschluß Vakuummeter	G 1/8"
5 - Druckregler	

A - Min. Durchsatz bei einem Druck von 12 bar

B - Auslaß-Druckbereich

C - Max.-Ansaugunterdruck

D - Viskositätsbereich

E - Max. Heizöltemperatur

F - Max. Ansaug- und Rücklaufdruck

G - Werkseitige Druckeinstellung

H - Filtermaschenweite

SERVOMOTOR (A)

The servomotor adjusts the air gate valve.

The servomotor rotates through 90° in 5 seconds.

Do not alter (for the time-being) the factory setting for the 4 levers.

A graduated plate with 4 coloured sectors marks the lever operation point.

Blue lever

Sets the position of the air gate valve while the burner is shut down: air gate valve closed.

Orange lever

Sets the position of the air gate valve during 1st stage operation.

Red lever

Sets the position of the air gate valve during 2nd stage operation.

Black lever

Establishes when the 2nd stage gas or light oil valve opens.

It must always operate (just) before the red lever and after the orange lever.

It must not operate with the red lever as this may prevent the gas or light oil valve from opening at all.

It must not operate straight after the orange lever to avoid combustion in the absence of air.

For gas or light oil valve opening to approach that of 2nd stage air gate valve position, rotate the black lever to the left; to delay opening time, rotate the lever to the right.

In brief, the levers must be operated in the following sequence:

- 1° **Blue lever**
- 2° **Orange lever**
- 3° **Black lever**
- 4° **Red lever**

PUMP (B)

1 - Suction	G 1/4"
2 - Return	G 1/4"
3 - Pressure gauge attachment	G 1/8"
4 - Vacuum meter attachment	G 1/8"
5 - Pressure governor	

A - Min. delivery rate at 12 bar pressure

B - Delivery pressure range

C - Max. suction depression

D - Viscosity range

E - Max light oil temperature

F - Max. suction and return pressure

G - Pressure calibration in the factory

H - Filter mesh width

SERVOMOTEUR (A)

Le servomoteur règle le volet d'air.

L'angle de rotation du servomoteur est de 90° in 5 s.

Ne pas modifier (pour le moment) le réglage d'usine des 4 leviers équipant l'appareil.

Une plaquette graduée avec 4 secteurs en couleurs met en évidence le point d'intervention des leviers.

Levier bleu

Détermine la position du volet d'air durant l'arrêt du brûleur: volet d'air fermé.

Levier orange

Détermine la position du volet d'air quand le brûleur fonctionne en 1ère allure.

Levier rouge

Détermine la position du volet d'air quand le brûleur fonctionne en 2ème allure.

Levier noir

Détermine le moment d'ouverture de la vanne gaz ou fioul en 2ème allure.

Il doit toujours intervenir juste avant le levier rouge et après le levier orange.

Il ne doit pas intervenir avec le levier rouge, pour ne pas courir le risque que la vanne gaz ou fioul s'ouvre pour rien.

Il ne doit pas intervenir tout de suite après le levier orange, pour éviter la combustion sans air.

Pour rapprocher le moment de l'ouverture de la vanne gaz ou fioul à la position du volet en 2ème allure, tourner le levier noir vers la gauche; pour reculer le moment de l'ouverture, tourner le levier vers la droite.

En résumé, l'intervention des leviers doit donc se faire dans l'ordre suivant:

- 1° **Levier bleu**
- 2° **Levier orange**
- 3° **Levier noir**
- 4° **Levier rouge**

POMPE (B)

1 - Aspiration	G 1/4"
2 - Retour	G 1/4"
3 - Raccord manomètre	G 1/8"
4 - Raccord vacuomètre	G 1/8"
5 - Régulateur de pression	

A - Débit min. à 12 bar de pression

B - Plage de pression en refoulement

C - Dépression max. en aspiration

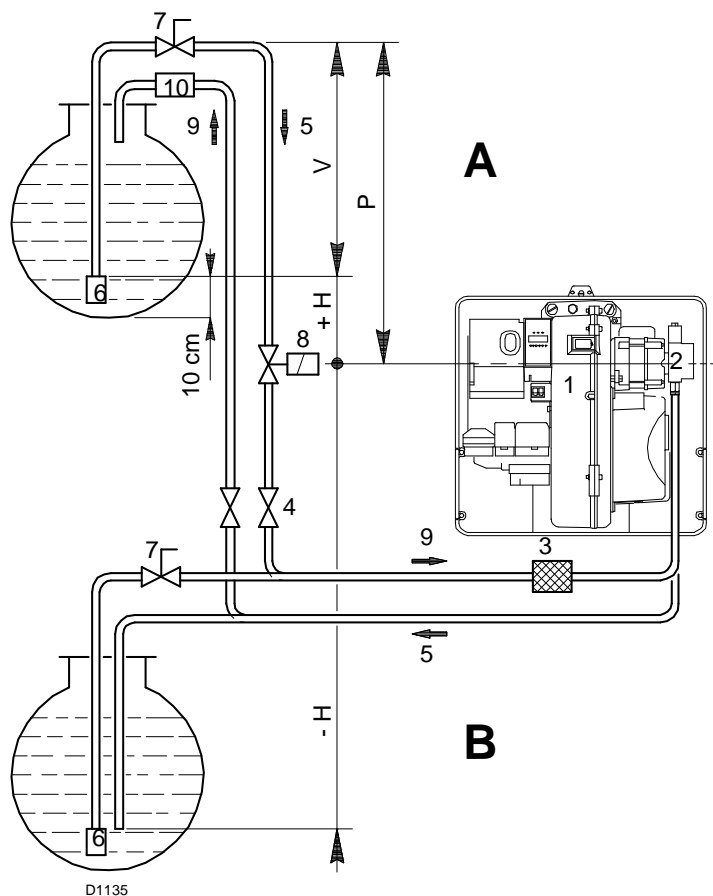
D - Plage de viscosité

E - Température max. fioul

F - Pression max. en aspiration et retour

G - Réglage pression en usine

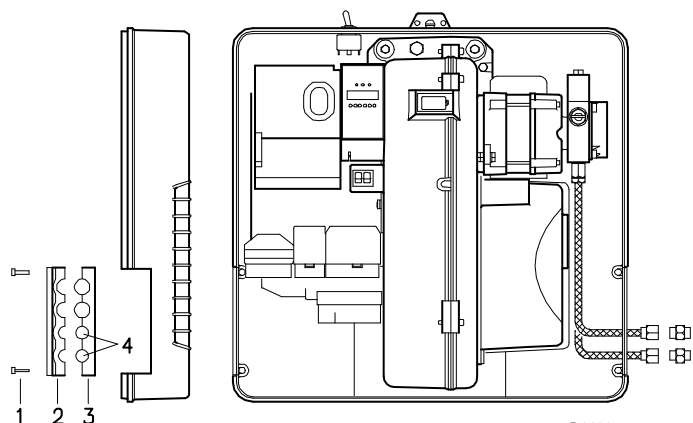
H - Largeur maille filtre



D1135

+ H - H m	L m Ø mm		
	8	10	12
+ 4	35	90	152
+ 3	30	80	152
+ 2	26	69	152
+ 1	21	59	130
+ 0,5	19	53	119
0	17	48	108
- 0,5	15	43	97
- 1	13	37	86
- 2	9	27	64
- 3	4	16	42
- 4	-	6	20

(A)



D1136

(B)

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE (A)

Il bruciatore è dotato di pompa autoaspirante e perciò, entro i limiti indicati nella tabella, è in grado di alimentarsi da solo.

Cisterna più in alto del bruciatore A

E' opportuno che la quota P non superi i 10 m per non sollecitare eccessivamente l'organo di tenuta della pompa e la quota V non superi i 4 m per rendere possibile l'autoinnescio della pompa anche con serbatoio quasi vuoto.

Cisterna più in basso B

Non si deve superare la depressione in pompa di 0,45 bar (35 cm Hg). Con una depressione maggiore si ha liberazione di gas dal combustibile; la pompa diventa rumorosa e la sua durata diminuisce.

Si consiglia di far arrivare la tubazione di ritorno alla stessa altezza della tubazione di aspirazione; è più difficile il disinnescio della tubazione aspirante.

Legenda

- H = Dislivello pompa-valvola di fondo
- L = Lunghezza tubazione
- Ø = Diametro interno tubo
- 1 = Bruciatore
- 2 = Pompa
- 3 = Filtro
- 4 = Valvola manuale intercettazione
- 5 = Condotto di aspirazione
- 6 = Valvola di fondo
- 7 = Valvola manuale a chiusura rapida con comando a distanza (solo Italia)
- 8 = Elettrovalvola di intercettazione (solo Italia)
- 9 = Condotto di ritorno
- 10 = Valvola di ritegno (solo Italia)

COLLEGAMENTI IDRAULICI (B)

Le pompe hanno un by-pass che mette in comunicazione il ritorno con l'aspirazione. Sono installate sul bruciatore con il by-pass chiuso dalla vite 6), vedi schema pag. 40.

E' quindi necessario collegare entrambi i tubi flessibili alla pompa.

Se la pompa viene fatta funzionare con il ritorno chiuso e la vite di by-pass inserita, si guasta immediatamente.

Togliere i tappi dai raccordi di aspirazione e ritorno della pompa.

Avvitare al loro posto i tubi flessibili con le guarnizioni date a corredo.

Nel montaggio i tubi flessibili non devono essere sollecitati a torsione.

Far passare i tubi flessibili dai fori della piastrina, preferibilmente di destra, fig. (B): svitare le viti 1), aprire la piastrina nelle parti 2)-3) ed asportare il sottile diaframma che chiude i due fori 4). Disporre i tubi in modo che non possano essere calpestati o venire a contatto con parti calde della caldaia e in modo che possano permettere l'apertura del bruciatore.

Collegare, infine, l'altra estremità dei tubi flessibili ai condotti di aspirazione e ritorno mediante i nipples dati a corredo.

INNESCO POMPA

- **Accertarsi, prima di mettere in funzione il bruciatore, che il tubo di ritorno in cisterna non abbia occlusioni. Un eventuale impedimento provocherebbe la rottura dell'organo di tenuta posto sull'albero della pompa.** (La pompa lascia la fabbrica con il by-pass chiuso).

- Accertarsi pure che le valvole poste sul condotto di aspirazione siano aperte e che nella cisterna ci sia il combustibile.

- Perchè la pompa possa autoinnescarsi è indispensabile allentare una delle viti 3) della pompa, vedi fig. (B) pag. 22, per sfiatare l'aria contenuta nel tubo di aspirazione.

BRENNSTOFFZUFÜHRUNG (A)

Der Brenner verfügt über eine selbstansaugende Pumpe und kann sich daher, innerhalb der Grenzen der seitlich abgebildeten Tabelle, selbst versorgen.

Tank höher als der Brenner A

Die Strecke P sollte nicht höher als 10 m sein, damit das Dichtungsorgan der Pumpe nicht überlastet wird, und die Strecke V sollte 4 m nicht überschreiten, damit die Selbstanschaltung der Pumpe auch bei fast leerem Tank möglich ist.

Tank niedriger B

Der Pumpenunterdruck von 0,45 bar (35 cm Hg) darf nicht überschritten werden. Bei höheren Unterdruckwerten werden Gase des Brennstoffs befreit; die Pumpe entwickelt mehr Geräusche und ihre Haltbarkeit wird beeinträchtigt.

Es empfiehlt sich, die Rücklaufleitung auf derselben Höhe wie die Ansaugleitung ankommen zu lassen; das Abkuppeln der Ansaugleitung ist schwieriger.

Zeichenerklärung

H = Höhenunterschied Pumpe/Bodenventil

L = Leitungslänge

Ø = Innendurchmesser Leitung

1 = Brenner

2 = Pumpe

3 = Filter

4 = Manuelles Sperrventil

5 = Ansaugleitung

6 = Bodenventil

7 = Manuelles Schnellschließventil mit Fernsteuerung (nur Italien)

8 = Sperrmagnetventil (nur Italien)

9 = Rücklaufleitung

10 = Rückschlagventil (nur Italien)

HYDRAULIKANSCHLÜSSE (B)

Die Pumpen verfügen über einen Bypass, der Rücklauf und Ansaugung miteinander verbindet. Sie sind am Brenner installiert und der Bypass ist mit der Schraube 6) verschlossen, siehe Plan S. 40.

Beide Schläuche sind demnach an die Pumpe anzuschließen.

Wird die Pumpe bei geschlossenem Rücklauf betrieben und die Bypass-Schraube eingesetzt, wird sie sofort beschädigt.

Die Verschlusschrauben von den Saug- und Rücklaufanschlüssen der Pumpe abnehmen.

An deren Stelle die Schläuche mit den beige-packten Dichtungen einbauen.

Beim Einbau dürfen diese Schläuche nicht verbogen werden.

Die Schläuche durch die Bohrungen der Platte ziehen, vorzugsweise von rechts, Abb.(B): die Schrauben 1) abdrehen, die Platte in den Teilen 2)-3) öffnen und die dünne Schließblende der beiden Bohrungen 4) abnehmen. Die Schläuche sind so zu führen, daß sie weder Trittbelastungen noch warmen Kesselteilen ausgesetzt werden und daß der Brenner geöffnet werden kann.

Anschließend das andere Schlauchende mit den Ansaug- und Rücklaufleitungen durch die mitgelieferten Nippeln verbinden.

EINSCHALTEN DER PUMPE

- **Bevor Sie den Brenner in Betrieb nehmen, vergewissern Sie sich, ob die Rücklaufleitung zum Tank frei ist. Eventuelle Hindernisse würden zur Beschädigung des Dichtungsorgans an der Pumpenwelle führen.** (Die Pumpe wird mit verschlossenem By-pass ausgeliefert).
- Kontrollieren Sie, ob die Ventile an der Ansaugleitung offen sind und der Tank Brennstoff enthält.
- Damit sich die Pumpe selbst einschalten kann, muß eine der Schrauben 3) gelockert werden, siehe Abb. (B)S.22, so daß der Ansaugschlauch entlüftet wird.

FUEL SUPPLY (A)

The burner is equipped with a self-priming pump which is capable of feeding itself within the limits listed in the table at the side.

The tank higher than the burner A

The distance "P" must not exceed 10 meters in order to avoid subjecting the pump's seal to excessive strain; the distance "V" must not exceed 4 meters in order to permit pump self-priming even when the tank is almost completely empty.

The tank lower than the burner B

Pump depression values higher than 0.45 bar (35 cm Hg) must not be exceeded because at higher levels gas is released from the fuel, the pump starts making noise and its working life-span decreases.

It is good practice to ensure that the return and suction lines enter the burner from the same height; in this way it will be more improbable that the suction line fails to prime or stops priming.

Key

H = Pump/Foot valve height difference

L = Piping length

Ø = Inside pipe diameter

1 = Burner

2 = Pump

3 = Filter

4 = Manual on/off valve

5 = Suction line

6 = Foot valve

7 = Rapid closing manual valve remote controlled (only Italy)

8 = On/off solenoid valve (only Italy)

9 = Return line

10 = Check valve (only Italy)

HYDRAULIC CONNECTIONS (B)

The pumps are equipped with a by-pass that connects return line and suction line. The pumps are installed on the burner with the by-pass closed by screw 6), see diagram page 40.

It is therefore necessary to connect both hoses to the pump.

The pump will break immediately if it is run with the return line closed and the by-pass screw inserted.

Remove the plugs from the suction and return connections of the pump.

Insert the hose connections with the supplied seals into the connections and screw them down.

Take care that the hoses are not stretched or twisted during installation.

Route the hoses through the holes in the plate, preferably using those on the rh side, fig.(B): unscrew the screws 1), now divide the insert piece into its two parts 2) and 3) and remove the thin diaphragm blocking the two passages 4). Install the hoses where they cannot be stepped on or come into contact with hot surfaces of the boiler and where they do not hamper the opening of the burner.

Now connect the other end of the hoses to the suction and return lines by using the supplied nipples.

PUMP PRIMING

- **Before starting the burner, make sure that the tank return line is not clogged. Obstructions in the line could cause the sealing organ located on the pump shaft to break.** (The pump leaves the factory with the by-pass closed).
- Also check to make sure that the valves located on the suction line are open and that there is sufficient fuel in the tank.
- For self-priming to take place, one of the screws 3) of the pump, see fig.(B) page 22, must be loosened in order to bleed off the air contained in the suction line.

ALIMENTATION COMBUSTIBLE (A)

Le brûleur est muni d'une pompe à aspiration automatique et par conséquent, dans les limites indiquées dans le tableau ci-contre, il est en mesure de s'alimenter tout seul.

Cuve située plus haut que le brûleur A

Il est opportun que la cote P ne dépasse pas 10 m pour ne pas trop solliciter l'organe d'étanchéité de la pompe et que la cote V ne dépasse pas 4 m pour permettre l'auto-amorçage de la pompe même avec la cuve presque vide.

Cuve située plus bas que le brûleur B

On ne doit pas dépasser une dépression de 0,45 bar (35 cm Hg) dans la pompe. Avec une dépression supérieure, des gaz se dégagent du combustible; la pompe devient bruyante et sa durée de vie diminue.

Nous conseillons de faire arriver le tuyau de retour à la même hauteur que le tuyau d'aspiration; le désamorçage du tuyau d'aspiration est plus difficile.

Légende

H = Diff. niveau pompe-clapet de pied

L = Longueur tuyau

Ø = Diamètre interne tuyau

1 = Brûleur

2 = Pompe

3 = Filtre

4 = Soupape manuelle d'arrêt

5 = Conduit d'aspiration

6 = Clapet de pied

7 = Vanne manuelle à fermeture rapide avec commande à distance (uniquement pour l'Italie)

8 = Electrovanne d'arrêt (uniquement pour l'Italie)

9 = Conduit de retour

10 = Vanne de retenue (uniquement pour l'Italie)

RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES (B)

Les pompes ont un by-pass qui met en communication le retour avec l'aspiration. Elles sont installées sur le brûleur avec le by-pass fermé par la vis 6), voir schéma page 40.

Il faut donc raccorder les deux flexibles à la pompe.

Si on fait fonctionner la pompe avec le retour fermé et la vis de by-pass insérée, la pompe s'abîme immédiatement.

Retirer les bouchons des prises de raccordement d'aspiration et de retour de la pompe.

Visser à leur place les flexibles avec les joints de série.

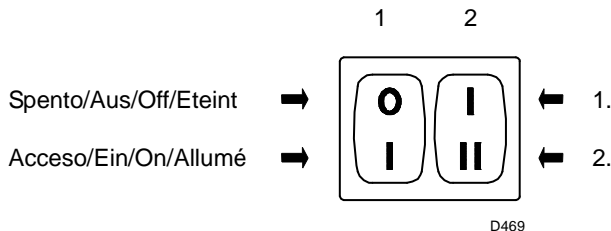
Lors du montage, ces flexibles ne doivent pas être soumis à des torsions.

Faire passer les flexibles par les trous de la plaquette, de préférence ceux de droite, fig. (B): dévisser les vis 1), ouvrir la plaquette dans les parties 2)-3) et retirer la fine membrane qui recouvre les deux trous 4). Disposer les flexibles de manière à éviter de les écraser avec le pied et qu'ils soient en contact avec des parties chaudes de la chaudière. Faire en sorte qu'ils puissent permettre l'ouverture du brûleur.

Raccorder ensuite l'autre extrémité des flexibles aux conduits d'aspiration et de retour à l'aide des raccords de série.

AMORÇAGE POMPE

- **Avant de mettre le brûleur en marche, s'assurer que le tuyau de retour dans la cuve ne soit pas bouché. Un obstacle éventuel provoquerait la rupture de l'organe d'étanchéité situé sur l'arbre de la pompe.** (La pompe quitte l'usine avec le by-pass fermé).
- Contrôler également que les clapets situés sur le conduit d'aspiration soient ouverts et qu'il y ait du combustible dans la cuve.
- Pour que la pompe puisse s'auto-amorcer, il est indispensable de desserrer l'une des vis 3) de la pompe, voir fig.(B) page 22, pour purger l'air contenu dans le tuyau d'aspiration.



(A)

- Avviare il bruciatore chiudendo i telecomandi, con l'interruttore 1)(A) in posizione "ACCESO" e con l'interruttore 22)(A) pag.8 in posizione "OIL".
- Quando il gasolio fuoriesce dalla vite 3)(B)p.22 la pompa è innescata. Fermare il bruciatore: interruttore 1)(A) in posizione "SPENTO" ed avvitare la vite 3).

Il tempo necessario per questa operazione dipende dal diametro e dalla lunghezza della tubazione aspirante. Se la pompa non si innescata al primo avviamento e il bruciatore va in blocco, sbloccare e ripetere l'avviamento.

Non illuminare la cellula UV per evitare il blocco del bruciatore.

REGOLAZIONE BRUCIATORE (a gasolio)

Nota

Consigliamo di regolare il bruciatore prima per il funzionamento a gasolio e poi per quello a gas.

ATTENZIONE

Eseguire la commutazione del combustibile a bruciatore spento.

• ACCENSIONE

Mettere l'interruttore 1)(A) in posizione "ACCESO".

Alla prima accensione, all'atto del passaggio dal 1° al 2° stadio, si ha un momentaneo abbassamento della pressione del combustibile conseguente al riempimento della tubazione del 2° ugello. Questo abbassamento può provocare lo spegnimento del bruciatore, talvolta accompagnato da pulsazioni.

• FUNZIONAMENTO

Per ottenere una regolazione ottimale del bruciatore è necessario effettuare l'analisi dei gas di scarico della combustione all'uscita della caldaia ed intervenire sui punti che seguono.

Ugelli di 1° e 2° stadio

Vedere informazioni riportate a pag. 12.

Testa di combustione

La regolazione della testa già effettuata a pag. 14 non necessita di modifiche se non viene cambiata la portata del bruciatore in 2° stadio.

Pressione pompa

12 bar: è la pressione regolata in fabbrica e in genere va bene. Può essere necessario portarla a:

10 bar per ridurre la portata del combustibile. E' possibile solo se la temperatura ambiente rimane sopra 0 °C;

14 bar per aumentare la portata del combustibile o per avere accensioni sicure anche a temperature inferiori a 0 °C.

Per variare la pressione della pompa agire sulla vite 5)(B)p. 22.

Serranda ventilatore 1° stadio

Mantenere il bruciatore funzionante in 1° stadio mettendo l'interruttore 2)(A) in posizione 1° stadio. La regolazione della serranda del ventilatore si ottiene agendo sulla leva arancio del servomotore, vedi pag. 22.

Serranda ventilatore 2° stadio

Mettere l'interruttore 2)(A) in posizione 2° stadio. La regolazione della serranda del ventilatore si ottiene agendo sulla leva rossa del servomotore, vedi pag. 22.

- Den Brenner durch Schließen der Fernsteuerungen, mit Schalter 1)(A) auf "EIN" und mit Schalter 22)(A)S.8 auf "OIL" starten.
- Die Pumpe ist gefüllt, wenn aus der Schraube 3)(B)S.22 Heizöl heraustritt. Den Brenner stoppen: Schalter 1)(A) auf "AUS" und die Schraube 3) aufschrauben.

Die für diesen Vorgang benötigte Zeit hängt vom Durchmesser und der Länge der Ansaugleitung ab. Falls sich die Pumpe nicht beim ersten Anfahren einschaltet und der Brenner in Störabschaltung fährt, entriegeln und das Anfahren wiederholen.

Die UV Zelle nicht beleuchten, um die Störabschaltung des Brenners zu vermeiden.

BRENNEREINSTELLUNG (mit Heizöl)

Merke

Es wird empfohlen, den Brenner zuerst auf den Betrieb mit Heizöl, dann auf den Betrieb mit Gas einzustellen.

WICHTIGER HINWEIS

Brennstoff Umschaltung nur bei ausgeschaltetem Brenner ausführen.

• ZÜNDEN

Den Schalter 1)(A) auf "EIN" stellen.

Beim ersten Zünden entsteht beim Übergang von der 1° zur 2° Stufe ein momentaner Abfall des Brennstoffdrucks, der durch die Füllung der Leitungen der 2° Düse verursacht wird. Dieser Abfall kann das Ausgehen des Brenners verursachen, das manchmal von Verpuffungen begleitet wird.

• BETRIEB

Für die optimale Einstellung des Brenners sollten die Verbrennungsabgase am Kesselausgang analysiert und an den folgenden Punkten eingegriffen werden.

Düsen der 1. und 2. Stufe

Die Informationen auf Seite 13 beachten.

Flammkopf

Die bereits erfolgte Einstellung des Flammkopfes (Seite 15) braucht nicht nachgeregelt werden, soweit keine Durchsatzänderung des Brenners in der 2. Stufe erfolgt.

Pumpendruck

12 bar: ist der werkseitig eingestellte Druck, der im allgemeinen ausreichend ist. Es kann allerdings erforderlich werden, diesen zu verändern, und zwar auf:

10 bar um den Durchsatz des Brennstoffs zu vermindern. Dies ist nur dann möglich, wenn die Raumtemperatur nicht unter 0°C absinkt;
14 bar um den Durchsatz des Brennstoffs zu erhöhen oder um auch bei Temperaturen unter 0°C sicheres Zünden zu gewährleisten.

Der Pumpendruck wird durch Verstellen der Schraube 5)(B)S.22 verändert.

Luftklappe - 1. Stufe

Den Brenner in der 1. Stufe in Betrieb halten, indem der Schalter 2)(A) auf Position 1. Stufe gestellt wird. Die Gebläseluftklappe wird durch Betätigung des orangenen Hebels des Stellantriebs eingestellt, siehe Seite 23.

Luftklappe - 2. Stufe

Den Schalter 2)(A) in Position 2. Stufe bringen. Die Gebläseluftklappe wird durch Betätigung des roten Hebels des Stellantriebs eingestellt, siehe Seite 23.

- Start the burner by closing the control devices, with switch 1)(A) in the "ON" position and with switch 22)(A)p.8 in the "OIL" position.

- The pump can be considered to be primed when the light oil starts coming out of the screw 3)(B)p.22. Stop the burner: switch 1)(A) set to "OFF" and tighten the screw 3).

The time required for this operation depends upon the diameter and length of the suction tubing. If the pump fails to prime at the first starting of the burner and the burner locks out, reset the burner, and then repeat the starting operation.

Do not illuminate the cell UV or the burner will lock out.

BURNER CALIBRATION (light-oil operation)

Nota

It is advisable to first set the burner for operating on oil and then for gas.

WARNING

Execute the fuel exchange when the burner is off.

• FIRING

Set switch 1)(A) to "ON".

During the first firing, during the passage from the 1st to the 2nd stage, there is a momentary lowering of the fuel pressure caused by the filling of the 2nd stage nozzle tubing. This lowering of the fuel pressure can cause the burner to lock-out and can sometimes give rise to pulsations.

• OPERATION

The optimum calibration of the burner requires an analysis of the flue gases at the boiler outlet and interventions on the following points:

1st and 2nd stage nozzles

See the information listed on page 13.

Combustion head

The adjustment of the combustion head already carried out (page 15) need not be altered unless the 2nd stage delivery of the burner is changed.

Pump pressure

12 bar: this is the pressure calibrated in the factory which is usually sufficient for most purposes. Sometimes, this pressure must be adjusted to:

10 bar in order to reduce fuel delivery. This adjustment is possible only if the surrounding temperature remains above 0°C;

14 bar in order to increase fuel delivery or to ensure firings even at temperatures of less than 0°C.

In order to adjust pump pressure, use the screw 5)(B)p.22.

1st stage fan air gate valve

Keep the burner operating at 1st stage by setting the switch 2)(A) to the 1st stage position. The fan air gate valve is adjusted by moving the orange lever of the servomotor, see page 23.

2nd stage fan air gate valve

Set switch 2)(A) to the 2nd stage position. The fan air gate valve is adjusted by moving the red lever of the servomotor, see page 23.

- Faire démarrer le brûleur en fermant les télécommandes, placer l'interrupteur 1)(A) en position "ALLUME" et l'interrupteur 22)(A)p.8 en position "OIL".

- Lorsque le fioul déborde de la vis 3), la pompe est amorcée. Refermer le brûleur: interrupteur 1)(A) sur "ETEINT" et serrer la vis 3)(B)p.22.

Le temps nécessaire pour cette opération dépend du diamètre et de la longueur du tuyau d'aspiration. Si la pompe ne s'amorce pas au premier démarrage et si le brûleur se bloque, débloquer et répéter le démarrage.

Ne pas éclairer le détecteur UV afin d'éviter le blocage du brûleur.

REGLAGE BRULEUR (avec fioul)

Note

Il est conseillé de régler d'abord le brûleur pour le fonctionnement avec fioul et de le régler ensuite pour le fonctionnement avec gaz.

ATTENZION

Effectuer la commutation du combustible à brûleur arrêté.

• ALLUMAGE

Mettre l'interrupteur 1)(A) en position "ALLUME". Au premier allumage ou au moment du passage de la 1ère à la 2ème allure, on a une baisse momentanée de la pression du combustible, liée au remplissage du conduit du 2ème gicleur. Cette baisse peut provoquer l'extinction du brûleur, accompagnée parfois d'à-coups

• FONCTIONNEMENT

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière et intervenir sur les points suivants.

Gicleurs de 1ère et 2ème allure

Voir informations données à la page 13.

Tête de combustion

Le réglage de la tête déjà effectué (page 15) ne doit pas être modifié si le débit du brûleur en 2ème allure n'est pas modifié.

Pression pompe

12 bar: c'est la pression réglée en usine et qui convient généralement. On peut avoir besoin de la porter à:

10 bar pour réduire le débit de combustible. C'est possible seulement si la température ambiante reste supérieure à 0°C;

14 bar pour augmenter le débit de combustible ou pour avoir des allumages sûrs même à des températures inférieures à 0 °C.

Pour modifier la pression de la pompe, agir sur la vis 5)(B)p. 22.

Volet ventilateur - 1ère allure

Maintenir le brûleur avec mode de fonctionnement en 1ère allure en plaçant l'interrupteur 2)(A) en position 1ère allure. On obtient le réglage du volet du ventilateur en agissant sur le levier orange du servomoteur, voir page 23.

Volet ventilateur - 2ème allure

Mettre l'interrupteur 2)(A) en position 2ème allure. On obtient le réglage du volet du ventilateur en agissant sur le levier rouge du servomoteur, voir page 23.

RLS 28

Δp (mbar)

kW	1		2						
	G20	G31	Ø 3/4 3970046	Ø 1" 3970079	Ø1"1/4 3970152	Ø1"1/2 3970153	Ø1"1/2 3970183	Ø2" 3970154 3970166	Ø2" 3970184 3970185
165	6,5	5,5	11,1	5,3	3,2	2,1	1,8	-	-
185	6,8	5,7	13,4	6,4	3,8	2,5	2,0	-	-
210	7,3	6,0	16,5	7,9	4,7	3,1	2,5	-	-
235	8,0	6,3	19,9	9,5	5,6	3,8	3,2	1,4	1,8
260	8,7	6,7	23,6	11,2	6,6	4,5	3,7	1,7	2,2
285	9,6	7,4	27,5	13,1	7,6	5,3	4,4	2,0	2,7
310	10,4	8,5	31,6	15,0	8,7	6,2	4,7	2,3	3,2
325	11,0	9,5	34,2	16,2	9,4	6,7	4,9	2,7	3,4

RLS 38

Δp (mbar)

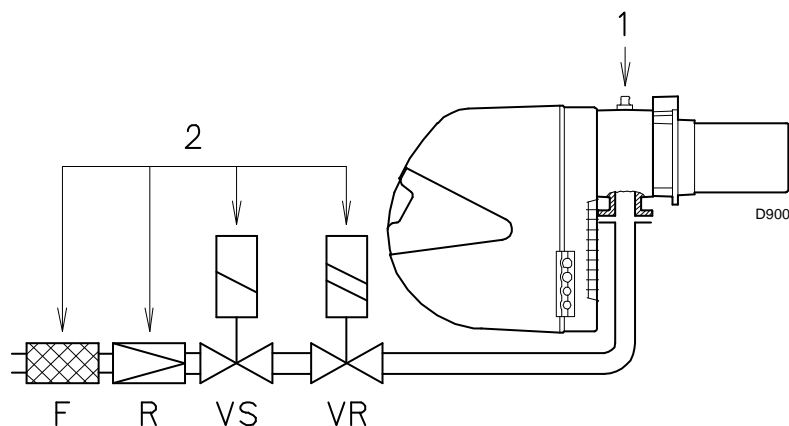
kW	1		2					
	G20	G31	Ø 1" 3970079	Ø1"1/4 3970152	Ø1"1/2 3970153	Ø1"1/2 3970183	Ø2" 3970154 3970166	Ø2" 3970184 3970185
230	8,8	9,7	9,2	5,4	3,6	3,0	1,4	1,8
260	9,1	10,0	11,2	6,6	4,5	3,7	1,7	2,2
290	9,4	10,3	13,4	7,9	5,5	4,4	2,1	2,7
320	9,8	10,6	15,8	9,2	6,5	4,8	2,5	3,3
350	10,4	10,9	18,3	10,6	7,6	5,9	3,0	3,5
380	11,1	11,2	20,9	12,1	8,8	6,6	3,5	4,0
410	11,8	11,5	23,7	13,7	10,1	7,0	4,0	4,4
440	13,0	12,0	26,6	15,3	11,4	8,1	4,5	5,0

RLS 50

Δp (mbar)

kW	1		2					
	G20	G31	Ø 1" 3970079	Ø1"1/4 3970152	Ø1"1/2 3970153	Ø1"1/2 3970183	Ø2" 3970154 3970166	Ø2" 3970184 3970185
290	10,0	8,8	13,4	7,9	5,5	4,4	2,1	2,7
330	10,2	8,9	16,6	9,7	6,9	5,0	2,7	3,4
370	10,5	9,0	20,0	11,6	8,4	6,1	3,3	3,9
410	10,8	9,1	23,7	13,7	10,1	7,0	4,0	4,4
450	11,3	9,2	27,6	15,9	11,9	8,3	4,7	5,1
490	11,7	9,3	31,7	18,2	13,7	9,7	5,5	5,9
530	12,7	9,7	36,1	20,6	15,7	10,5	6,3	6,6
580	14,0	10,3	41,8	23,9	18,5	12,0	7,4	7,8

(A)



(B)

PRESSIONE GAS

Le tabelle a lato indicano le perdite di carico minime lungo la linea di alimentazione del gas in funzione della potenza del bruciatore in 2° stadio.

Colonna 1

Perdita di carico testa di combustione.

Pressione del gas misurata alla presa 1)(B), con:

- Camera di combustione a 0 mbar
- Bruciatore funzionante in 2° stadio
- Gas G20 (metano) - G31 (propano)

Colonna 2

Perdita di carico rampa 2)(B) con gas G20 comprendente: valvola di regolazione VR, valvola di sicurezza VS (entrambe con apertura massima), regolatore di pressione R, filtro F.

Con:

gas propano G31 PCI 27 kWh/Nm³ (23,2 Mcal/Nm³)

moltiplicare i valori della colonna 2 per 0,41.

Per conoscere la potenza approssimativa alla quale sta funzionando il bruciatore in 2° stadio:

- sottrarre dalla pressione del gas alla presa 1)(B) la pressione in camera di combustione.
- Trovare nella tabella relativa al bruciatore considerato, colonna 1, il valore di pressione più vicino al risultato della sottrazione.
- Leggere sulla sinistra la potenza corrispondente.

Esempio - RLS 28

- Funzionamento in 2° stadio
 - Gas naturale G20 PCI 10 kWh/Nm³
 - Pressione gas alla presa 1)(B) = 9,3 mbar
 - Pressione in camera comb. = 2 mbar
- 9,3 - 2 = 7,3 mbar

Alla pressione 7,3 mbar, colonna 1, gas G 20, corrisponde nella tabella RLS 28 una potenza in 2° stadio di 210 kW.

Questo valore serve come prima approssimazione; la portata effettiva va misurata al contatore.

Per conoscere invece la pressione del gas necessaria alla presa 1)(B), fissata la potenza alla quale si desidera funzioni il bruciatore in 2° stadio:

- trovare nella tabella relativa al bruciatore considerato il valore di potenza più vicino al valore desiderato.
- Leggere sulla destra, colonna 1, la pressione alla presa 1)(B).
- Sommare a questo valore la presunta pressione in camera di combustione.

Esempio - RLS 28

- Potenza desiderata in 2° stadio: 210 kW
 - Gas naturale G20 PCI 10 kWh/Nm³
 - Pressione del gas alla potenza di 210 kW, dalla tab. RLS 28, col 1, G 20 = 7,3 mbar
 - Pressione in camera comb. = 2 mbar
- 7,3 + 2 = 9,2 mbar
pressione necessaria alla presa 1)(B).

GASDRUCK

In den nebenstehenden Tabellen werden die Mindestströmungsverluste entlang der Gaszuleitung in Abhängigkeit der Brennerleistung auf der 2. Stufe angezeigt.

Spalte 1

Strömungsverlust Flammkopf.

Gasdruck an der Entnahmestelle 1)(B) gemessen, bei:

- Brennkammer auf 0 mbar
- Brennerbetrieb auf der 2. Stufe
- G20 (Methangas) - G31 (Propangas)

Spalte 2

Strömungsverlust Armaturen 2)(B) mit G20 bestehend aus: Regelventil VR, Sicherheitsventil VS (beide bei maximaler Öffnung), Druckregler R, Filter F.

Bei:

Propangas G31 PCI 27 kWh/Nm³ (23,2 Mcal/Nm³)

die Werte der Spalte 2 mit 0,41 multiplizieren.

Zur Ermittlung der ungefähren Brennerleistung im Betrieb auf der 2. Stufe:

- vom Gasdruck an der Entnahmestelle 1)(B) den Druck in der Brennkammer abziehen.
- In der Tabelle des betreffenden Brenners, unter Spalte 1, den der Subtraktion nächsten Wert ablesen.
- Die entsprechende Leistung links ablesen.

Beispiel - RLS 28

- Betrieb auf 2. Stufe

- Erdgas G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Gasdruck an der Entnahmestelle 1)(B) = 9,3 mbar
- Brennkammerdruck = 2 mbar

$$9,3 - 2 = 7,3 \text{ mbar}$$

Dem Druck von 7,3 mbar, Spalte 1, Gas G20, entspricht in der Tabelle RLS 28 eine Leistung auf der 2. Stufe von 210 kW.

Dieser Wert dient als erste Näherung; der tatsächliche Durchsatz wird am Zähler abgelesen.

Zur Ermittlung des für den an der Entnahmestelle 1)(B) erforderlichen Gasdruckes, nachdem die Brennerleistung auf 2. Stufe festgelegt wurde:

- in der Tabelle des betreffenden Brenners die dem gewünschten Wert nächste Leistungsangabe ablesen.
- Rechts, unter der Spalte 1, den Druck an der Entnahmestelle 1)(B) ablesen.
- Diesen Wert mit dem angenommenen Druck in der Brennkammer addieren.

Beispiel - RLS 28

- Gewünschte Leistung auf 2. Stufe: 210 kW
- Erdgas G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Gasdruck bei 210 kW Leistung, aus Tabelle RLS 28, Spalte 1, G 20 = 7,3 mbar
- Brennkammerdruck = 2 mbar

$$7,3 + 2 = 9,3 \text{ mbar}$$

erforderlicher Druck an der Entnahmestelle 1)(B).

GAS PRESSURE

The adjacent tables show minimum pressure losses along the gas supply line depending on the burner output in 2nd stage operation.

Column 1

Pressure loss at combustion head.

Gas pressure measured at test point 1)(B), with:

- Combustion chamber at 0 mbar
- Burner operating in 2nd stage
- Gas G20 (methane) - G31 (propane)

Column 2

Pressure loss of gas train 2)(B) with gas G20 includes: adjustment valve VR, safety valve VS (both fully open), pressure governor R, filter F. With:

propane G31 PCI 27 kWh/Nm³ (23,2 Mcal/Nm³) multiply values of column 2 by 0,41.

Calculate the approximate 2nd stage output of the burner thus:

- subtract the combustion chamber pressure from the gas pressure measured at test point 1)(B).
- Find the nearest pressure value to your result in column 1 of the table for the burner in question.
- Read off the corresponding output on the left.

Example - RLS 28

- 2nd stage operation
- Natural gas G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Gas pressure at test point 1)(B) = 9,3 mbar
- Pressure in combustion chamber = 2 mbar

$$9,3 - 2 = 7,3 \text{ mbar}$$

A 2nd stage output of 210 kW shown in table RLS 28 corresponds to 7,3 mbar pressure, column 1, gas G20.

This value serves as a rough guide, the effective delivery must be measured at the gas meter.

To calculate the required gas pressure at test point 1)(B), set the output required from the burner in 2nd stage operation:

- find the nearest output value in the table for the burner in question.
- Read off the pressure at test point 1)(B) on the right in column 1.
- Add this value to the estimated pressure in the combustion chamber.

Example - RLS 28

- Required burner output in 2nd stage operation: 210 kW
- Natural gas G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Gas pressure at burner output of 210 kW, taken from table RLS 28, column 1, G 20 = 7,3 mbar
- Pressure in combustion chamber = 2 mbar

$$7,3 + 2 = 9,3 \text{ mbar}$$

pressure required at test point 1)(B).

PRESSION DU GAZ

Les tableaux ci-contre indiquent les pertes de charge minimales sur la ligne d'alimentation du gaz en fonction de la puissance du brûleur en 2ème allure.

Colonne 1

Perte de charge tête de combustion.

Pression du gaz mesurée à la prise 1)(B), avec:

- Chambre de combustion à 0 mbar
- Brûleur fonctionnant en 2ème allure
- Gaz G20 (méthane) - G31 (propane)

Colonne 2

Perte de charge de la rampe gaz 2)(B) avec gaz G20 comprenant: vanne de régulation VR, vanne de sûreté VS (ayant chacune une ouverture maximum), régulateur de pression R, filtre F.

Avec:

gaz propane G31 PCI 27 kWh/Nm³ (23,2 Mcal/Nm³)

multiplier les valeurs de la colonne 2 par 0,41.

Pour connaître la puissance approximative à laquelle le brûleur fonctionne en 2ème allure:

- soustraire la pression dans la chambre de combustion de la pression du gaz à la prise 1)(B).
- Repérer la valeur la plus proche du résultat obtenu sur le tableau relatif au brûleur considéré, colonne 1.
- Lire la puissance correspondante sur la gauche.

Exemple - RLS 28

- Fonctionnement en 2ème allure
- Gaz naturel G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Pression du gaz à la prise 1)(B) = 9,3 mbar
- Pression en chambre de comb. = 2 mbar

$$9,3 - 2 = 7,3 \text{ mbar}$$

Sur le tableau RLS 28 à la pression de 7,3 mbar, colonne 1, gaz G20, correspond une puissance en 2ème allure de 210 kW.

Cette valeur sert de première approximation; le débit effectif est mesuré sur le compteur.

Par contre, pour connaître la pression du gaz nécessaire à la prise 1)(B), après avoir fixé la puissance de fonctionnement du brûleur en 2ème allure:

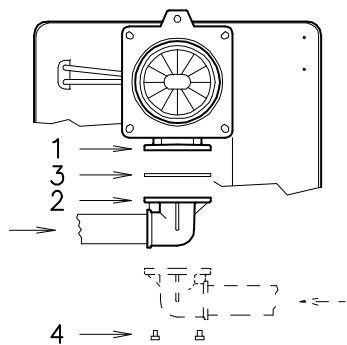
- repérer la puissance la plus proche à la valeur voulue dans le tableau relatif au brûleur concerné.
- Lire la pression à la prise 1)(B) sur la droite, colonne 1.
- Ajouter à cette valeur la pression estimée dans la chambre de combustion.

Exemple - RLS 28

- Puissance désirée en 2ème allure: 210 kW
- Gaz naturel G20 PCI 10 kWh/Nm³
- Pression du gaz à la puissance de 210 kW, sur le tab. RLS 28, colonne 1, G 20 = 7,3 mbar
- Pression dans la chambre de comb. = 2 mbar

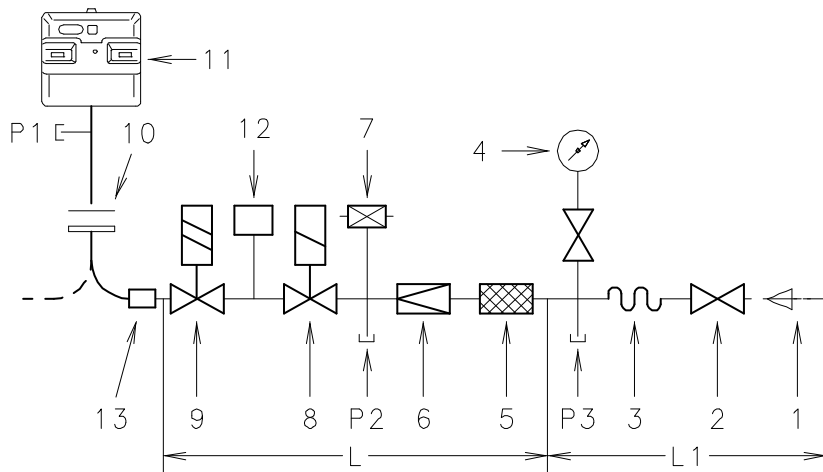
$$7,3 + 2 = 9,3 \text{ mbar}$$

pression nécessaire à la prise 1)(B).



(A)

D1137



(B)

D901

BRUCIATORI E RELATIVE RAMPE GAS OMOLOGATE SECONDO EN 676
 BRENNER UND ZUGEHÖRIGE NACH EN 676 TYPGEPRÜFTE GASARMATUREN
 BURNERS AND RELEVANT GAS TRAINS APPROVED ACCORDING TO EN 676
 BRULEURS ET RELATIVES RAMPES GAZ HOMOLOGUÉES SELON LA NORME EN 676

RAMPA - GASARMATUREN GAS TRAIN - RAMPE GAZ L			BRUCIATORE - BRENNER BURNER - BRULEUR		12 Cod.	13 Cod.
Ø	C.T.	Cod.	RLS 28	RLS 38 - 50		
3/4"	-	3970046	•	-	3010123	3000824
1"	-	3970079	•	•	3010123	3000824
1"1/4	-	3970152	•	•	3010123	-
1"1/2	-	3970153	•	•	3010125	-
1"1/2	-	3970183	•	•	3010125	-
2"	-	3970154	•	•	3010125	3000822
2"	♦	3970166	•	•	-	3000822
2"	-	3970184	•	•	3010125	3000822
2"	♦	3970185	•	•	-	3000822

(C)

COMPONENTI RAMPA GAS - BESTANDTEILE GASARMATUREN
 GAS TRAIN COMPONENTS - COMPOSANTS RAMPE GAZ

Ø	COMPONENTI - BESTANDTEILE COMPONENTS - COMPOSANTS		
	5	6	8 - 9
3/4"	Multiblock MB ZRDLE 407		
1"	Multiblock MB ZRDLE 410		
1"1/4	Multiblock MB ZRDLE 412		
1"1/2	GF 515/1	FRS 515	MDV 515/5 + ZRDLE 415/5
1"1/2	Multiblock MB ZRDLE 415		
2"	GF 520/1	FRS 520	MDV 520/5 + ZRDLE 420/5
2"	Multiblock MB ZRDLE 420		

LINEA ALIMENTAZIONE GAS

- La rampa del gas va collegata all'attacco del gas 1)(A), tramite la flangia 2), la guarnizione 3) e le viti 4) date a corredo del bruciatore.
- La rampa può arrivare da destra o da sinistra, secondo comodità, vedi fig. (A).
- Le elettrovalvole 8)-9)(B) del gas devono essere il più vicino possibile al bruciatore in modo da assicurare l'arrivo del gas alla testa di combustione nel tempo di sicurezza di 2s.
- Assicurarsi che il campo di taratura del regolatore di pressione (colore della molla) comprenda la pressione necessaria al bruciatore.

RAMPA GAS (B)

E' omologata secondo norma EN 676 e viene fornita separatamente dal bruciatore con il codice indicato in tabella (C).

LEGENDA SCHEMA (B)

- 1 - Condotto arrivo del gas
 - 2 - Valvola manuale
 - 3 - Giunto antivibrante
 - 4 - Manometro con rubinetto a pulsante
 - 5 - Filtro
 - 6 - Regolatore di pressione (verticale)
 - 7 - Pressostato gas di minima
 - 8 - Valvola di sicurezza VS (verticale)
 - 9 - Valvola di regolazione VR (verticale)
- Tre regolazioni:
- portata d'accensione (apertura rapida)
 - portata 1° stadio VR1 (apertura lenta)
 - portata 2° stadio VR2 (apertura lenta)
- 10 - Guarnizione e flangia a corredo bruciatore
 - 11 - Bruciatore
 - 12 - Dispositivo controllo tenuta valvole gas 8) - 9). Secondo la norma EN 676 il controllo di tenuta è obbligatorio per i bruciatori con potenza massima superiore a 1200 kW.
 - 13 - Adattatore rampa-bruciatore.
- P1 - Pressione alla testa di combustione
 P2 - Pressione a valle del regolatore
 P3 - Pressione a monte del filtro

L - Rampa gas fornita a parte con il codice indicato in tabella (C).
 L1 - A cura dell'installatore

LEGENDA TABELLA (C)

- C.T.=Dispositivo controllo tenuta valvole gas 8) - 9):
- = Rampa priva del dispositivo di controllo tenuta; dispositivo che può essere ordinato a parte, vedi colonna 12, e montato successivamente.
 - ♦=Rampa con il dispositivo di controllo tenuta VPS montato.
- 12 =Dispositivo di controllo tenuta valvole VPS.
 Fornito su richiesta separatamente dalla rampa gas.
- 13 =Adattatore rampa-bruciatore.
 Fornito su richiesta separatamente dalla rampa gas.

Nota

Per la regolazione della rampa gas vedere le istruzioni che l'accompagnano.

GASZULEITUNG

- Die Gasarmatur ist über Flansch 2), Dichtung 3) und Schrauben 4), zur Brennerausstattung gehörend, mit dem Gasanschluß 1)(A) zu verbinden.
- Die Armatur kann je nach Bedarf von rechts bzw. links zugeführt werden, s. Abb. (A).
- Die Gasmagnetventile 8)-9)(B) sollen so nah wie möglich am Brenner liegen, damit die Gaszufuhr zum Flammkopf innerhalb 2 Sekunden sichergestellt ist.
- Überprüfen, ob der Einstellbereich des Druckreglers (Farbe der Feder) die für den Brenner erforderlichen Druckwerte vorsieht.

GASARMATUREN (B)

Nach Norm EN 676 typgeprüft, wird gesondert mit dem in Tab. (C) angegebenen Code geliefert.

ZEICHENERKLÄRUNG SCHEMA (B)

- 1 - Gaszuleitung
 - 2 - Handbetätigtes Ventil
 - 3 - Kompensator
 - 4 - Manometer mit Druckknopfhahn
 - 5 - Filter
 - 6 - Druckregler (senkrecht)
 - 7 - Gas-Minimaldruckwächter
 - 8 - Sicherheitsmagnetventil VS (senkrecht)
 - 9 - Regelmagnetventil VR (senkrecht)
Drei Einstellungen:
 - Zünddurchsatz (schnellöffnend)
 - Durchsatz 1. Stufe VR1 (langsamöffnend)
 - Durchsatz 2. Stufe VR2 (langsamöffnend)
 - 10 - Dichtung und Flansch Brennergrundausrüstung
 - 11 - Brenner
 - 12 - Dichtheitskontrolleinrichtung der Gasventile 8)-9). Laut Norm EN 676 ist die Dichtheitskontrolle für Brenner mit Höchstleistung über 1200 kW Pflicht.
 - 13 - Passtück Armatur-Brenner.
- P1 - Druck am Flammkopf
P2 - Druck nach dem Regler
P3 - Druck vor dem Filter
- L - Gasarmatur gesondert mit dem in Tab. (C) angegebenen Code geliefert.
L1 - Vom Installateur auszuführen.

ZEICHENERKLÄRUNG TABELLE (C)

- C.T.=Dichtheitskontrolleinrichtung der Gasventile 8) - 9):
- = Gasarmatur ohne Dichtheitskontrolleinrichtung; die Einrichtung kann gesondert bestellt, siehe Spalte 12, und später eingebaut werden.
 - ◆=Gasarmatur mit der eingebauten Dichtheitskontrolleinrichtung VPS.
- 12 =Dichtheitskontrolleinrichtung VPS der Gasventile.
Auf Anfrage gesondert von der Gasarmatur lieferbar.
- 13 =Passtück Armatur-Brenner.
Auf Anfrage gesondert von der Gasarmatur lieferbar.

Merke

Zur Einstellung der Gasarmaturen siehe die beigelegten Anleitungen.

GAS LINE

- The gas train must be connected to the gas attachment 1)(A), using flange 2), gasket 3) and screws 4) supplied with the burner.
- The gas train can enter the burner from the right or left side, depending on which is the most convenient, see fig. (A).
- Gas solenoids 8)-9)(B) must be as close as possible to the burner to ensure gas reaches the combustion head within the safety time range of 2 s.
- Make sure that the pressure governor calibration range (colour of the spring) comprises the pressure required by the burner.

GAS TRAIN (B)

It is type-approved according to EN 676 Standards and is supplied separately from the burner with the code indicated in table (C).

KEY TO LAYOUT (B)

- 1 - Gas input pipe
 - 2 - Manual valve
 - 3 - Vibration damping joint
 - 4 - Pressure gauge with pushbutton cock
 - 5 - Filter
 - 6 - Pressure governor (vertical)
 - 7 - Minimum gas pressure switch
 - 8 - Safety solenoid VS (vertical)
 - 9 - Adjustment solenoid VR (vertical)
Three adjustments:
 - ignition delivery (rapid opening)
 - 1st stage delivery VR1 (slow opening)
 - 2nd stage delivery VR2 (slow opening)
 - 10 - Standard issue burner gasket with flange
 - 11 - Burner
 - 12 - Gas valve 8)-9) leak detection control device. In accordance with EN 676 Standards, gas valve leak detection control devices are compulsory for burners with maximum outputs of more than 1200 kW.
 - 13 - Gas train/burner adaptor.
- P1 - Pressure at combustion head
P2 - Pressure down-line from the pressure governor
P3 - Pressure up-line from the filter
- L - Gas train supplied separately with the code indicated in table (C).
L1 - The responsibility of the installer.

KEY TO TABLE (C)

- C.T.=Gas valves 8) - 9) leak detection control devices:
- =Gas train without gas valve leak detection control device; device that can be ordered separately and assembled subsequently (see Column 12).
 - ◆=Gas train with assembled VPS valve leak detection control device.
- 12 =VPS valve leak detection control device.
Supplied separately from gas train on request.
- 13 =Gas train/burner adaptor.
Supplied separately from gas train on request.

Note

See the accompanying instructions for the adjustment of the gas train.

LIGNE ALIMENTATION GAZ

- La rampe du gaz doit être reliée au raccord du gaz 1)(A), par la bride 2), le joint 3) et les vis 4) fournis de série avec le brûleur.
- La rampe peut arriver par la droite ou par la gauche selon les cas, comme indiqué sur la fig. (A).
- Les électrovannes 8)-9)(B) du gaz doivent être le plus près possible du brûleur de façon à assurer l'arrivée du gaz à la tête de combustion en un temps de sécurité de 2 s.
- Contrôler que la plage de réglage du régulateur de pression (couleur du ressort) recouvre la pression nécessaire au brûleur.

RAMPE GAZ (B)

Elle est homologuée suivant la norme EN 676 et elle est fournie séparément du brûleur avec le code indiqué dans le tableau (C).

LEGENDE SCHEMA (B)

- 1 - Canalisation d'arrivée du gaz
 - 2 - Vanne manuelle
 - 3 - Joint anti-vibrations
 - 4 - Manomètre avec robinet à bouton poussoir
 - 5 - Filtre
 - 6 - Régulateur de pression (vertical)
 - 7 - Pressostat gaz de seuil minimum
 - 8 - Electrovanne de sécurité VS (verticale)
 - 9 - Electrovanne de régulation VR (verticale)
Trois réglages:
 - débit d'allumage (ouverture rapide)
 - débit 1ère allure VR1 (ouverture lente)
 - débit 2ème allure VR2 (ouverture lente)
 - 10 - Joint et bride fournis avec le brûleur
 - 11 - Brûleur
 - 12 - Selon la norme EN 676, le contrôle d'étanchéité est obligatoire pour les brûleurs ayant une puissance maximale supérieure à 1200 kW.
 - 13 - Adaptateur rampe-brûleur.
- P1 - Pression à la tête de combustion
P2 - Pression en aval du régulateur
P3 - Pression en amont du filtre
- L - La rampe gaz est fournie à part avec le code indiqué dans le tab. (C).
L1 - A la charge de l'installateur

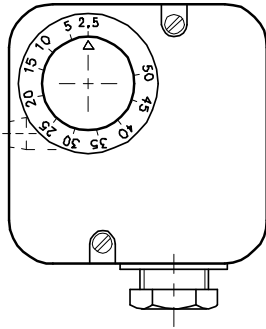
LEGENDE TABLEAU (C)

- C.T.=Dispositif de contrôle d'étanchéité vannes 8) - 9):
- =Rampe sans dispositif de contrôle d'étanchéité; dispositif qui peut être commandé à part et monté par la suite, voir colonne 12.
 - ◆=Rampe avec dispositif de contrôle d'étanchéité VPS monté.
- 12 =Dispositif VPS de contrôle d'étanchéité de la vanne.
Fourni sur demande séparément de la rampe gaz.
- 13 =Adaptateur rampe-brûleur.
Fourni sur demande séparément de la rampe gaz.

Note

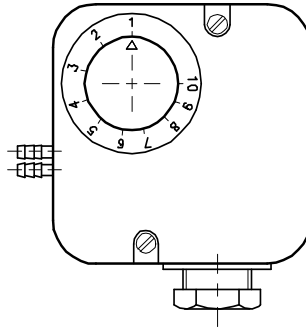
Pour le réglage de la rampe gaz voir les instructions qui l'accompagnent.

PRESSOSTATO GAS DI MIN.
GAS-MINDESTDRUCKWÄCHTER
MIN GAS PRESSURE SWITCH
PRESSOSTAT GAZ MINIMUM



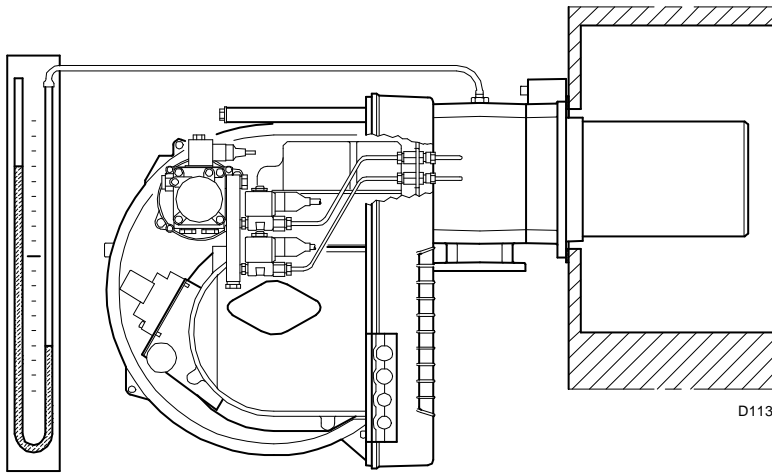
(A)

PRESSOSTATO ARIA
LUFT-DRUCKWÄCHTER
AIR PRESSURE SWITCH
PRESSOSTAT AIR



(B)

D897

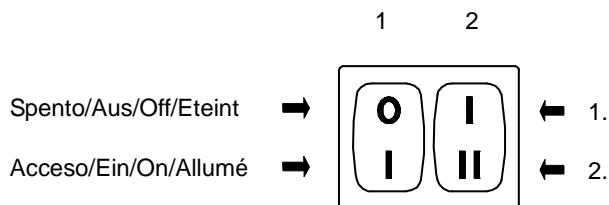


D1138

(C)

Brucciore/Brenner/Burner/Brûleur

Stadio/Stufe/Stage/Allure



D469

(D)

REGOLAZIONI PRIMA DELL'ACCENSIONE (a gas)

La regolazione della testa di combustione è già stata descritta a pag. 14.

Altre regolazioni da fare sono:

- aprire le valvole manuali poste a monte della rampa del gas.
- Regolare il pressostato gas di minima all'inizio scala (A).
- Regolare il pressostato aria all'inizio scala (B).
- Sfiatare l'aria dalla tubazione del gas.
E' consigliabile portare all'esterno dell'edificio con un tubo in plastica l'aria sfiata fino ad avvertire l'odore del gas.
- Montare un manometro a U (C) sulla presa di pressione del gas del manicotto.
Serve a ricavare approssimativamente la potenza del bruciatore in 2° stadio mediante le tabelle di pag. 28.
- Collegare in parallelo alle due elettrovalvole del gas VR1 e VS due lampadine o tester per controllare il momento dell'arrivo della tensione.

Questa operazione non è necessaria se ognuna delle due elettrovalvole è munita di una spia luminosa che segnala la tensione elettrica.

Prima di accendere il bruciatore, è opportuno regolare la rampa del gas in modo che l'accensione avvenga nelle condizioni di massima sicurezza e cioè con una piccola portata di gas.

AVVIAMENTO BRUCIATORE (a gas)

NOTA: consigliamo di regolare il bruciatore prima per il funzionamento a gasolio e poi per quello a gas.

ATTENZIONE

Eseguire la commutazione del combustibile a bruciatore spento.

Chiudere i telecomandi e mettere:

- l'interruttore 1)(D) in posizione "Bruciatore acceso";
 - l'interruttore 2)(D) in posizione "1° STADIO".
- Appena il bruciatore si avvia verificare che le lampadine o i tester collegati alle elettrovalvole, o le spie luminose sulle elettrovalvole stesse, indichino assenza di tensione. Se segnalano tensione, fermare **immediatamente** il bruciatore e controllare i collegamenti elettrici.

ACCENSIONE BRUCIATORE (a gas)

Dopo aver fatto quanto descritto al punto precedente, il bruciatore dovrebbe accendersi. Se invece il motore si avvia ma non compare la fiamma e l'apparecchiatura va in blocco, sbloccare ed attendere un nuovo tentativo d'avviamento.

Se l'accensione continua a mancare può essere che il gas non arrivi alla testa di combustione entro il tempo di sicurezza di 3 s. Aumentare allora la portata del gas all'accensione.

L'arrivo del gas al manicotto è evidenziato dal manometro ad U (C).

Ad accensione avvenuta, passare alla completa regolazione del bruciatore.

REGOLAZIONE BRUCIATORE (a gas)

Per ottenere una regolazione ottimale del bruciatore è necessario effettuare l'analisi dei gas di scarico della combustione all'uscita della caldaia.

Regolare in successione:

- 1 - Potenza bruciatore in 2° stadio
- 2 - Potenza bruciatore in 1° stadio
- 3 - Potenza all'accensione
- 4 - Pressostato aria
- 5 - Pressostato gas di minima

EINSTELLUNGEN VOR DER ZÜNDUNG (mit Gas)

Die Einstellung des Flammkopfs ist bereits auf Seite 15 beschrieben worden.

Weitere Einstellungen sind:

- handbetätigte Ventile vor der Gasarmatur öffnen.
- Den Gas-Mindestdruckwächter auf den Skalenanfangswert (A) einstellen.
- Den Luft-Druckwächter auf den Skalenanfangswert (B) einstellen.
- Die Luft aus der Gasleitung entlüften.
Es wird empfohlen, die abgelassene Luft über einen Kunststoffschlauch ins Freie abzuführen, bis der Gasgeruch wahrnehmbar ist.
- Ein U Manometer (C) auf den Gasanschluß der Muffe einbauen.
Hiermit wird die ungefähre Brennerleistung auf 2. Stufe anhand der Tabellen auf Seite 28 ermittelt.
- Parallel zu den beiden Gas-Magnetventilen VR1 und VS zwei Glühbirnen oder einen Tester anschließen, um den Zeitpunkt der Spannungszufuhr zu überprüfen.
- Dieses Verfahren ist nicht notwendig, falls die beiden Magnetventile mit einer Kontrolllampe ausgestattet sind, welche die Elektrospannung anzeigt.

Vor dem Zünden des Brenners sind die Gasarmaturen so einzustellen, daß die Zündung unter Bedingungen höchster Sicherheit bei einem geringen Gasdurchsatz erfolgt.

ANFAHREN DES BRENNERS (mit Gas)

MERKE: es wird empfohlen, den Brenner zuerst auf den Betrieb mit Heizöl, dann auf den Betrieb mit Gas einzustellen.

WICHTIGER HINWEIS
Brennstoff Umschaltung nur bei ausgeschaltetem Brenner ausführen.

Die Fernsteuerungen einschalten und:

- Schalter 1)(D) in Stellung "Brenner gezündet";
 - Schalter 2)(D) in Stellung "1. STUFE" bringen.
- Kontrollieren, daß an den an die Magnetventile angeschlossenen Kontrollampen und Spannungsmessern, oder an den Kontrollampen auf den Magnetventilen, keine Spannung anliegt. Wenn Spannung vorhanden ist, sofort den Brenner ausschalten und die Elektroanschlüsse überprüfen.

ZÜNDUNG DES BRENNERS (mit Gas)

Wenn alle vorab angeführten Anleitungen beachtet worden sind, müßte der Brenner anfahren. Wenn hingegen der Motor läuft, aber die Flamme nicht erscheint und eine Geräte-Störabschaltung erfolgt, entriegeln und das Anfahren wiederholen.

Sollte die Zündung immer noch nicht stattfinden, könnte dies davon abhängen, daß das Gas nicht innerhalb der vorbestimmten Sicherheitszeit von 3 s den Flammkopf erreicht. In diesem Fall den Gasdurchsatz bei Zündung erhöhen. Das U-Rohr-Manometer (C) zeigt den Gaseintritt an der Muffe an.

Nach erfolgter Zündung den Brenner vollständig einstellen.

BRENNEREINSTELLUNG (mit gas)

Für die optimale Einstellung des Brenners sollten die Abgase am Kesselausgang analysiert werden.

Nacheinander einstellen:

- 1 - Brennerleistung 2. Stufe
- 2 - Brennerleistung 1. Stufe
- 3 - Zündleistung
- 4 - Luft-Druckwächter
- 5 - Gas-Mindestdruckwächter

ADJUSTMENTS BEFORE FIRST FIRING (gas operation)

Adjustment of the combustion head has been illustrated on page 15.

In addition, the following adjustments must also be made:

- open manual valves up-line from the gas train.
- Adjust the minimum gas pressure switch to the start of the scale (A).
- Adjust the air pressure switch to the zero position of the scale (B).
- Purge the air from the gas line.
Continue to purge the air (we recommend using a plastic tube routed outside the building) until gas is smelt.
- Fit a U-type manometer (C) to the gas pressure test point on the sleeve.
The manometer readings are used to calculate the 2nd stage operation burner power using the tables on page 28.
- Connect two lamps or testers to the two gas line solenoid valves VR1 and VS to check the exact moment at which voltage is supplied.
This operation is unnecessary if each of the two solenoid valves is equipped with a pilot light that signals voltage passing through.

Before starting up the burner it is good practice to adjust the gas train so that ignition takes place in conditions of maximum safety, i.e. with gas delivery at the minimum.

BURNER STARTING (gas operation)

NOTA: it is advisable to first set the burner for operating on oil and then for gas.

WARNING
Execute the fuel exchange when the burner is off.

Close the control devices and set:

- switch 1)(D) to "Burner ON" position;
 - switch 2)(D) to "1st STAGE" position.
- As soon as the burner starts make sure that the lamps or testers connected to the solenoids, or pilot lights on the solenoids themselves, indicate that no voltage is present. If voltage is present, then **immediately** stop the burner and check electrical connections.

BURNER FIRING (gas operation)

Having completed the checks indicated in the previous heading, the burner should fire. If the motor starts but the flame does not appear and the control box goes into lock-out, reset and wait for a new firing attempt.

If firing is still not achieved, it may be that gas is not reaching the combustion head within the safety time period of 3 seconds.

In this case increase gas firing delivery. The arrival of gas at the sleeve is indicated by the U-type manometer (C).

Once the burner has fired, now proceed with global calibration operations.

BURNER CALIBRATION (gas operation)

The optimum calibration of the burner requires an analysis of the flue gases at the boiler outlet.

Adjust successively:

- 1 - 2nd stage burner output
- 2 - 1st stage burner output
- 3 - First firing output
- 4 - Air pressure switch
- 5 - Minimum gas pressure switch

REGLAGES AVANT L'ALLUMAGE (avec gaz)

Le réglage de la tête de combustion a déjà été décrit page 15.

Les autres réglages à effectuer sont les suivants:

- ouvrir les vannes manuelles situées en amont de la rampe du gaz.
- Régler le pressostat de seuil minimum gaz en début d'échelle (A).
- Régler le pressostat air en début d'échelle (B).
- Purger le conduit gaz de l'air.
Il est conseillé d'évacuer l'air purgé en dehors des locaux par un tuyau en plastique jusqu'à ce que l'on sente l'odeur caractéristique du gaz.
- Monter un manomètre en U (C) sur la prise de pression de gaz du manchon.
Celui-ci servira à mesurer approximativement la puissance du brûleur en 2ème allure à l'aide des tableaux page 28.
- Raccorder en parallèle deux ampoules ou testeurs aux deux électrovannes de gaz VR1 et VS pour contrôler le moment de la mise sous tension.
Cette opération n'est pas nécessaire si chacune des deux électrovannes est munie d'un voyant lumineux signalant la tension électrique.

Avant d'allumer le brûleur, régler la rampe du gaz afin que l'allumage se fasse dans les conditions de sécurité maximum, c'est à dire avec un débit de gaz très faible.

DEMARRAGE BRULEUR (avec gaz)

NOTE: il est conseillé de régler d'abord le brûleur pour le fonctionnement avec fioul et de le régler ensuite pour le fonctionnement avec gaz.

ATTENTION
Effectuer la commutation du combustible à brûleur arrêté.

Fermer les télécommandes et mettre:

- l'interrupteur 1)(D) en position "Brûleur allumé";
 - l'interrupteur 2)(D) en position "1ère ALLURE".
- Dès que le brûleur démarre vérifier que les ampoules ou les testeurs reliés aux électrovannes, ou les voyants sur les électrovannes, indiquent une absence de tension. S'ils signalent une tension, arrêter **immédiatement** le brûleur et contrôler les branchements électriques.

ALLUMAGE BRULEUR (avec gaz)

Après avoir effectué les opérations décrites au point précédent, le brûleur devrait s'allumer. Si le moteur démarre mais la flamme n'apparaît pas et le boîtier de contrôle se bloque, réarmer et faire une nouvelle tentative de démarrage.

Si l'allumage ne se fait pas, il se peut que le gaz n'arrive pas à la tête de combustion dans le temps de sécurité de 3 s. Dans ce cas augmenter le débit du gaz à l'allumage. L'arrivée du gaz au manchon est mise en évidence par le manomètre en U (C).

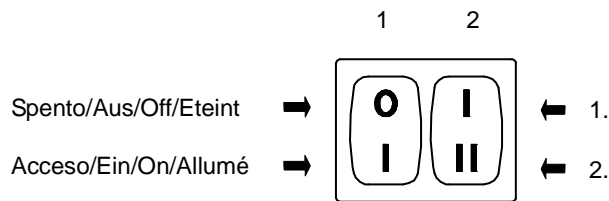
Quand l'allumage est fait, passer au réglage complet du brûleur.

REGLAGE BRULEUR (avec gaz)

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière.

Régler en succession:

- 1 - Puissance brûleur en 2ème allure
- 2 - Puissance brûleur en 1ère allure
- 3 - Puissance à l'allumage
- 4 - Pressostat air
- 5 - Pressostat seuil minimum du gaz



(A)

D469

1 - POTENZA IN 2° STADIO

La potenza in 2° stadio va scelta entro il campo di lavoro riportato a pag. 10.

Mettere l'interruttore 2)(A) in posizione 2° stadio: il servomotore aprirà la serranda aria sul valore precedentemente regolato per il gasolio e comanderà l'apertura della valvola gas di 2° stadio VR2.

Regolazione del gas

Adeguare la portata del gas alla quantità d'aria.

- Se bisogna ridurla, diminuire la pressione del gas in uscita dal regolatore di pressione e, se già al minimo, chiudere un po' la valvola di 2° stadio VR2.
- Se bisogna aumentarla, incrementare la pressione del gas in uscita dal regolatore.

2 - POTENZA IN 1° STADIO

La potenza in 1° stadio va scelta entro il campo di lavoro riportato a pag. 10.

Mettere l'interruttore 2)(A) in posizione 1° stadio: il servomotore chiuderà la serranda aria sul valore precedentemente regolato per il gasolio e comanderà l'apertura della valvola gas di 1° stadio VR1.

Regolazione del gas

Adeguare la portata del gas alla quantità d'aria agendo sulla valvola gas di 1° stadio VR1.

3 - POTENZA ALL'ACCENSIONE (a gas)

Secondo norma EN 676 :

Bruciatori con potenza MAX fino a 120 kW

L'accensione può avvenire alla potenza max di funzionamento. Esempio:

- potenza max di funzionamento : 120 kW
- potenza max all'accensione : 120 kW

Bruciatori con potenza MAX oltre i 120 kW

L'accensione deve avvenire ad una potenza ridotta rispetto alla potenza max di funzionamento.

Se la potenza all'accensione non supera i 120 kW, nessun calcolo è necessario. Se invece la potenza all'accensione supera i 120 kW, la norma stabilisce che il suo valore sia definito in funzione del tempo di sicurezza "ts" dell'apparecchiatura elettrica:

- per $t_s = 2s$ la potenza all'accensione deve essere uguale o inferiore a 1/2 della potenza massima di funzionamento;
- per $t_s = 3s$ la potenza all'accensione deve essere uguale o inferiore a 1/3 della potenza massima di funzionamento.

Esempio:

potenza MAX di funzionamento 600 kW.

La potenza all'accensione deve essere uguale o inferiore a:

- 300 kW con $t_s = 2s$
- 200 kW con $t_s = 3s$

Per misurare la potenza all'accensione:

- Estrarre la cellula UV 14)(A) p.8 (il bruciatore si accende e va in blocco dopo il tempo di sicurezza).
- Eseguire 10 accensioni con blocchi consecutivi.
- Leggere al contatore la quantità di gas bruciata.

Questa quantità deve essere uguale o inferiore a quella data dalla formula:

$$\frac{\text{Nm}^3/\text{h}}{360} \text{ (portata max. bruciatore)}$$

360

Esempio per gas G 20 (10 kWh/Nm³):

Potenza max di funzionamento, 600 kW

corrispondenti a 60 Nm³/h.

Dopo 10 accensioni con blocco la portata letta al contatore deve essere uguale o minore di:

$$60 : 360 = 0,166 \text{ Nm}^3$$

La potenza all'accensione va regolata sul freno della valvola gas.

1 - LEISTUNG 2. STUFE

Die Leistung der 2. Stufe ist im Regelbereich auf Seite 10 auszuwählen.

Den Schalter 2)(A) auf Stellung 2. Stufe setzen: Der Stellantrieb öffnet die Luftklappe auf den vorher für Heizöl eingestellten Wert und steuert die Öffnung des Gasventils der 2. Stufe VR2.

Gaseinstellung

Den Gasdurchsatz der Luftmenge anpassen.

- Falls er herabgesetzt werden muß, den Austrittsdruck am Druckregler verringern, und, wenn er schon auf dem Mindestdruckwert ist, das Ventil 2. Stufe VR2 etwas schließen.
- Falls er erhöht werden muß, den Austrittsdruck am Druckregler erhöhen.

2 - LEISTUNG 1. STUFE

Die Leistung der 1. Stufe ist im Regelbereich auf Seite 10 auszuwählen.

Schalter 2)(A) in Stellung 1. Stufe setzen: Der Stellantrieb schließt die Luftklappe auf den vorher für Heizöl eingestellten Wert und steuert die Öffnung des Gasventils der 1. Stufe VR1.

Gaseinstellung

Den Gasdurchsatz der Luftmenge anpassen, indem man das Gasventil der 1. Stufe VR1 betätigt.

3 - ZÜNDLEISTUNG (mit Gas)

Nach Norm EN 676 :

Brenner mit Höchstleistung bis 120 kW

Die Zündung kann bei der höchsten Betriebsleistung erfolgen. Beispiel:

- höchste Betriebsleistung : 120 kW
- höchste Zündleistung : 120 kW

Brenner mit Höchstleistung über 120 kW

Die Zündung hat bei einer verringerten Leistung im Vergleich zur höchsten Betriebsleistung zu erfolgen. Falls die Zündleistung 120 kW nicht überschreitet, ist keine Berechnung erforderlich. Falls die Zündleistung dagegen 120 kW überschreitet, legt die Norm fest, daß ihr Wert in Abhängigkeit von der Sicherheitszeit "ts" des Steuergerätes definiert wird:

- für $t_s = 2s$ muß die Zündleistung gleich oder unter 1/2 der höchsten Betriebsleistung liegen;
- für $t_s = 3s$ muß die Zündleistung gleich oder unter 1/3 der höchsten Betriebsleistung liegen.

Beispiel:

höchste Betriebsleistung 600 kW.

Die Zündleistung muß gleich oder unter sein:

- 300 kW bei $t_s = 2s$
- 200 kW bei $t_s = 3s$

Zur Messung der Zündleistung:

- Die UV Zelle 14)(A)S.8 herausnehmen (der Brenner zündet und geht nach der Sicherheitszeit in Störabschaltung).
- 10 Zündungen mit darauffolgenden Störabschaltungen durchführen.

Am Zähler die verbrennte Gasmenge ablesen.

- Diese Menge muß gleich oder unter jener sein, die durch die Formel gegeben wird:

$$\frac{\text{Nm}^3/\text{h}}{\text{(Höchstdurchsatz des Brenners)}}$$

360

Beispiel für Gas G 20 (10 kWh/Nm³):

höchste Betriebsleistung 600 kW

gleich 60 Nm³/h

Nach 10 Zündungen mit Störabschaltung muß der am Zähler abgelesene Durchsatz gleich oder unter: $60 : 360 = 0,166 \text{ Nm}^3$ sein.

Die Zündleistung wird an der Bremse der Gasdrossel eingestellt.

1 - 2ND STAGE OUTPUT

2nd stage output of the burner must be set within the firing rate range shown on page 10.

Set switch 2)(A) to the 2nd stage position: the servomotor will open the air gate valve at the previously set value for oil and will control the opening of the 2nd stage gas valve VR2.

Gas calibration

Adjust gas delivery to the amount of air.

- If delivery needs to be reduced, diminish outlet gas pressure and, if it is already very low, slightly close 2nd stage adjustment valve VR2.
- If delivery needs to be increased, increase outlet gas pressure.

2 - 1ST STAGE OUTPUT

Burner power in 1st stage operation must be selected within the firing rate range shown on page 10.

Set the switch 2)(A) to the 1st stage position: the servomotor will close the air gate valve at the previously set value for oil and will control the opening of the 1st stage gas valve VR1.

Adjusting gas delivery

Adjust gas delivery to the amount of air by adjusting the 1st stage gas valve VR1.

3 - FIRING OUTPUT (gas operation)

According to EN 676 Regulations:

Burners with MAX output up to 120 kW

Firing can be performed at the maximum operation output level. Example:

- max. operation output : 120 kW
- max. firing output : 120 kW

Burners with MAX output above 120 kW

Firing must be performed at a lower output than the max. operation output. If the firing output does not exceed 120 kW, no calculations are required. If firing output exceeds 120 kW, the regulations prescribe that the value be defined according to the control box safety time "ts":

- for $t_s = 2s$, firing output must be equal to or lower than 1/2 of max. operation output;
- for $t_s = 3s$, firing output must be equal to or lower than 1/3 of max. operation output.

Example:

MAX operation output of 600 kW.

Firing output must be equal to or lower than:

- 300 kW con $t_s = 2s$
- 200 kW con $t_s = 3s$

In order to measure the firing output:

- Extract the UV cell 14)(A)p.8 (the burner will ignite and lock-out at the end of a safety period).
- Perform 10 firings with consecutive lock-outs. On the meter read the quantity of gas burned.
- This quantity must be equal to or lower than the quantity given by the formula:

$$\frac{\text{Nm}^3/\text{h}}{\text{(max. burner delivery)}}$$

360

Example for G 20 gas G 20 (10 kWh/Nm³):

max. operation output: 600 kW corresponding to 60 Nm³/h.

After 10 firings with lock-outs, the delivery read on the meter must be equal to or lower than:

$$60 : 360 = 0,166 \text{ Nm}^3$$

Firing output must be adjusted on the gas valve throttle.

1 - PUISSANCE EN 2EME ALLURE

La puissance en 2ème allure doit être choisie dans la plage indiquée page 10.

Mettre l'interrupteur 2)(A) en position 2ème allure: le servomoteur ouvrira le volet d'air à la valeur réglée précédemment pour le fioul et commandera l'ouverture de la vanne gaz de 2ème allure VR2.

Réglage du gaz

Adapter le débit du gaz à la quantité d'air.

- S'il faut le réduire, diminuer la pression du gaz en sortie et, si elle est déjà au minimum, fermer un peu la vanne de réglage 2ème allure VR2.
- S'il faut l'augmenter, accroître la pression du gaz en sortie.

2 - PUISSANCE EN 1ERE ALLURE

La puissance en 1ère allure doit être choisie dans la plage indiquée page 10.

Mettre l'interrupteur 2)(A) en position 1ère allure: le servomoteur fermera le volet d'air à la valeur réglée précédemment pour le fioul et commandera l'ouverture de la vanne gaz de 1ère allure VR1.

Réglage du gaz

Adapter le débit du gaz à la quantité d'air en agissant sur la vanne gaz de 1ère allure VR1.

3 - PUISSANCE A L'ALLUMAGE (avec gaz)

Selon la norme EN 676 :

Brûleurs avec puissance MAX jusqu'à 120 kW

L'allumage peut se faire à la puissance maximum de fonctionnement. Exemple:

- puissance max de fonctionnement : 120 kW
- puissance max à l'allumage : 120 kW

Brûleurs avec puissance MAX supérieure à 120 kW

L'allumage doit se faire à une puissance réduite par rapport à la puissance maximum de fonctionnement.

Si la puissance à l'allumage ne dépasse pas 120 kW, aucun calcul n'est nécessaire. Au contraire, si la puissance à l'allumage dépasse 120 kW, la norme établit que sa valeur soit définie en fonction du temps de sécurité "ts" du coffret de sécurité:

- pour $t_s = 2s$ la puissance à l'allumage doit être égale ou inférieure à 1/2 de la puissance maximum de fonctionnement;
- pour $t_s = 3s$ la puissance à l'allumage doit être égale ou inférieure à 1/3 de la puissance maximum de fonctionnement.

Exemple:

puissance MAX de fonctionnement 600 kW.

La puissance à l'allumage doit être égale ou inférieure à:

- 300 kW avec $t_s = 2s$
- 200 kW avec $t_s = 3s$

Pour mesurer la puissance à l'allumage:

- Extraire la cellule UV 14)(A)p.8 (le brûleur s'allume et se bloque après le temps de sécurité).
- Effectuer 10 allumages avec blocages consécutifs. Lire au compteur la quantité de gaz brûlée.
- Cette quantité doit être égale ou inférieure à celle donnée par la formule:

$$\frac{\text{Nm}^3/\text{h}}{\text{(débit max. brûleur)}}$$

360

Exemple pour du gaz G 20 (10 kWh/Nm³):

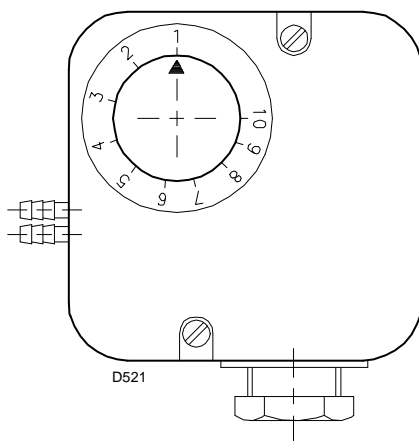
puissance maximum de fonctionnement, 600 kW correspondants à 60 Nm³/h.

Après 10 allumages avec blocage le débit lu au compteur doit être égal ou inférieur à:

$$60 : 360 = 0,166 \text{ Nm}^3$$

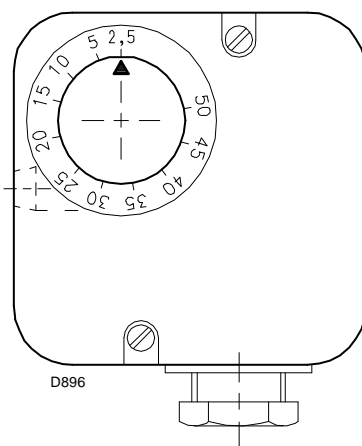
La puissance à l'allumage doit être réglée sur le frein de la vanne gaz.

PRESSOSTATO ARIA 5)(A)p. 8
 LUFT-DRUCKWÄCHTER 5)(A)S. 8
 AIR PRESSURE SWITCH 5)(A)p. 8
 PRESSOSTAT AIR 5)(A)p. 8



(A)

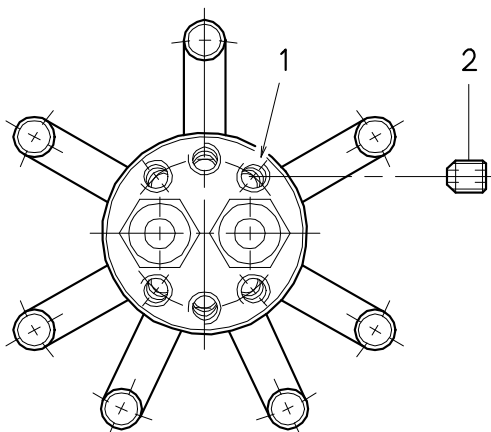
PRESSOSTATO GAS DI MINIMA 7)(B)p. 30
 GAS-MINDESTDRUCKWÄCHTER 7)(B)S. 30
 MIN. GAS PRESSURE SWITCH 7)(B)p. 30
 PRESSOSTAT GAZ MINIMUM 7)(B)p. 30



(B)

FORO UGELLI / DÜSENBOHRUNG / NOZZLE OPENINGS / TROU DES GLICEURS

Bruciatore Brenner Burner Brûleur	Gas naturale Erdgas Natural gas Gaz naturel Ø mm	GPL/PROPANO/BUTANO FLÜSSIGGAS/PROPANGAS/BUTANGAS LPG/PROPANE/BUTANE GPL/PROPANE/BUTANE Ø mm
RLS 28	4	2,5
RLS 38	5	2,5
RLS 50	5	3



(C)

D1139

4 - PRESSOSTATO ARIA - CONTROLLO CO

Eseguire la regolazione del pressostato aria dopo aver effettuato tutte le altre regolazioni del bruciatore con il pressostato aria regolato a inizio scala (A).

Con il bruciatore funzionante in 1° stadio aumentare la pressione di regolazione girando lentamente in senso orario l'apposita manopolina fino al blocco del bruciatore.

Girare quindi la manopolina in senso antiorario di un valore pari a circa il 20% del valore regolato e verificare successivamente il corretto avviamento del bruciatore.

Se il bruciatore blocca nuovamente, girare ancora un poco la manopolina in senso antiorario.

Attenzione:

per norma, il pressostato aria deve impedire che il CO nei fumi superi l' 1% (10.000 ppm).

Per accertarsi di ciò, inserire un analizzatore della combustione nel camino, chiudere lentamente la bocca di aspirazione del ventilatore (per esempio con un cartone) e verificare che avvenga il blocco del bruciatore prima che il CO nei fumi superi l'1%.

Il pressostato aria installato può funzionare in maniera "differenziale" se collegato con due tubi. Qualora una forte depressione in camera di combustione, in fase di preventilazione, non consenta al pressostato aria di commutare, la commutazione si può ottenere applicando un secondo tubicino tra pressostato aria e bocca di aspirazione del ventilatore. In tal modo il pressostato funzionerà come pressostato differenziale.

Attenzione:

l'uso del pressostato aria con funzionamento differenziale è consentito solo in applicazioni industriali e dove le norme permettono che il pressostato aria controlli solo il funzionamento del ventilatore, senza limite di riferimento per quanto riguarda il CO.

5 - PRESSOSTATO GAS DI MINIMA (B)

Eseguire la regolazione del pressostato gas di minima dopo aver effettuato tutte le altre regolazioni del bruciatore con il pressostato regolato a inizio scala (B).

Con il bruciatore funzionante in 2° stadio, aumentare la pressione di regolazione girando lentamente in senso orario l'apposita manopolina fino all'arresto del bruciatore.

Girare quindi in senso antiorario la manopolina di 2 mbar e ripetere l'avviamento del bruciatore per verificarne la regolarità.

Se il bruciatore si arresta nuovamente, girare ancora in senso antiorario di 1 mbar.

FUNZIONAMENTO A GPL - PROPANO - BUTANO

I bruciatori RLS 28 - 38 - 50 possono funzionare anche con i gas GPL-Propano-Butano.

In questo caso è indispensabile sostituire i sei ugelli 2)(C) avvitati sui fori 1)(C), adatti per gas naturale, con quelli per GPL-Propano-Butano, dati a corredo del bruciatore. Vedere tab. (C).

Applicare la targhetta adesiva per funzionamento a GPL vicino alla targhetta caratteristiche.

Il campo di lavoro e la regolazione del bruciatore sono come per il gas naturale.

La pressione del gas G31 (Propano) è indicata a pag. 28.

Rampa gas: utilizzare la rampa per il gas naturale, vedi pag. 30, con diametro 3/4" o 1".

4 - LUFTDRUCKWÄCHTER (A) CO-ÜBERWA- CHUNG

Die Einstellung des Luftdruckwächters erfolgt nachdem alle anderen Brenneinstellungen beim auf Skalenbeginn (A) eingestellten Luftdruckwächter ausgeführt worden sind.

Bei Brennerbetrieb auf 1° Stufe den Einstell-
druck durch Drehen des dafür bestimmten Dreh-
knopfs im Uhrzeigersinn langsam erhöhen bis
eine Störabschaltung erfolgt. Dann den Dreh-
knopf gegen den Uhrzeigersinn um etwa 20%
des eingestellten Druckwertes zurückdrehen
und den Brenner wieder anfahren, um zu über-
prüfen, ob dieser ordnungsgemäß arbeitet.

Sollte eine Störabschaltung eintreten, den Dreh-
knopf ein bißchen wieder noch zurückdrehen.

Achtung:

als Regel gilt, daß der Luftdruckwächter verhin-
dern muß, daß das CO im Abgas 1% (10.000
ppm) überschreitet.

Um das sicherzustellen, einen Verbrennungsan-
alysator in den Kamin einfügen, die Ansaugöff-
nung des Gebläses langsam schließen (zum
Beispiel mit Pappe) und prüfen, daß die Störab-
schaltung des Brenners erfolgt, bevor das CO in
den Abgasen 1% überschreitet.

Der eingebaute Luftdruckwächter ist ein Differ-
entialschalter. Falls ein starker Unterdruck in
der Brennkammer bei der Vorbelüftung es dem
Luftdruckwächter umschalten nicht gestatten
sollte, kann man ein Rohr zwischen Luftdruck-
wächter und Ansaugöffnung des Gebläses
anbringen. So wird der Luftdruckwächter als Dif-
ferentialschalter arbeiten.

Achtung:

der Gebrauch des Luftdruckwächters als Differ-
entialschalter ist nur für Industrieanwendungen
zugelassen. Er ist auch dort zugelassen, wo laut
Vorschriften der Luftdruckwächter nur den
Gebläsebetrieb, ohne Bezug auf CO-Grenzen,
überwacht.

5 - GAS-MINIMALDRUCKWÄCHTER (B)

Die Einstellung des Gas-Minimaldruckwächters
erfolgt nach allen anderen Brenneinstellun-
gen, wobei der Wächter auf Skalenbeginn (B)
eingestellt wird.

Bei Brennerbetrieb auf 2° Stufe den Einstell-
druck durch Drehen des dafür bestimmten Dreh-
knopfs im Uhrzeigersinn langsam erhöhen, bis
der Brenner ausschaltet.

Dann den Drehknopf gegen den Uhrzeigersinn
um 2 mbar zurückdrehen und den Brenner
wieder anfahren, um zu überprüfen, ob dieser
ordnungsgemäß arbeitet. Sollte der Brenner
wieder ausschalten, den Drehknopf noch einmal
gegen den Uhrzeigersinn um 1 mbar drehen.

FLÜSSIGGAS - PROPANGAS - BUTAN- GAS - BETRIEB

Die Brenner RLS 28 - 38 - 50 können auch mit
Flüssiggas, Propangas, Butangas betrieben
werden.

In diesem Fall sind die sechs Düsen 2)(C), die in
die Löcher 1)(C) geschraubt und für Erdgas gee-
ignet sind, mit den beige packten für Flüssiggas,
Propangas oder Butangas zu ersetzen. Siehe
Tab. (C).

Der Selbstkleberschild für Flüssiggas neben dem
Typschild anbringen.

Der Regelbereich und die Einstellung des Bren-
ners sind wie für Erdgas.

Der Gasdruck G31 (Propan) ist auf Seite 28 an-
gegeben.

Gasarmaturen: die Gasarmaturen für Erdgas
verwenden, siehe Seite 30, mit Durchmesser
3/4" oder 1".

4 - AIR PRESSURE SWITCH (A) - CO CHECK

Adjust the air pressure switch after having per-
formed all other burner adjustments with the air
pressure switch set to the start of the scale (A).
With the burner operating in 1st stage, increase
adjustment pressure by slowly turning the rela-
tive knob clockwise until the burner locks out.

Then turn the knob anti-clockwise by about 20%
of the set point and repeat burner starting to en-
sure it is correct.

If the burner locks out again, turn the knob anti-
clockwise a little bit more.

Attention:

as a rule, the air pressure switch must limit the
CO in the fumes to less than 1% (10,000 ppm).
To check this, insert a combustion analyser into
the chimney, slowly close the fan suction inlet
(for example with cardboard) and check that the
burner locks out, before the CO in the fumes
exceeds 1%.

The air pressure switch may operate in "differ-
ential" operation in two pipe system. If a nega-
tive pressure in the combustion chamber during
pre-purging prevents the air pressure switch
from switching, switching may be obtained by fit-
ting a second pipe between the air pressure
switch and the suction inlet of the fan. In such a
manner the air pressure switch operates as dif-
ferential pressure switch.

Warning:

the use of the air pressure switch with differ-
ential operation is allowed only in industrial ap-
plications and where rules enable the air pressure
switch to control only fan operation without any
reference to CO limit.

5 - MINIMUM GAS PRESSURE SWITCH (B)

Adjust the minimum gas pressure switch after
having performed all the other burner adjust-
ments with the pressure switch set at the start of
the scale (B).

With the burner operating in 2nd stage, increase
adjustment pressure by slowly turning the rela-
tive knob clockwise until the burner locks out.

Then turn the knob anti-clockwise by 2 mbar and
repeat burner starting to ensure it is uniform.

If the burner locks out again, turn the knob anti-
clockwise again by 1 mbar.

LPG - PROPANE - BUTANE OPERATION

The RLS 28 - 38 - 50 burners can also operate
on LPG-Propane- Butane gases.

In this case it is necessary to substitute the six
nozzles 2)(C) screwed into the holes 1)(C), suit-
able for natural gas, with those for LPG-Pro-
pane- Butane, supplied with the burner. See tab.
(C).

Apply the self-adhesive label for LPG operation
near the characteristic label.

The firing rate range and burner adjustment are
similar to those for natural gas.

The G31 (Propane) gas pressure is shown on
page 28.

Gas train: use the gas train for natural gas, see
page 30, with 3/4" or 1" diameter.

4 - PRESSOSTAT DE L'AIR (A) CONTROLE CO

Effectuer le réglage du pressostat de l'air après
avoir effectué tous les autres réglages du brûleur
avec le pressostat de l'air réglé en début
d'échelle (A).

Lorsque le brûleur fonctionne en 1ère allure,
augmenter la pression de réglage en tournant
lentement dans le sens des aiguilles d'une mon-
tre la petite molette prévue à cet effet jusqu'au
blocage du brûleur.

Tourner ensuite dans le sens contraire la petite
molette du 20% du valeur réglé et répéter le
démarrage du brûleur pour en vérifier la régular-
ité.

Si le brûleur se bloque à nouveau, tourner
encore un peu la petite molette dans le sens
contraire aux aiguilles d'une montre.

Attention

comme le veut la norme, le pressostat de l'air
doit empêcher que le CO dans les fumées dé-
passe 1% (10.000 ppm).

Pour s'en rendre compte, placer un analyseur
de combustion dans la cheminée, fermer lente-
ment la bouche d'aspiration du ventilateur (par
exemple avec un carton) et vérifier qu'il y ait blo-
cage du brûleur, avant que le CO dans les
fumées ne dépasse 1%.

Le pressostat de l'air installé peut fonctionner de
façon différentiel si il est joint avec deux tuyaux.
Lors de la phase de préventilation, si une forte
dépression dans la chambre de combustion
empêche le pressostat de l'air de commuter, la
commutation peut être obtenue installant un
deuxième tuyau entre le pressostat de l'air et la
bouche d'aspiration du ventilateur. Dans cette
façon le pressostat fonctionnera comme un pres-
sostat différentiel.

Attention:

on ne peut utiliser le pressostat de l'air à fonc-
tionnement différentiel que dans des applica-
tions industrielles et quand les normes
permettent que le pressostat de l'air ne contrôle
que le fonctionnement du ventilateur, sans limit
de référence pour le CO.

5 - PRESSOSTAT GAZ SEUIL MINIMUM (B)

Effectuer le réglage du pressostat gaz seuil min.
après avoir effectué tous les autres réglages du
brûleur avec le pressostat réglé en début
d'échelle (B).

Lorsque le brûleur fonctionne en 2ème allure,
augmenter la pression de réglage en tournant
lentement dans le sens des aiguilles d'une mon-
tre la petite molette prévue à cet effet jusqu'à l'ar-
rêt du brûleur.

Tourner ensuite dans le sens contraire la petite
molette de 2 mbar et répéter le démarrage du
brûleur pour en vérifier la régularité.

Si le brûleur s'arrête à nouveau, tourner encore
dans le sens contraire aux aiguilles d'une mon-
tre de 1 mbar.

FONCTIONNEMENT AU GPL - PRO- PANE - BUTANE

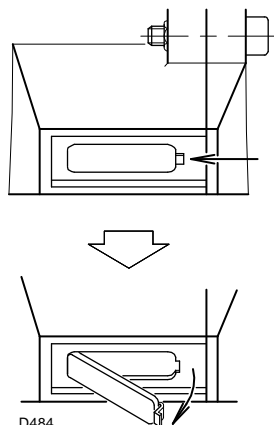
Les brûleurs RLS 28 - 38 - 50 peuvent fonction-
ner également avec du gaz GPL-Propane-Bu-
tane.

Dans ce cas, il faut remplacer les six gicleurs
2)(C) vissés sur les trous 1)(C), qui servent pour
le gaz naturel par ceux prévus pour GPL-Pro-
pane-Butane, fournis avec le brûleur. Voir tab.
(C). Appliquer l'étiquette adhésive pour le fonc-
tionnement au GPL à côté de la plaque des don-
nées techniques.

La plage de puissance et le réglage du brûleur
sont les mêmes que pour le gaz naturel.

La pression du gaz G31 (Propane) est indiquée
page 28. Rampe gaz: utiliser la rampe pour le
gaz naturel, voir page 30, avec diamètre 3/4" ou
1".

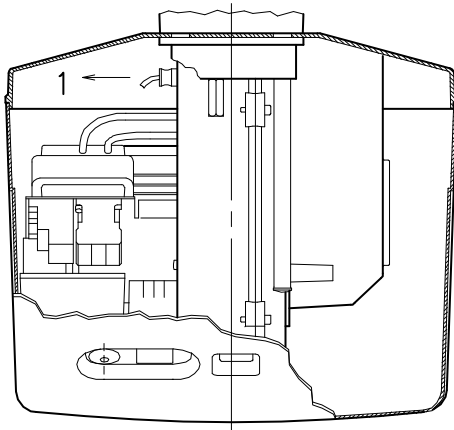
VISORE FIAMMA
SICHTFENSTER FLAMME
FLAME INSPECTION WINDOW
VISEUR FLAMME



D484

(A)

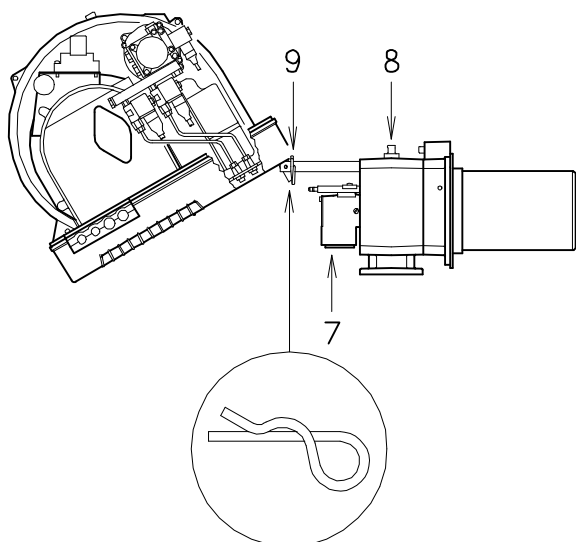
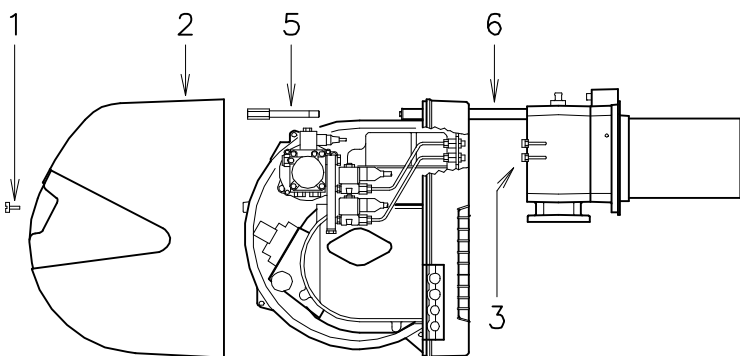
CELLULA UV
UV ZELLE
UV CELL
DETECTEUR UV



(B)

APERTURA BRUCIATORE
BRENNERÖFFNUNG
OPENING THE BURNER
OUVERTURE BRULEUR

D1140



(C)

D1141

MANUTENZIONE

Combustione

Effettuare l'analisi dei gas di scarico della combustione. Gli scostamenti significativi rispetto al precedente controllo indicheranno i punti dove più attenta dovrà essere l'operazione di manutenzione.

Fughe di gas

Controllare che non vi siano fughe di gas sul condotto contatore-bruciatore.

Filtro del gas

Sostituire il filtro del gas quando è sporco.

Visore fiamma

Pulire il vetrino del visore fiamma (A).

Testa di combustione

Aprire il bruciatore e verificare che tutte le parti della testa di combustione siano integre, non deformate dall'alta temperatura, prive di impurità provenienti dall'ambiente e correttamente posizionate. In caso di dubbio, smontare il gomito 7)(C).

Ugelli (gasolio)

Evitare di pulire il foro degli ugelli; si sconsiglia anche di aprirli, mentre è possibile pulire o cambiare il loro filtro.

Si consiglia di sostituire annualmente gli ugelli durante la manutenzione periodica. Il cambio degli ugelli richiede un controllo della combustione.

Cellula UV

Pulire il vetro da eventuale polvere. Per estrarre la fotoresistenza 1)(B) tirarla energicamente verso l'esterno; è inserita solo a pressione.

Tubi flessibili (gasolio)

Controllare che il loro stato sia buono, che non siano stati calpestati o deformati.

Bruciatore

Controllare che non vi siano usure anomale o viti allentate. Così pure bloccate devono essere le viti che fissano i cavi nelle spine del bruciatore.

Pulire esternamente il bruciatore.

Combustione

Regolare il bruciatore se i valori della combustione trovati all'inizio dell'intervento non soddisfano le Norme vigenti o, comunque, non corrispondono ad una buona combustione.

Scrivere in una apposita scheda i nuovi valori della combustione, saranno utili per i successivi controlli.

PER APRIRE IL BRUCIATORE (C):

- togliere tensione.
- Togliere la vite 1) ed estrarre il cofano 2).
- Scollegare i tubi del gasolio 3).
- Togliere la vite 5) e la copiglia 9) ed arretrare il bruciatore sulle guide 6) per circa 100 mm. Disinserire i cavi degli elettrodi e quindi arretrare del tutto il bruciatore.
- Ruotarlo come in figura ed infilare nel foro di una delle due guide la copiglia 9) in modo che il bruciatore rimanga in quella posizione.

A questo punto è possibile estrarre la parte interna 7) dopo aver tolto la vite 8).

PER CHIUDERE IL BRUCIATORE (C):

togliere la copiglia 9) e spingere il bruciatore fino a circa 100 mm dal manicotto. Reinsere i cavi e far scorrere il bruciatore fino a battuta. Rimettere la vite 5) e la copiglia 9) e tirare delicatamente verso l'esterno i cavi, fino a metterli in leggera tensione. Ricollegare i tubi del gasolio.

WARTUNG

Verbrennung

Die Abgase der Verbrennung analysieren. Bemerkenswerte Abweichungen im Vergleich zur vorherigen Überprüfung zeigen die Stelle an, wo die Wartung aufmerksamer ausgeführt werden soll.

Gasundichtigkeiten

Die Zähler-Brenner-Leitung auf Gasundichtigkeiten kontrollieren.

Gasfilter

Verschmutzten Gasfilter austauschen.

Flammensichtfenster

Das Sichtfenster (A) putzen.

Flammkopf

Den Brenner öffnen und überprüfen, ob alle Flammkopfteile unverseht, nicht durch hohe Temperatur verformt, ohne Schmutzteile aus der Umgebung und richtig positioniert sind. Im Zweifelsfall den Schlitten 7)(C) ausbauen.

Düsen (Heizöl)

Vermeiden Sie es die Düsenbohrung zu reinigen oder zu öffnen. Der Filter kann problemlos gereinigt und ausgewechselt werden.

Es wird empfohlen, die Düsen einmal pro Jahr im Zuge der periodischen Wartung zu tauschen. Das Auswechseln der Düsen erfordert eine Kontrolle der Verbrennung.

UV Zelle

Das Glas von eventuellem Staub befreien. Den UV-Sensor 1)(B) kräftig nach außen ziehen, um ihn auszurasen, er ist nur durch Druck eingesetzt.

Schläuche (Heizöl)

Kontrollieren Sie, ob der Zustand der Schläuche gut ist; sie dürfen nicht zertreten oder verformt sein.

Brenner

Es ist zu überprüfen, ob ungewöhnlicher Verschleiß oder die Lockerung der Schrauben vorliegen. Schrauben zur Befestigung der Kabel an die Brennerstecker des Brenners müssen ebenfalls festgezogen sein. Den Brenner von außen reinigen.

Verbrennung

Falls die anfänglich festgestellten Verbrennungswerte nicht mit den geltenden Vorschriften übereinstimmen, oder jedenfalls nicht einer korrekten Verbrennung entsprechen, muß der Brenner neu eingestellt werden.

Tragen Sie auf einem geeigneten Formular die neuen Verbrennungswerte ein, die für spätere Kontrollen nützlich sind.

ÖFFNUNG DES BRENNERS (B):

- Spannung unterbrechen.
- Die Schraube 1) herausdrehen und die Brennerverkleidung 2) abnehmen.
- Die Heizölrohre abtrennen 3).
- Die Schraube 5) und den Splint 9) abnehmen und den Brenner auf den Führungen 6) ca. 100 mm nach hinten versetzen. Die Elektrodenkabel abtrennen und anschließend den Brenner ganz nach hinten versetzen.
- Den Brenner wie in Abb. drehen, den Splint 9) in die Bohrung einer der zwei Führungen so hineinstecken, daß der Brenner in jener Stellung bleibt.

Nun kann nach Entfernung von Schraube 8) der Innenteil 7) herausgezogen werden.

SCHLIEßEN DES BRENNERS (C):

den Splint 9) abnehmen und den Brenner auf einen Abstand von ca. 100 mm zur Muffe verschieben. Die Kabel einsetzen und den Brenner bis zum Anschlag einschieben. Die Schraube 5) und den Splint 9) wieder einsetzen und die Kabel behutsam nach außen ziehen, bis sie leicht angespannt sind. Die Heizölrohre wieder anschließen.

MAINTENANCE

Combustion

The optimum calibration of the burner requires an analysis of the flue gases. Significant differences with respect to the previous measurements indicate the points where more care should be exercised during maintenance.

Gas leaks

Make sure that there are no gas leaks on the pipework between the gas meter and the burner.

Gas filter

Change the gas filter when it is dirty.

Flame inspection window

Clean the flame inspection window (A).

Combustion head

Open the burner and make sure that all components of the combustion head are in good condition, not deformed by the high temperatures, free of impurities from the surroundings and correctly positioned. If in doubt, disassemble the elbow fitting 7)(C).

Nozzles (light oil)

Do not clean the nozzle openings; do not even open them. The nozzle filters however may be cleaned or replaced as required.

It is advisable to replace nozzles every year during regular maintenance operations.

Combustion must be checked after the nozzles have been changed.

UV cell

Clean the glass cover from any dust that may have accumulated. The photo-electric cell 1)(B) is held in position by a pressure fit and can therefore be removed by pulling it outward forcefully.

Flexible hoses (light oil)

Check to make sure that the flexible hoses are still in good condition and that they are not crushed or otherwise deformed.

Burner

Check for excess wear or loose screws. Also make sure that the screws securing the electrical leads in the burner connections are fully tightened.

Clean the outside of the burner.

Combustion

Adjust the burner if the combustion values found at the beginning of the operation do not comply with the regulations in force, or at any rate, do not correspond to good combustion. Use the appropriate card to record the new combustion values; they will be useful for subsequent controls.

TO OPEN THE BURNER (C):

- switch off the electrical power.
- Remove screws 1) and withdraw cover 2).
- Disconnect the light-oil pipes 7).
- Remove screw 5), the split pin 9) and pull the burner back by about 100 mm on the slide bars 6). Disconnect the electrode leads and then pull the burner fully back.
- Turn the burner as shown in the figure and fit the split pin 9) into one of the slide bar holes so that the burner remains in position

Now extract the internal part 7) after having removed the screw 8).

TO CLOSE THE BURNER (C):

remove the split pin 9) and push the burner until it is about 100 mm from the sleeve. Re-connect the leads and slide in the burner until it comes to a stop. Refit screw 5), the split pin 9) and pull the leads gently out until they are slightly stretched. Reconnect the light-oil pipes.

ENTRETIEN

Combustion

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière. Les différences significatives par rapport au contrôle précédent indiqueront les points où l'opération d'entretien devra être plus approfondie.

Fuites de gaz

Contrôler l'absence de fuites de gaz sur le conduit compteur-brûleur.

Filtre du gaz

Remplacer le filtre du gaz lorsqu'il est encrassé.

Viseur flamme

Nettoyer la vitre du viseur de flamme (A).

Tête de combustion

Ouvrir le brûleur et contrôler que toutes les parties de la tête de combustion soient intactes, ne soient pas déformées par les températures élevées, qu'elles soient exemptes d'impuretés provenant du milieu ambiant et positionnées correctement.

En cas de doute, démonter le coude 7)(C).

Gicleurs (fioul)

Eviter de nettoyer le trou des gicleurs; il est également déconseillé de les ouvrir, mais il est possible de laver ou de changer le filtre.

Il est conseillé de remplacer les gicleurs toutes les années lors de l'entretien périodique. Le changement des gicleurs implique un contrôle de la combustion.

Détecteur UV

Enlever éventuellement la poussière de la vitre. Pour extraire la cellule UV 1)(B) la tirer ce-ci de façon énergique vers l'extérieur; elle est placée uniquement sous pression.

Tuyaux flexibles (fioul)

Contrôler qu'ils soient en bon état et qu'ils n'aient pas été écrasés ou déformés.

Brûleur

Vérifier qu'il n'y ait pas d'usure anormale ou de vis desserrées. De même, les vis de fixation des câbles aux fiches du brûleur doivent être serrées correctement.

Nettoyer extérieurement le brûleur.

Combustion

Régler le brûleur si les valeurs de la combustion trouvées au début de l'intervention ne satisfont pas les normes en vigueur ou ne correspondent pas à une bonne combustion.

Reporter sur une fiche spéciale les nouvelles valeurs de la combustion; elles seront utiles pour les contrôles successifs.

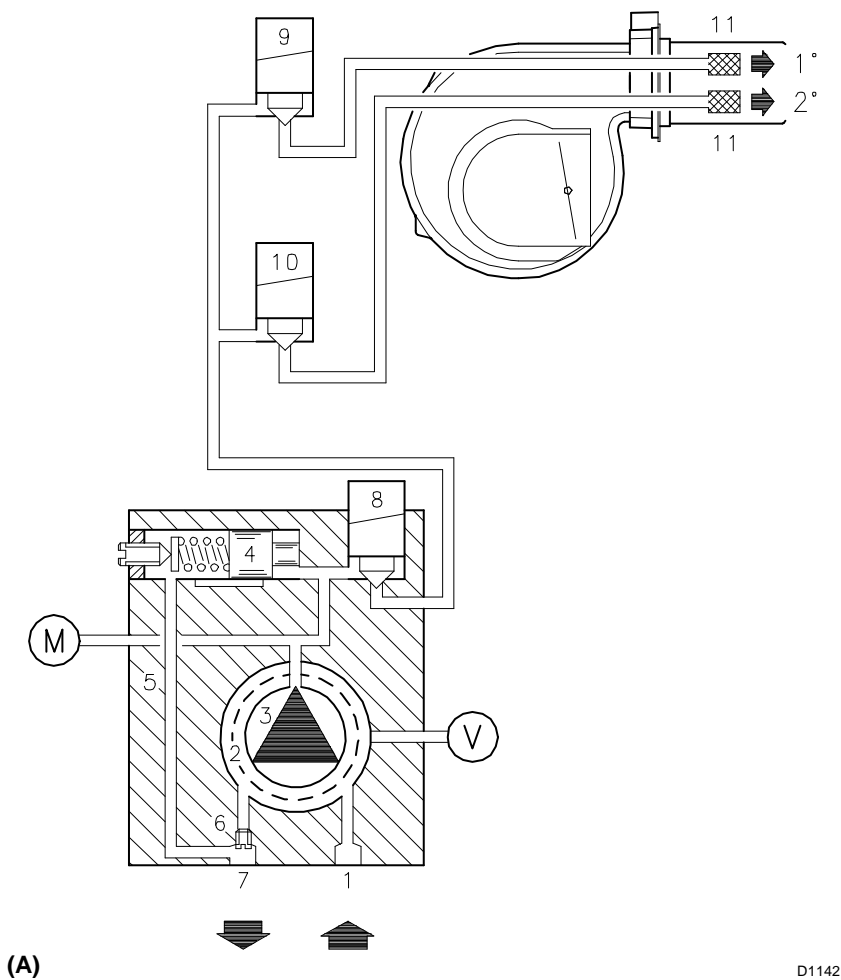
POUR OUVRIR LE BRULEUR (C):

- couper la tension.
- Retirer la vis 1) et extraire le coffret 2).
- Détacher les tuyaux du fioul 3).
- Retirer la vis 5) et la goupille 9) et repousser le brûleur sur les guides 6) d'environ 100 mm. Débrancher les câbles des électrodes et faire reculer complètement le brûleur.
- Faire pivoter celui-ci comme indiqué sur la figure et enfiler la goupille 9) dans le trou de l'un des deux guides pour que le brûleur reste dans cette position.

On peut alors extraire la partie interne 7) après avoir retiré la vis 8).

POUR FERMER LE BRULEUR (C):

retirer la goupille 9) et pousser le brûleur jusqu'à environ 100 mm du manchon. Brancher à nouveau les câbles et faire coulisser le brûleur jusqu'à la butée. Remplacer la vis 5), la goupille 9) et tirer délicatement les câbles vers l'extérieur, pour les tendre légèrement. Relier à nouveau les tuyaux du fioul.



(A)

D1142

DIFFICOLTÀ DI FUNZIONAMENTO E RELATIVE CAUSE

Il simbolo visibile sul disco dell'apparecchiatura caratterizza il genere di interruzione.

◀ L'apparecchiatura non parte alla chiusura dei termostati.

- Manca il gas.
- Il pressostato gas di min. non chiude il contatto: è mal regolato.
- Il pressostato aria è commutato in posizione di funzionamento.
- E' interrotto il fusibile dell'apparecchiatura.
- Il servomotore non chiude il circuito di chiusura a zero, morsetti 11 e 8 dell'apparecchiatura.

▲ Arresto all'avviamento.

- Il servomotore non chiude il circuito di massima apertura, morsetti 9 e 8 dell'apparecchiatura.

P Arresto di blocco.

Il pressostato aria non commuta a causa di:

- Contatto difettoso.
- Pressione dell'aria non sufficiente.

■ Arresto di blocco.

Disfunzioni del circuito di rivelazione fiamma:

- Fotocellula che non vede: sporca, esaurita.
- Amplificatore interno difettoso.

▼ Arresto in preventilazione.

- Il servomotore non chiude il circuito di minima apertura, morsetti 10 e 8 dell'apparecchiatura.

1 Arresto di blocco per mancanza di segnale di fiamma.

- Fotocellula che non vede.
- E' interrotto il collegamento della fotocellula con l'apparecchiatura.
- Corrente di rivelazione insufficiente (min. 70 μ A).

I Arresto di blocco in funzionamento

- Mancanza segnale di fiamma.
- Mancanza pressione aria.

NOTE

- Se l'arresto di blocco si verifica tra la partenza e la preaccensione senza indicazione di un simbolo, normalmente la causa è una simulazione di fiamma.
- Se il bruciatore continua a ripetere il ciclo di avviamento senza che intervenga il blocco: si ha un pendolarismo del pressostato gas di min. dovuto ad una regolazione molto vicina alla pressione di rete, cosicchè il calo di pressione che si ha alla partenza del bruciatore, è sufficiente per farlo intervenire causando una nuova partenza.

SCHEMA IDRAULICO (A)

- 1 Aspirazione Pompa
- 2 Filtro
- 3 Pompa
- 4 Regolatore di pressione
- 5 Condotto di ritorno
- 6 Vite by-pass
- 7 Ritorno pompa
- 8 Valvola di sicurezza
- 9 Valvola 1° stadio
- 10 Valvola 2° stadio
- 11 Filtro
- M Manometro
- V Vacuometro

SCHWIERIGKEITEN BEIM ANFAHREN UND URSACHEN

Das Symbol, das auf der Anzeigescheibe des Gerätes erscheint, gibt die Art der Störung an.

◀ DER BRENNER FÄHRT BEIM SCHLIESSEN DES THERMOSTATS NICHT AN

- kein Gas vorhanden.
- der Mindestluftdruckwächter schließt den Kontakt nicht: falsch eingestellt.
- der Luft-Druckwächter ist auf Betriebsstellung geschaltet.
- die Sicherung des Steuergerätes ist durchgebrannt.
- der Stellantrieb schließt den Null-Schließkreis, Klemmen 11 und 8 des Steuergerätes nicht.

▲ ABSCHALTUNG BEIM ANFAHREN

- der Stellantrieb schließt den Maximalöffnungsstromkreis, Klemmen 9 und 8 des Steuergerätes nicht.

P STÖRABSCHALTUNG

- Der Luftdruckwächter schaltet auf Grund folgender Ursachen nicht um:
- Defekter Kontakt.
 - Luftdruck nicht ausreichend.

■ STÖRABSCHALTUNG

- Störung im Flammenfühlerkreislauf:
- Photozelle nimmt kein Licht wahr: verschmutzt, verbraucht.
 - Interner Verstärker defekt.

▼ ABSCHALTUNG IN DER VORBELÜFTUNGSPHASE

- der Stellantrieb schließt den Mindestöffnungsstromkreis, Klemmen 10 und 8 des Steuergerätes nicht.

1 STÖRABSCHALTUNG WEGEN NICHT VORHANDENEM FLAMMENSIGNAL.

- Photozelle nimmt kein Licht wahr.
- Verbindung Photozelle - Steuergerät unterbrochen.
- Fühlerstrom nicht ausreichend (min. 70 µA).

I STÖRABSCHALTUNG BEI BETRIEB

- Photozelle nimmt kein Licht wahr.
- Kein Luftdruck vorhanden.

MERKE

- Wenn zwischen dem Anfahren und der Vorzündung eine Störabschaltung erfolgt, ohne daß ein Symbol erscheint, ist normalerweise eine Flammensimulation die Ursache.
- Der Brenner wiederholt den Startzyklus, ohne daß eine Störabschaltung erfolgt: pendeln des Mindestluftdruckwächter, verursacht durch eine Einstellung die dem Gasdruck im Netz sehr nahe kommt, so daß der Druckabfall, der beim Anfahren des Brenners stattfindet, ausreicht, um den Druckwächter einzuschalten und somit ein erneutes Anfahren einzuleiten.

HYDRAULIKSCHALTPLAN (A)

- 1 Ansaugung Pumpe
 - 2 Filter
 - 3 Pumpe
 - 4 Druckregler
 - 5 Rücklaufleitung
 - 6 By-pass Schraube
 - 7 Rücklauf Pumpe
 - 8 Sicherheitsmagnetventil
 - 9 Ventil 1. Stufe
 - 10 Ventil 2. Stufe
 - 11 Filter
- M Manometer
V Vakuummeter

BURNER STARTING DIFFICULTIES AND THEIR CAUSES

The symbol which appears in the inspection window indicates the type of interruption fault.

◀ THE EQUIPMENT DOES NOT START WHEN THE THERMOSTATS CLOSE

- There is no gas.
- The min. gas pressure switch does not close the contact: it is incorrectly adjusted.
- The air pressure switch is set in operating position.
- The equipment fuse has blown.
- The cam pos. 1 selector switch does not close the circuit, equipment terminals 11 and 8.

▲ HALT AFTER START-UP

- The cam pos. 2 selector switch does not close the circuit, equipment terminals 9 and 8.

P LOCK HALT

- The air pressure switch does not effect a selection because of:
- A faulty contact.
 - Insufficient air pressure.

■ LOCK HALT

- Malfuctions of the flame detection circuit:
- Photo-electric cell exhausted.
 - Faulty internal amplifier.

▼ PRE-VENTILATION HALT

- The cam pos. 3 selector switch does not close the circuit, equipment terminals 10 and 8.

1 LOCK HALT, NO FLAME SIGNAL

- Photo-electric cell fails to detect.
- Photo-electric cell connection to the equipment is interrupted.
- Insufficient electrical detection current (min. 70 µA).

I LOCK HALT IN OPERATION BECAUSE OF

- No flame signal.
- No air pressure.

NOTA

- If the lock halt takes place between start and pre-start-up without a fault symbol appearing, the fault is usually flame simulation.
- The burner continues repeating the start-up cycle without locking out: there is oscillation of the max. gas pressure switch caused by excessive mains pressure (or faulty calibration) which causes pressure switch intervention when the valves open, thus causing a new start-up cycle.

HYDRAULIC SYSTEM LAYOUT (A)

- 1 Pump suction
 - 2 Filter
 - 3 Pump
 - 4 Pressure governor
 - 5 Return pipe
 - 6 By-pass screw
 - 7 Pump return
 - 8 Safety solenoid
 - 9 1st stage valve
 - 10 2nd stage valve
 - 11 Filter
- M Pressure gauge
V Vacuumeter

DIFFICULTES DE FONCTIONNEMENT ET CAUSES POSSIBLES

Le symbole visible sur le disque du boîtier indique le genre d'interruption.

◀ LE BRULEUR NE SE MET PAS EN ROUTE A LA FERMETURE DES THERMOSTATS

- Absence de gaz.
- Le pressostat gaz min. ne ferme pas le contact: il est mal réglé.
- Le pressostat air est mis en position de fonctionnement.
- Le fusible du boîtier est interrompu.
- Le servomoteur ne ferme pas le circuit de fermeture à zéro, bornes 11 et 8 du boîtier.

▲ ARRET AU DEMARRAGE

- Le servomoteur ne ferme pas le circuit d'ouverture maximum des bornes 9 et 8 du boîtier.

P MISE EN SECURITE

- Le pressostat air ne commute pas a cause de:
- Contact défectueux.
 - Pression de l'air insuffisante.

■ MISE EN SECURITE

- Mauvais fonctionnement du circuit de détection flamme:
- La cellule photo-électrique ne détecte pas la flamme: elle est sale et en court-circuit;
 - Amplificateur interne défectueux.

▼ MISE EN SECURITE EN PREVENTILATION

- Le servomoteur ne ferme pas le circuit d'ouverture minimum des bornes 10 et 8 du boîtier.

1 MISE EN SECURITE PAR MANQUE DE SIGNAL DE FLAMME.

- La cellule photoélectrique ne détecte pas la flamme.
- La connexion entre la cellule photo-électrique et le boîtier est interrompue.
- Courant de détection insuffisant (min. 70 µA).

I MISE EN SECURITE EN FONCTIONNEMENT PAR

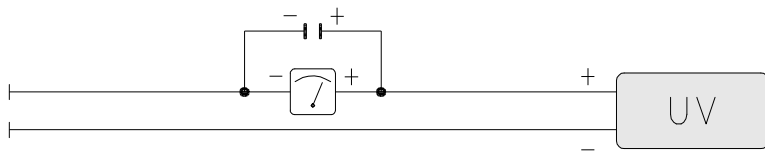
- Absence signal de flamme.
- Absence pression air.

REMARQUE

- Si la mise en sécurité se vérifie entre le départ et le préallumage sans indication de symbole, cela est dû généralement à une simulation de flamme.
- Le brûleur continue à répéter le cycle de démarrage sans se mettre en sécurité: le pressostat gaz min. s'ouvre et se ferme à cause d'un réglage très proche de la pression du réseau, de sorte que la baisse de pression se vérifiant au démarrage du brûleur suffit à faire intervenir le pressostat en causant un nouveau départ.

SCHEMA HYDRAULIQUE (A)

- 1 Aspiration pompe
 - 2 Filtre
 - 3 Pompe
 - 4 Régulateur de pression
 - 5 Conduit de retour
 - 6 Vis by-pass
 - 7 Retour pompe
 - 8 Electrovanne de sécurité
 - 9 Electrovanne 1ère allure
 - 10 Electrovanne 2ème allure
 - 11 Filtre
- M Manomètre
V Vacuumètre



(A)

D1143

ACCENSIONE REGOLARE

(n° = secondi dall'istante 0)

NORMAL FIRING

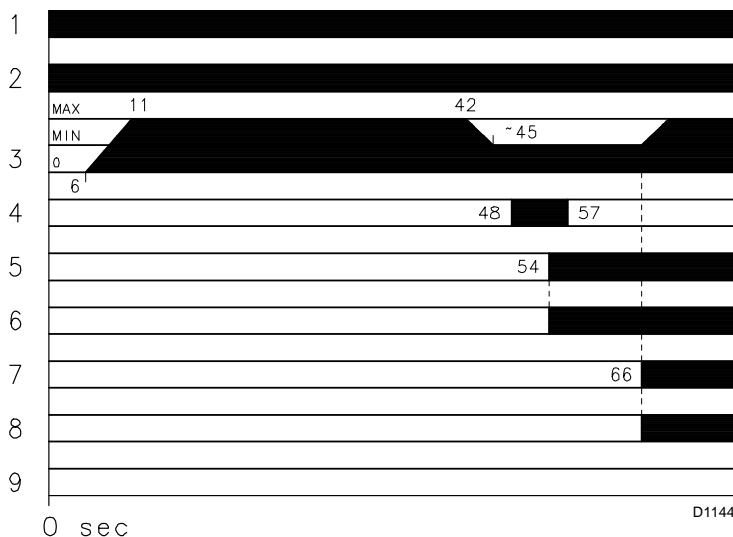
(n° = seconds from instant 0)

ORDNUNGSGEMÄSSES ZÜNDEN

(n. = Sekunden ab Zeitpunkt 0)

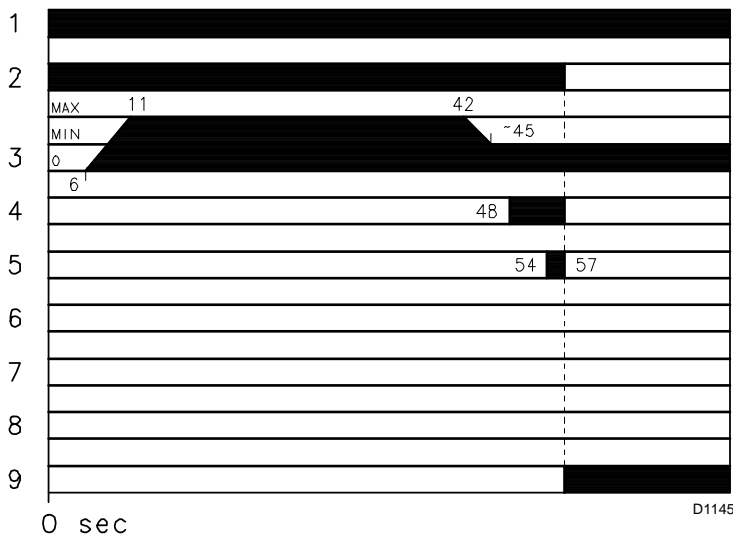
ALLUMAGE REGULIER

(n° = secondes à partir de l'instant 0)



D1144

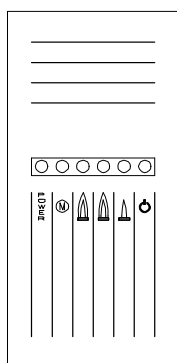
**MANCATA ACCENSIONE - NICHTZÜNDEN
NO FIRING - LE BRULEUR NE S'ALLUME PAS**



D1145

(B)

LED PANEL



(C)

D489

**CONTROLLO DELLA COMBUSTIONE
(a gas)**

CO₂

E' consigliabile regolare il bruciatore con un CO₂ non superiore al 10% circa (gas con Pci 8600 kcal/m³). Si evita così che una piccola staratura (ad esempio variazione del tiraggio) possa provocare combustione con difetto d'aria e con conseguente formazione di CO.

CO

Non deve superare 100 mg/kWh.

CORRENTE ELETTRICA ALLA CELLULA UV

Valore minimo per un corretto funzionamento: 70 µA.

Se il valore è inferiore può dipendere da:

- Cellula esaurita
- Tensione bassa (inferiore a 187 V)
- Cattiva regolazione del bruciatore

Per misurare usare un microamperometro da 100 µA c.c., collegato in serie alla cellula, secondo lo schema, con un condensatore da 100 µF - 1V c.c. in parallelo allo strumento. Vedi fig. (A).

FUNZIONAMENTO BRUCIATORE

Vedi fig. (B).

- 1 - Termostato
- 2 - Motore
- 3 - Serranda aria
- 4 - Trasformatore d'accensione
- 5 - Prima valvola
- 6 - Prima fiamma
- 7 - Seconda valvola
- 8 - Seconda fiamma
- 9 - Blocco

SPEGNIMENTO DEL BRUCIATORE IN FUNZIONAMENTO

Se la fiamma si spegne accidentalmente in funzionamento si ha il blocco del bruciatore entro 1s.

LED PANEL

Fornisce 6 informazioni mediante l'accensione dei led. Vedi fig. (C).

Significato dei simboli:

- **POWER** = Tensione presente
- (M) = Blocco motore ventilatore (rosso)
- (flame) = Blocco bruciatore (rosso)
- (flame) = Funzionamento in 2° stadio
- (flame) = Funzionamento in 1° stadio
- (flame) = Bruciatore funzionante

D478

ÜBERPRÜFUNG DER VERBRENNUNG BEI GASBETRIEB

CO₂

Es empfiehlt sich, den Brenner auf einen CO₂-Wert einzustellen, der ca 10% nicht überschreitet (Gas mit Hu 8600 kcal/m³). So kann verhindert werden, daß durch eine geringe Fehleinstellung (z.B. eine Veränderung des Zugs) eine Verbrennung unter Luftmangel stattfinden kann, wodurch CO entstünde.

CO

Darf 100 mg/kWh nicht überschreiten.

STROM AN DER UV-ZELLE

Mindestwert für korrekten Betrieb: 70 µA.

Sollte der Wert darunter liegen, so kann dies folgende Ursachen haben:

- Zelle verbraucht
- Zu niedrige Spannung (unter 187 V)
- Schlechte Einstellung des Brenners

Zur Messung einen Mikroampèremeter für 100 mA c.c. verwenden, mit der Zelle reihengeschaltet, mit einem 100 mF - 1V c.c. Kondensator, zum Instrument parallelgeschaltet. Siehe Abb. (A).

BRENNERBETRIEB

Siehe Abb. (B).

- 1 - Thermostat
- 2 - Motor
- 3 - Luftklappe
- 4 - Zündtransformator
- 5 - Erstes Ventil
- 6 - Erste Flammenstufe
- 7 - Zweites Ventil
- 8 - Zweite Flammenstufe
- 9 - Störabschaltung


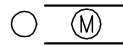



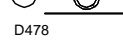
ABSCHALTUNG WÄHREND DES BRENNERBETRIEBS

Erlischt die Flamme zufällig während des Brennerbetriebs, erfolgt nach 1 s die Störabschaltung des Brenners.

LED PANEL

Gibt durch Aufleuchten der LED 6 Meldungen ab. Siehe Abb. (C).

Bedeutung der Symbole:

-  = Netzstrom ein
-  = Störabschaltung Gebläsemotor (rot)
-  = Störabschaltung Brenner (rot)
-  = Betrieb auf 2. Stufe
-  = Betrieb auf 1. Stufe
-  = Brenner in Betrieb

D478

GAS COMBUSTION CHECKS

CO₂

It is better to set the burner with CO₂ not higher than 10% (gas with Pci 8600 kcal/m³). In this way avoiding a loss of calibration setting (for example draft variation) that could cause combustion with little air and the production of CO.

CO

It must be not higher than 100 mg/kWh.

CURRENT TO THE UV PHOTOCELL

Min value for a good work: 70 µA.

If the value is lower, it can depend on:

- Exhausted photocell;
- Low current (lower than 187 V);
- Bad regulation of the burner.

In order to measure the current, use a microammeter of 100 µA c.c., connected to the photocell, as in the scheme, with a capacitor of 100 µF - 1V c.c. at the same level of the instrument. See fig. (A).

BURNER OPERATION

See fig. (B).

- 1 - Thermostat
- 2 - Motor
- 3 - Air gate valve
- 4 - Ignition transformer
- 5 - First valve
- 6 - First flame
- 7 - Second valve
- 8 - Second flame
- 9 - Lock-out


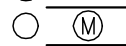


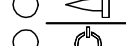
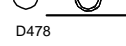
BURNER FLAME GOES OUT DURING OPERATION

If the flame should accidentally go out during operation, the burner will lock out within 1s.

LED PANEL

Provides 6 data items signalled by the leds light up. See fig. (C).

Key to symbols:

-  = Power on
-  = Fan motor blocked (red)
-  = Burner lock-out (red)
-  = 2nd stage operation
-  = 1st stage operation
-  = Burner operating

D478

CONTROLE DE LA COMBUSTION POUR GAZ

CO₂

Il est conseillé de régler le brûleur avec un CO₂ ne dépassant pas 10% environ (gaz avec Pci 8600 kcal/m³). On évite ainsi qu'un petit dérèglement (par ex. variation du tirage) puisse provoquer une combustion en absence d'air et donc formation de CO.

CO

Ne doit pas dépasser 100 mg/kWh.

COURANT A LA CELLULE UV

Valeur minimale pour un bon fonctionnement: 70 µA.

Si la valeur est inférieure, la cause peut être:

- Cellule déchargée
- Tension inférieure à 187 V
- Mauvais réglage du brûleur

Pour la mesure, utiliser un micro-ampèremètre de 100 mA c.c., relié en série à la cellule, selon le schéma, avec un condensateur de 100 µF - 1V c.c. en parallèle à l'instrument. Voir fig. (A).

FONCTIONNEMENT BRULEUR

Voir fig. (B).

- 1 - Thermostat
- 2 - Moteur
- 3 - Volet d'air
- 4 - Transformateur d'allumage
- 5 - Première vanne
- 6 - Première flamme
- 7 - Deuxième vanne
- 8 - Deuxième flamme
- 9 - Mise en sécurité

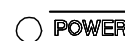
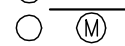
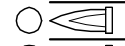


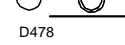
EXTINCTION BRULEUR EN FONCTIONNEMENT

Si la flamme s'éteint accidentellement en cours de fonctionnement, le brûleur se bloque en 1 seconde.

LED PANEL

Donne 6 informations grâce à l'allumage des voyants. Voir fig. (C).

Signification des symboles:

-  = Présence tension
-  = Blocage moteur ventilateur (rouge)
-  = Blocage brûleur (rouge)
-  = Fonctionnement en 2ème allure
-  = Fonctionnement en 1ère allure
-  = Brûleur en fonctionnement

D478

RIELLO

RIELLO S.p.A.
I-37045 Legnago (VR)
Tel.: +39.0442.630111
[http:// www.riello.it](http://www.riello.it)
[http:// www.riello.com](http://www.riello.com)